

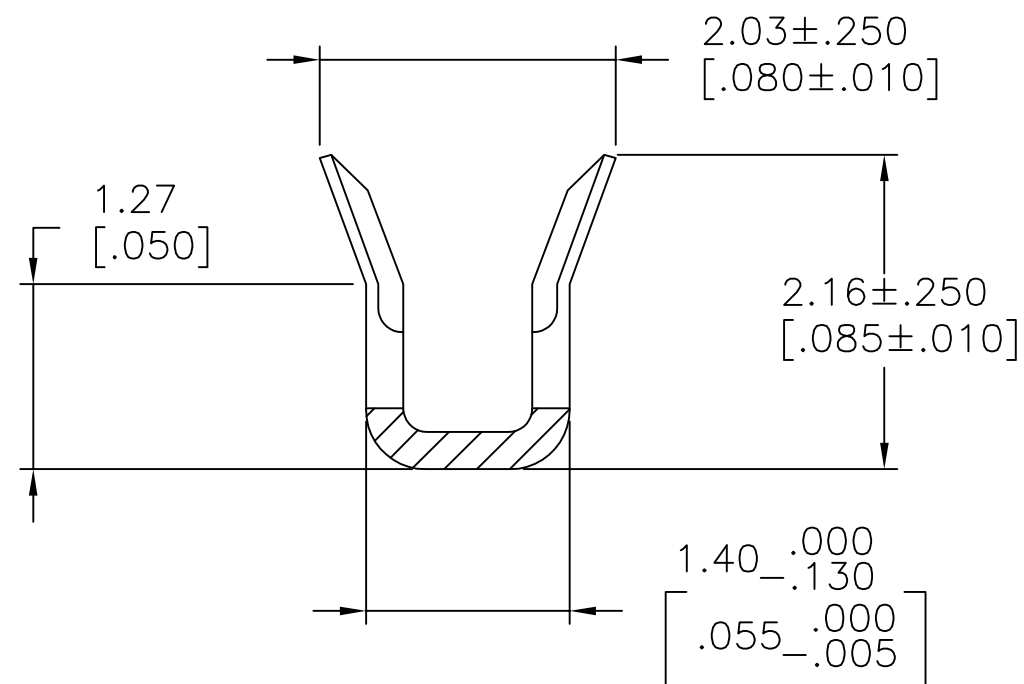


Figure 10 shows a schematic diagram of a U-shaped component. The dimensions and tolerances are as follows:

- Top flange width: $2.16^{+.13}_{-.25}$
- Bottom flange width: $.085^{+.005}_{-.010}$
- Total height of the left side: $2.24^{+.088}$

A

1. 0.76 μ m [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27 μ m [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
2. REELED FOR MINI-APPLICATOR.
3. GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
4. 0.76 μ m [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25 μ m [.000010] ON REMAINDER, OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
5. 0.38 μ m [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27 μ m [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] NICKEL PER QQ-N-290.
6. WIRE RANGE 26-30 AWG.
7. INSULATION RANGE 1.02 [.040]-1.52 [.060] DIA.
8. 1.27 μ m [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER
1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
9. 0.38 μ m [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27 MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
10. 1.27 μ m [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

			—	1—66425—2
OBSOLETE			66429—6	1—66425—1
			66429—4	66425—8
			66429—3	66425—7
OBSOLETE			—	66425—6
OBSOLETE			66429—1	66425—5
	STANDARD		66429—4	66425—4
	STANDARD		66429—3	66425—3
OBSOLETE	STANDARD		66429—1	66425—1
	REELING	PIN BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN V. FURLER		28JUL03		 TE Connectivity															
		CHK G. STEINHAUER		28JUL03																	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD G. STEINHAUER		28JUL03		NAME													
		0 PLC ± -		PRODUCT SPEC		PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+															
		1 PLC ± -		-																	
		2 PLC ± 0.13 [.005]		APPLICATION SPEC																	
		3 PLC ± -		-																	
4 PLC ± -		ANGLES ± -				SIZE		CAGE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO									
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		A2		00779		G=66425		-									
SEE CALLOUTS		SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING						SCALE		8:1		SHEET		1 of 1		REV		V	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru