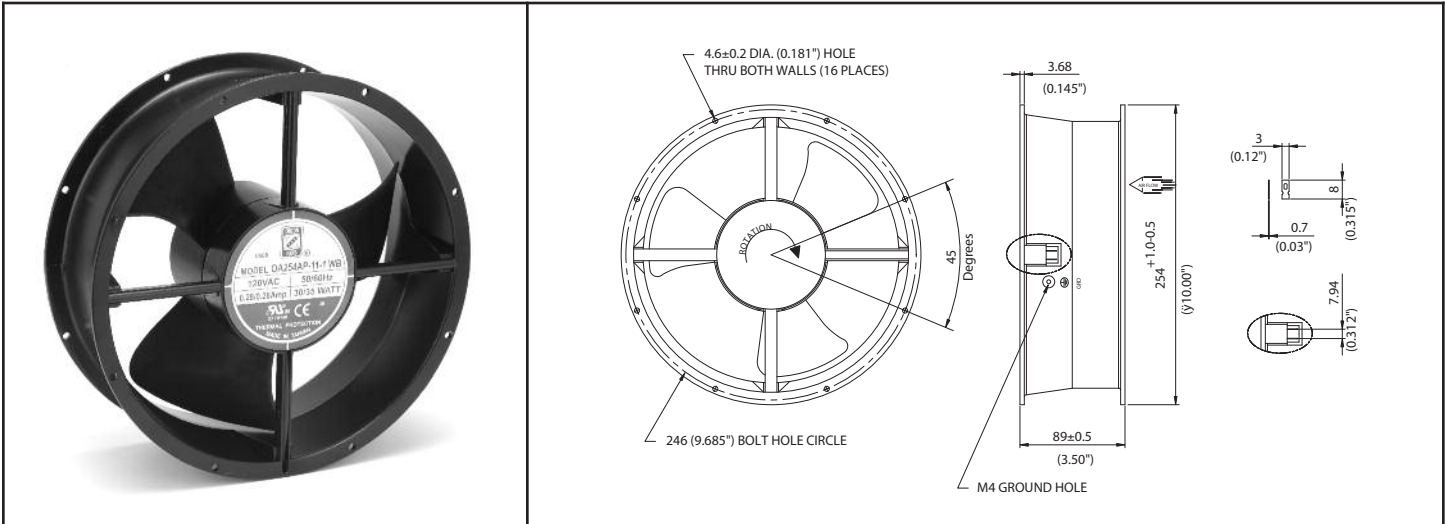


OA254 Series



254 x 89mm
(10.0" x 3.5")



Frame	Diecast Aluminum	<u>Operating Temperature</u> Ball Bearing -20C ~ +80C Storage Temp -40C ~ +80C <u>Life Expectancy</u> Ball Bearing 60,000 hours (L10 at 40C) Weight: ~ 4.2 lbs.	
Impeller	PBT, UL94V-O plastic		
Connection	2x Lead Wires or Terminals		
Motor	Capacitor drive, thermally protected		
Bearing System	Dual ball		
Insulation Resistance	>100M ohm between lead-wire and frame (500VDC)		
Dielectric Strength	1 min at 1500 VAC, 50/60Hz		

Part Number	OA254AP-11-1 *	OA254AP-22-1 *
Nominal Voltage	115VAC	230VAC
Voltage Range	80 ~ 130VAC	160 ~ 260VAC
Rated Power (50/60 Hz)	31/33 W - (0.30 / 0.29 A)	31/33 W - (0.14 / 0.14 A)
Rated Speed (50/60 Hz)	1400 / 1650	1400 / 1650
Airflow - CFM (50/60 Hz)	460 / 547	460 / 547
Noise Level - dB (50/60 Hz)	52 / 55	52 / 55
Max. Static Pressure (50/60 Hz)	0.32 / 0.39" H ₂ O	0.32 / 0.39" H ₂ O

* Indicate "TB" for terminal type or "WB" for Wire leads (300mm)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru