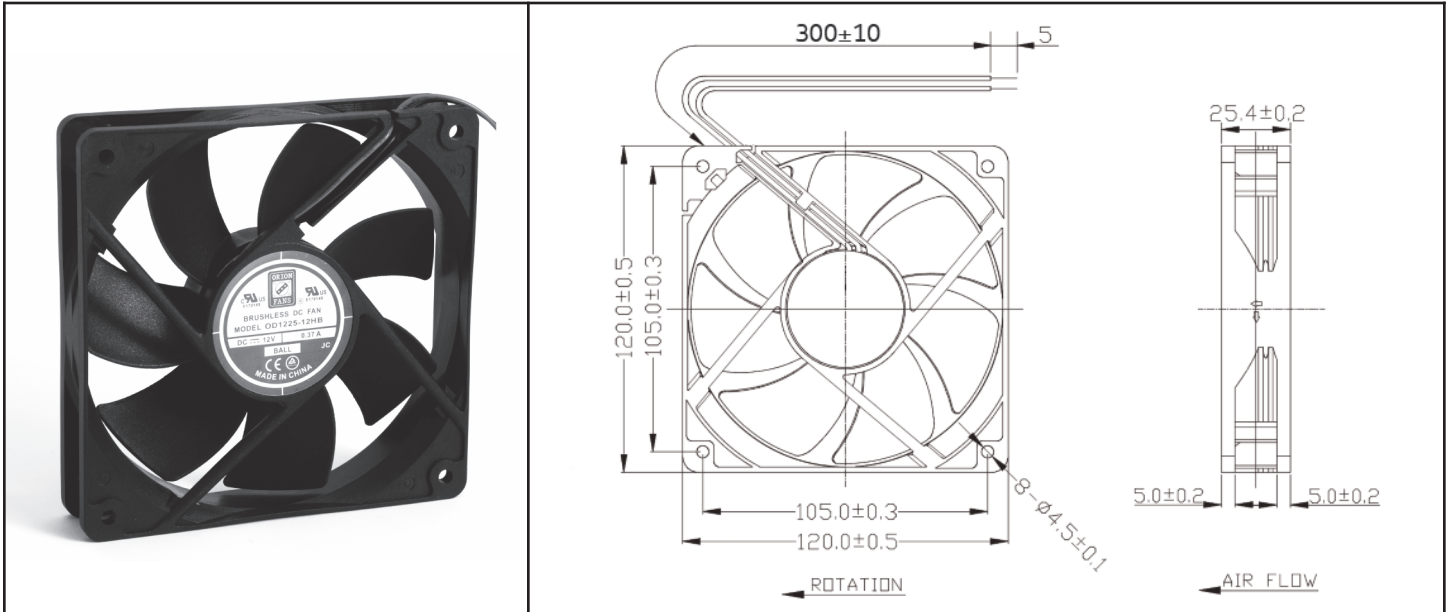


OD1225 Series



DC Fan - 12V, 24V
120x25mm (4.7"x 1.0")



Frame & Impeller	PBT, UL94V-0 plastic	Available Options Tachometer, Alarm, Thermal control IP55 Rated 48V Life Expectancy (L10) 65,000 hours (45C) Weight: ~0.35 lbs m1	
Connection	2x Lead wires 24AWG		
Motor	Brushless DC, auto restart, polarity protected		
Bearing System	Dual ball bearing		
Insulation Resistance	10M ohm between leadwire and frame (500VDC)		
Dielectric Strength	1 minute at 500 VAC, max leakage < 500 MicroAmp		
Temperature Range	-10C ~ 70C		
Storage Temperature	-40C ~ +80C		

Model Number	Speed (RPM)	Airflow (CFM)	Noise (dB)	Volts DC	Input Power (Watts)	Amps (max)	Max. Static Pressure ("H ₂ O)
OD1225-12HB	2200	89	39	12	5	0.37	0.14
OD1225-12MB	2050	83	38	12	4	0.33	0.12
OD1225-12LB	1800	72	34	12	3	0.24	0.10
OD1225-24HB	2200	89	39	24	5	0.19	0.14
OD1225-24MB	2050	83	38	24	4	0.17	0.12
OD1225-24LB	1800	72	34	24	3	0.14	0.10

* Indicate "B" to specify Ball bearing or "S" to specify Sleeve bearing

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru