

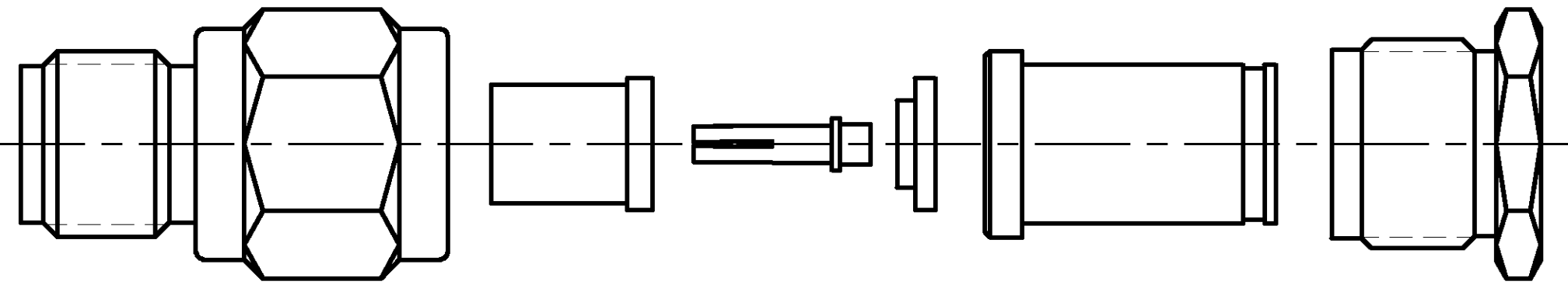
COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A-484 OR ASTM-A-582 TYPE 303	PASSIVATED PER ASTM-A-380
DIELECTRIC	PTFE FLUORCARBON PER ASTM-D-1457	— —
INNER SLEEVE	BRASS PER ASTM-B-16 HALF HARD	GOLD PLATED PER ASTM-B-488
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194 ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATED PER ASTM-B-488
— —	— —	— —
— —	— —	— —
— —	— —	— —
— —	— —	— —

ENVIRONMENTAL
TEMPERATURE RATING: -65°C TO +165°C
VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D
SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION 1
MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106
CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B. 5% SALT SPRAY
THERMAL SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B EXCEPT HIGH TEMP 115°C

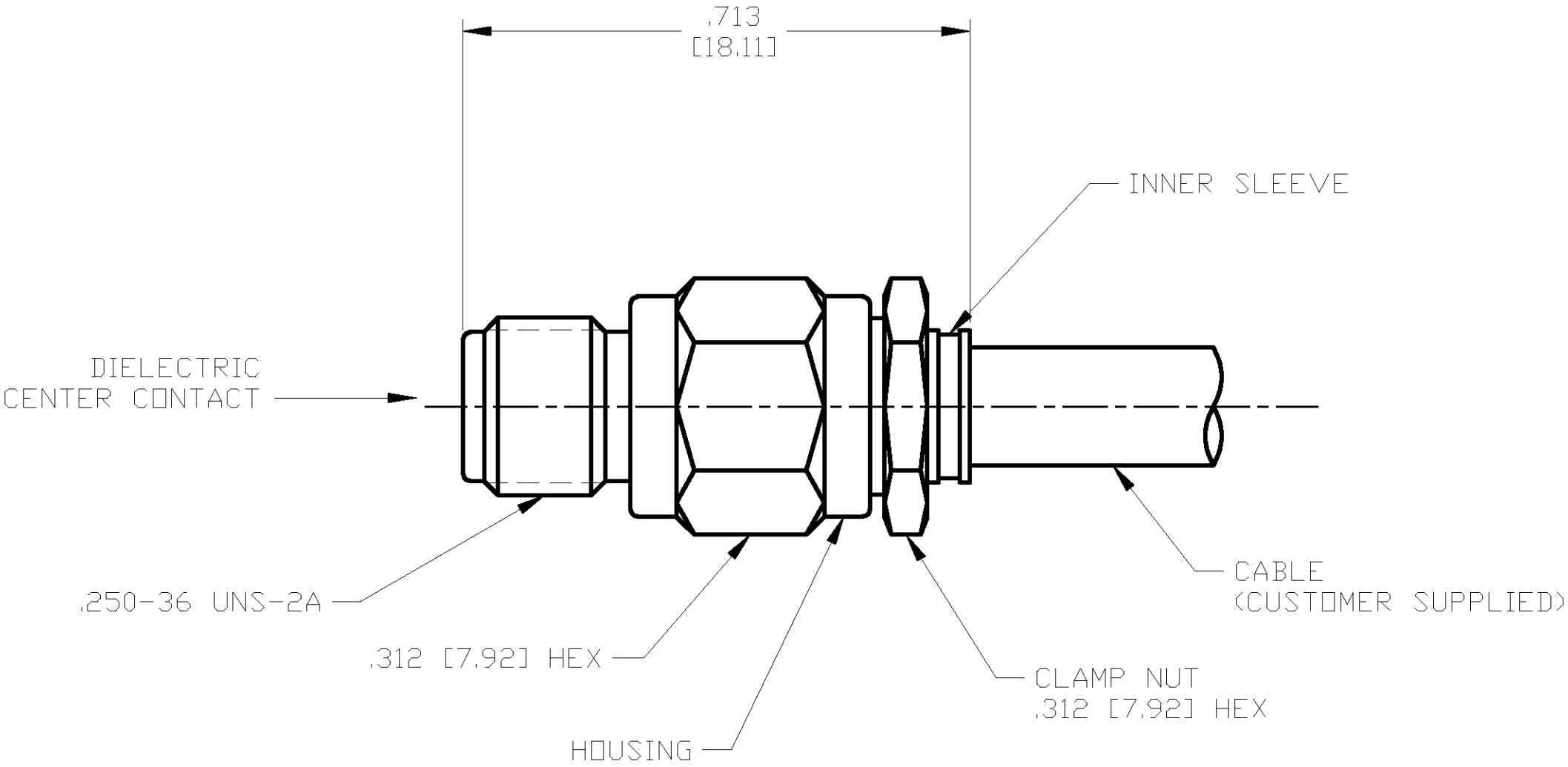
MECHANICAL
INTERFACE DIMENSIONS: MIL-STD-348A FIG. 310.2
RECOMMENDED MATING TORQUE: 7-10 IN-LBS
FORCE TO ENGAGE & DISENGAGE (IN-LBS MAX:) 2.0
WEIGHT (GRAMS): TBD
MATING CHARACTERISTICS:
INSERTION (MAX LBS) 2
WITHDRAWAL (MIN OZ): 1
CABLE RETENTION:
AXIAL FORCE (LBS) 60 MIN
TORQUE (IN-OZ): 55.0
CENTER CONTACT CAPTIVATION:
AXIAL (LBS): 6.0
RADIAL (IN-OZ): N/A

ELECTRICAL
NORMAL IMPEDANCE (OHMS): 50
FREQUENCY RANGE (GHz): DC TO 18
VOLT RATING @ SEA LEVEL (VRMS MAX): 500
VSWR: 1.05+0.01f(GHz)
INSERTION LOSS: (dB MAX): .03 $\sqrt{f(\text{GHz})}$
RF LEAKAGE (dB MIN): -90 @ 2-3 GHz
CORONA 70,000 FT (VRMS MIN): 375
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE (VRMS MIN) AT SEA LEVEL: 1500
I.R. (MEGOHMS MIN): 5,000
RF HIGH POTENTIAL AT SEA LEVEL (VRMS MIN @ 5 MHz): 1000
CONTACT RESISTANCE (MILLIOHMS MAX):
CENTER CONTACT: 3.0
OUTER CONTACT: 2.0
CABLE TO HOUSING: 0.5

LOC	DIST	REVISIONS				
DF	X0	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
						APVD
			O	RELEASED	11-02	JMK
						JL



AS SHIPPED TO CUSTOMER



ASSEMBLED VIEW

DESIGNED TO USE RG-402/U OR EQUIVALENT
CABLE ENTRY DIAMETER MIN
HOUSING: N/A
CONTACT: .040 [1.02]
CLAMP NUT: N/A
SLEEVE: .145 [3.68]
— —

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. KAISER 10/09/02	tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105			
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK J.LIPPERT 11-20-02				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J.LIPPERT 11-20-02	NAME SMA STRAIGHT CABLE JACK-SOLDER CLAMP ATTACHMENT (M39012/81B3004) CAT B			
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± - ANGLES ± -		PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC 408-4837	SIZE A2			
MATERIAL SEE TABLE		WEIGHT TBD	CAGE CODE 00779			
FINISH SEE TABLE		DRAWING NO 1050925				RESTRICTED TO —
CUSTOMER DRAWING		SCALE 5:1				SHEET 1 OF 1
		REV 0				

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru