

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

11.30 $\left[\begin{smallmatrix} .445 \\ \text{MIN CLEARANCE} \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{1.02}{0.76} \left[\begin{smallmatrix} .040 \\ .030 \end{smallmatrix} \right]$

0.25 $\left[\begin{smallmatrix} .010 \\ \text{MAX CUT-OFF} \end{smallmatrix} \right]$

8.25 $\left[\begin{smallmatrix} .325 \\ \text{MIN} \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{6.43}{6.27} \left[\begin{smallmatrix} .253 \\ .247 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{2.03}{1.65} \left[\begin{smallmatrix} .080 \\ .065 \end{smallmatrix} \right]$ DIA HOLE

$\frac{1.14}{0.89} \left[\begin{smallmatrix} .045 \\ .035 \end{smallmatrix} \right] \times 45^\circ$

$\frac{3.48}{3.33} \left[\begin{smallmatrix} .137 \\ .131 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{4.72}{4.32} \left[\begin{smallmatrix} .186 \\ .170 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{8.05}{7.80} \left[\begin{smallmatrix} .317 \\ .307 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{0.84}{0.79} \left[\begin{smallmatrix} .033 \\ .031 \end{smallmatrix} \right]$

0.13 $\left[\begin{smallmatrix} .005 \\ \text{R MAX} \end{smallmatrix} \right]$ BOTH SIDES

$10^\circ \pm 2'$

1 - MATL: $\frac{1}{2}$ H BRASS OR NICKEL PL STEEL.

2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.

3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 $\left[\begin{smallmatrix} .003 \end{smallmatrix} \right]$ OVER THIS LENGTH.

4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F

5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB ϕ WITHIN 0.076 $\left[\begin{smallmatrix} .003 \end{smallmatrix} \right]$
* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

1 FOR USE WITH MKII POSITIVE LOCK, LOW INSERTION FORCE FASTON RECEPTACLES AND MOST BUDGET FASTON RECEPTACLES.

2 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION

3 PREPRODUCTION - FASR REQUIRED

4 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

5 HOUSING MATERIAL MEETS MINIMUM GLOW WIRE FLAMMABILITY INDEX OF 850°C PER IEC 60695-2-12 AND MINIMUM GLOW WIRE IGNITION TEMPERATURE OF 775°C PER IEC 60695-2-13.

6 NYLON, GWT 750°C.

.860

.362
2 PLC

1.080 REF

.380

.362
2 PLC

.595

.290 REF

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
G	01	P11 REVISED PER ECO-13-016534	22OCT13	JR	PD

.040

1.135

$\pm .015$

6 NYLON V0, NATURAL	2-520935-4	2
66 NYLON V0, NATURAL	2-520935-3	2
6 NYLON V2 RED	2-520935-2	
6 NYLON V2 NATURAL	2-520935-1	
4 OBSOLETE		
V0 GREEN	1-520935-9	
V0 BLACK	1-520935-8	3
V0 BROWN	1-520935-7	2
V0 YELLOW	1-520935-6	3
V0 BLUE	1-520935-5	
V0 RED	1-520935-2	
V0 NATURAL	1-520935-1	
BLACK	520935-8	2
BROWN	520935-7	
YELLOW	520935-6	
BLUE	520935-5	
GREEN	520935-4	
WEATHER RESIST BLACK	520935-3	
RED	520935-2	
NATURAL	520935-1	
COLOR	PART NO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	JR RUTH	4/14/88	 TE Connectivity
DIMENSIONS: INCHES		CHK	M FEHER	4/14/88	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	R KUZO	4/14/88	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .010 4 PLC ± - ANGLES ± -		PRODUCT SPEC			
MATERIAL	6/6 NYLON	FINISH	SEE TABLE	WEIGHT	-
CUSTOMER DRAWING		SCALE	4:1	SHEET	1 OF 1
		REV	P11		

1471-9 (3/11)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru