

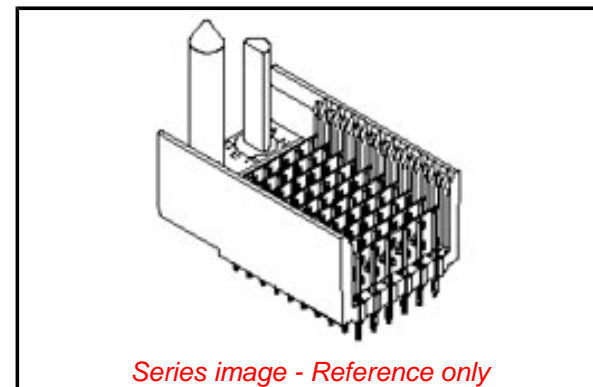
PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: **0740582543**

Status: **Active**

Overview: VHDM® Backplane Connector Systems

Description: VHDM® Single-Ended Board-to-Board Backplane Header, 2.00mm Pitch, Vertical, 6-Rows, Guide Pin Signal Module, Pin End Version, 150 Circuits, Pin Length 4.25mm. Series:74074 Enables designers to create custom loaded connectors utilizing standard pin lengths 4.25, 4.75, 5.15 and 6.25mm



Documents:

[Drawing \(PDF\)](#)

[RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)

[Product Specification PS-74031-999 \(PDF\)](#)

General

Product Family	Backplane Connectors
Series	74058
Application	Backplane
Application Tooling Documents	TM-622010999
Comments	Keying Position D
Component Type	PCB Header
Overview	<u>VHDM® Backplane Connector Systems</u>
Product Name	VHDM®
UPC	800753260672

Physical

Circuits (Loaded)	150
Circuits (maximum)	150
Color - Resin	Black
Durability (mating cycles max)	200
First Mate / Last Break	No
Guide to Mating Part	Yes
Keying to Mating Part	Yes
Material - Metal	Beryllium Copper, High Performance Alloy (HPA), Stainless Steel
Material - Plating Mating	Gold
Material - Plating Termination	Matte Tin
Material - Resin	High Temperature Thermoplastic
Net Weight	14.116/g
Number of Columns	25
Number of Pairs	Open Pin Field
Number of Rows	6
Orientation	Vertical
PC Tail Length	2.50mm
PCB Locator	No
PCB Retention	None
PCB Thickness - Recommended	1.80mm
Packaging Type	Tube
Pitch - Mating Interface	2.00mm
Pitch - Termination Interface	1.00mm
Plating min - Mating	0.762µm
Plating min - Termination	0.762µm
Polarized to PCB	Yes
Surface Mount Compatible (SMC)	Yes
Temperature Range - Operating	105°C
Termination Interface: Style	Through Hole - Compliant Pin

Electrical

Current - Maximum per Contact	2.0A
-------------------------------	------

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

Compliant

China RoHS

REACH SVHC

Contains SVHC(2014 December 17): No

Halogen-Free

Status

Low-Halogen

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS

Green Image

ELV

Not Relevant

Search Parts in this Series

74058 Series

Mates With

74030 VHDM® Board-to-Board
Daughtercard Receptacle

Application Tooling | FAQ

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

Description	Product #
Insertion Module for Advanced Mate Signal Header, 6-Row by 25-Wide, 50.00mm	<u>0622020204</u>
Insertion Module for Standard Shield	<u>0622020208</u>

Data Rate	3.125 Gbps
Shield Type	Ground Plane Shield
Shielded	Yes
Voltage - Maximum	120V AC (RMS)/DC

Material Info

Reference - Drawing Numbers

Product Specification	PS-74031-999
Sales Drawing	SD-74058-002

VHDM and Very High Density Metric are trademarks of Amphenol Corporation

Signal Header, 6- Row by 25-Wide, 50.00mm	
Signal Pin Inserter Repair Tool	<u>0622015700</u>
6-Row Pin and Shield Repair Tool	<u>0622015800</u>
6-Row Shield Extraction Tool	<u>0622016000</u>

This document was generated on 08/14/2015

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru