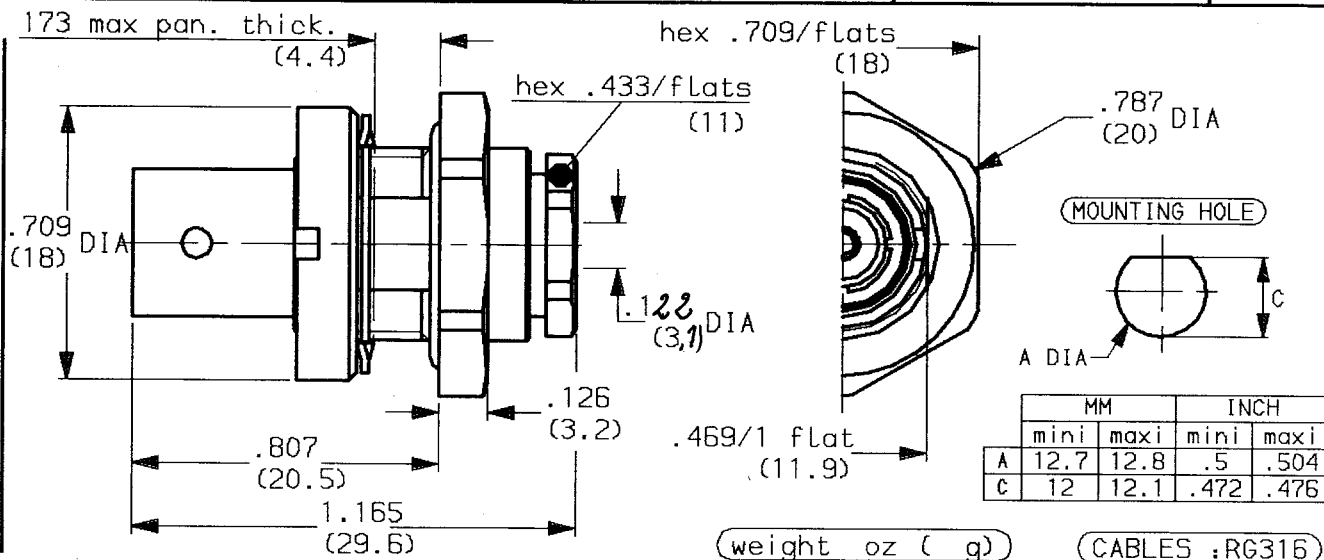


STRAIGHT BULKHEAD JACK-CLAMP WATERPROOF
PANEL SEAL CABLE 2.6/50

SERIES: BNC 1 / 2



CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
VSWR	AD Max
RF INSERTION LOSS	0.115 /F dB Maxi
VOLTAGE RATING	335 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 Ma mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s - Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	0,2 psi MPa

STANDARDISATION

CECC 22120/BNC
CEI 169-8/BNC
MIL STD348-301/BNC
NF C93-564/KBN

CABLE RETENTION 8.8 Lb mini
40 N

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end 5.94 Lb mini
27 N
Axial force - opposite end 5.94 Lb mini
27 N
Torque (Min) NA Inch.oz
cm.N

RECOMMENDED TORQUES

Mating NA Inch.Lb
cm.N
Panel nut 32.745 Inch.Lb
370 cm.N
Clamp nut 39.825 Inch.Lb
450 cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE	-
BASKET	SILICONE RUBBER	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	95.02.006	DIA. 128 (3) → DIA. 122 (3.1)	RUBINO	02.3.95

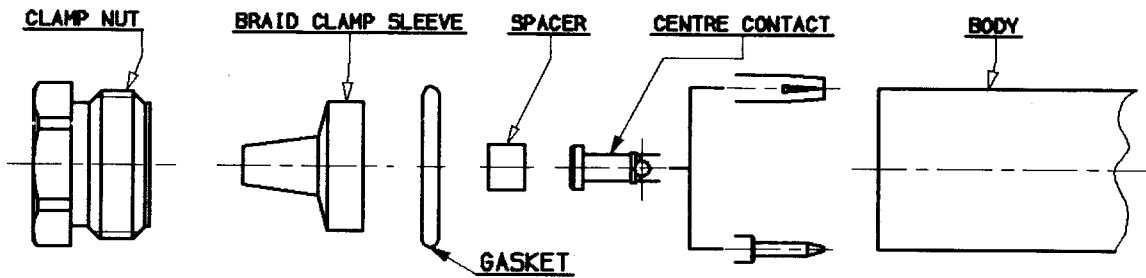
Initiated on 12-FEB-92

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



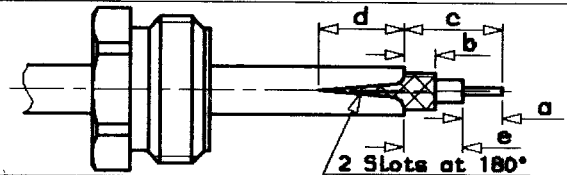
perseded on

STRAIGHT BULKHEAD JACK-CLAMP WHATERPROOF
PANEL SEAL CABLE 2.6/50



①

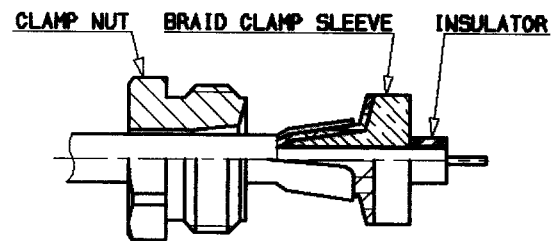
- 1-1 Slide clamp nut onto the cable .
- 1-2 Strip the cable .
- 1-3 Cut the jacket (2 Slots)
apart if necessary.



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.157	.079	.354	-	.197
mm	4	2	9	-	5

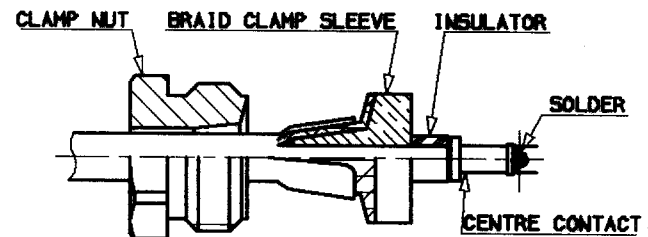
②

- 2-1 Slide the clamp braid sleeve between
cable dielectric and braid .
- 2-2 Cut the braid flush with the clamp
braid sleeve .
- 2-3 Slide the spacer .



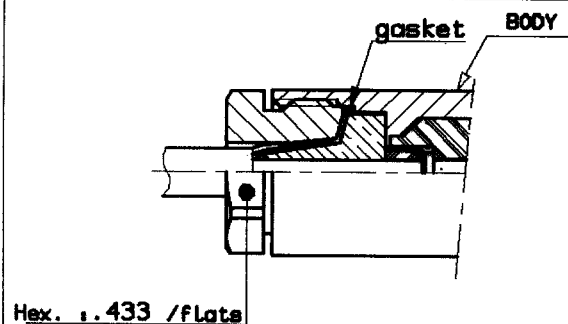
③

- 3-1 Solder the cable inner conductor
into centre contact .
- 3-2 Slide the back nut over
the clamp assembly .



④

- 4-1 Slide the gasket into the
connector body.
- 4-2 Screw sub-assembly into the connector
body .
recommended coupling torque
39.825 in.lb)



Hex. s. 433 /Flat

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 13-FEB-92

The information given here
is subject to change without
notice. Design changes may be
in order to improve the product.



Superseded on

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru