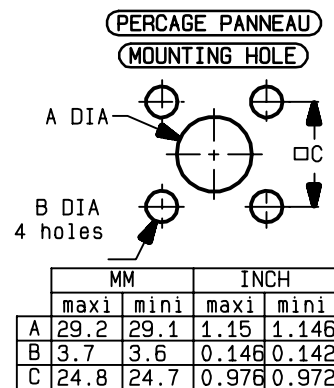
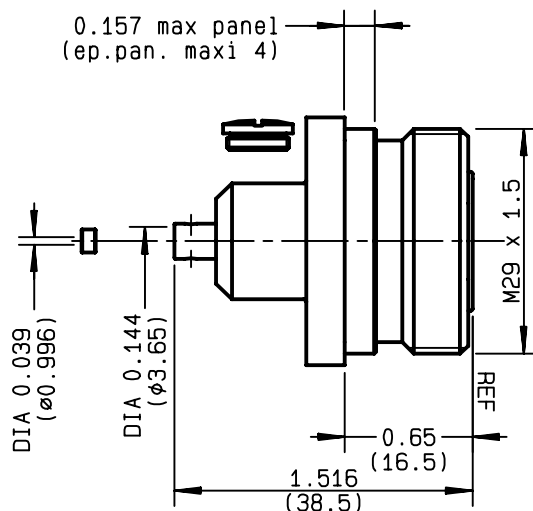
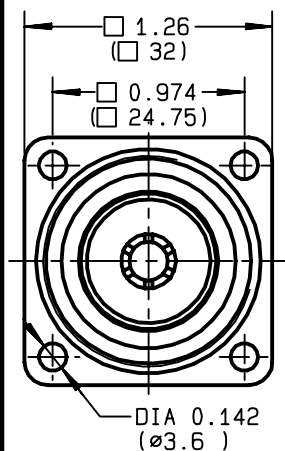


STRAIGHT SQUARE FLANGE JACK SOLDER TYPE
CABLE .141
R185.252.000
SERIES 7-16


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-7.5	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+105	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.25 +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.05	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	1000	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	10000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	95	gr
SPECIFICATION		

CABLES : KS 2
RG 402

OTHERS CHARACTERISTICS

ROS : 1.10 a 3 GHz

CABLE RETENTION	500	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	200	N Mini
Axial force - opposite end	100	N Mini
Torque	25	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	BRASS
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

BBR 0.5 OVER SILVER 3
SILVER 5 OVER COPPER 0.5
SILVER 5 OVER COPPER 0.5
-
-
BBR 2

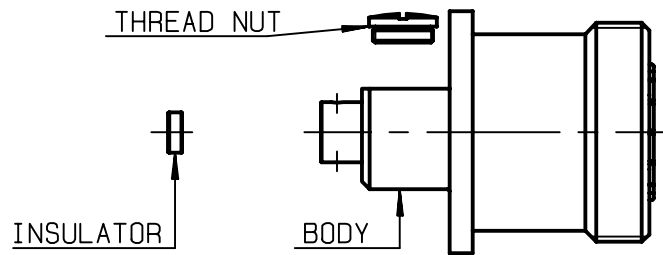
ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9944C00	13/10/1994	EPC96-02


RADIALL®



R185.252.000

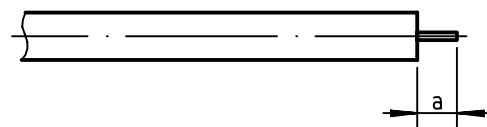
ISSUE **9944C00** SERIES **7-16**



We recommend a thermal preconditionning cable .

①

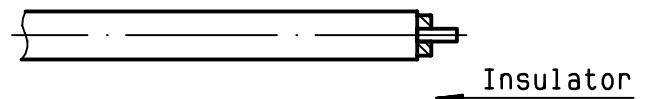
Strip the cable .
Stripping tool R282 053 000
Positioner R282 066 010
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177 0	0	0	0	0
mm	4.5				

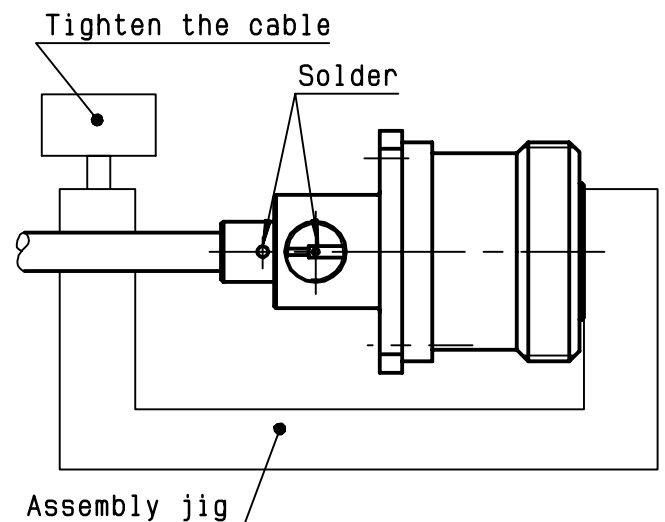
②

Slide the insulator onto the cable inner conductor .



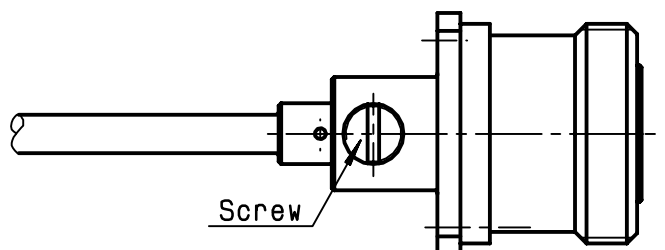
③

Introduce the cable into the connector body until it stops .
Place the sub assembly into the assembly jig R282 740 030 (or equivalent) and thighten it .
Solder the body onto the cable .
Solder the body onto the cable .
Let the asebmly cool down before removing it from the jig .



④

Screw the cap .



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru