

AC axial fan

sickle-shaped blades (S series)

Fan housing with guard grille

ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG

Bachmühle 2 · D-74673 Mulfingen

Phone +49 7938 81-0

Fax +49 7938 81-110

info1@de.ebmpapst.com

www.ebmpapst.com

Limited partnership · Headquarters Mulfingen

Amtsgericht (court of registration) Stuttgart · HRA 590344

General partner Elektrobau Mulfingen GmbH · Headquarters Mulfingen

Amtsgericht (court of registration) Stuttgart · HRB 590142

Nominal data

Type	W4E315-CS22-75		
Motor	M4E068-DF		
Phase		1~	1~
Nominal voltage	VAC	115	115
Frequency	Hz	60	60
Method of obtaining data		ml	ml
Valid for approval/standard		CE	UL 1004-3
Speed (rpm)	min ⁻¹	1510	1510
Power consumption	W	150	160
Current draw	A	1.31	1.34
Capacitor	µF	14	14
Capacitor voltage	VDB	250	250
Capacitor standard		S2 (CE)	UL
Max. back pressure	Pa	80	80
Max. back pressure	in. wg	0.32	0.32
Min. ambient temperature	°C	-25	-25
Max. ambient temperature	°C	70	70
Starting current	A	2.8	2.9

ml = Max. load · me = Max. efficiency · fa = Free air · cs = Customer specification · ce = Customer equipment
Subject to change



AC axial fan

sickle-shaped blades (S series)

Fan housing with guard grille

Technical description

Weight	4.4 kg
Size	315 mm
Motor size	68
Rotor surface	Painted black
Blade material	Press-fitted sheet steel blank, sprayed with PP plastic
Fan housing material	Sheet steel, galvanized and coated with black plastic (RAL 9005)
Guard grille material	Steel, coated with black plastic (RAL 9005)
Number of blades	5
Airflow direction	V
Direction of rotation	Counterclockwise, viewed toward rotor
Degree of protection	IP44; installation- and position-dependent as per EN 60034-5
Insulation class	"F"
Moisture (F) / Environmental (H) protection class	H1
Max. permitted ambient temp. for motor (transport/storage)	+ 80 °C
Min. permitted ambient temp. for motor (transport/storage)	- 40 °C
Installation position	Shaft horizontal or rotor on bottom; rotor on top on request
Condensation drainage holes	On rotor side
Mode	S1
Motor bearing	Ball bearing
Touch current according to IEC 60990 (measuring circuit Fig. 4, TN system)	< 0.75 mA
Motor protection	Thermal overload protector (TOP) internally connected
With cable	Axial
Protection class	I (with customer connection of protective earth)
Motor capacitor according to EN 60252-1 in safety protection class	S0
Conformity with standards	EN 60335-1; CE
Approval	UL 1004-3; CSA C22.2 No. 77

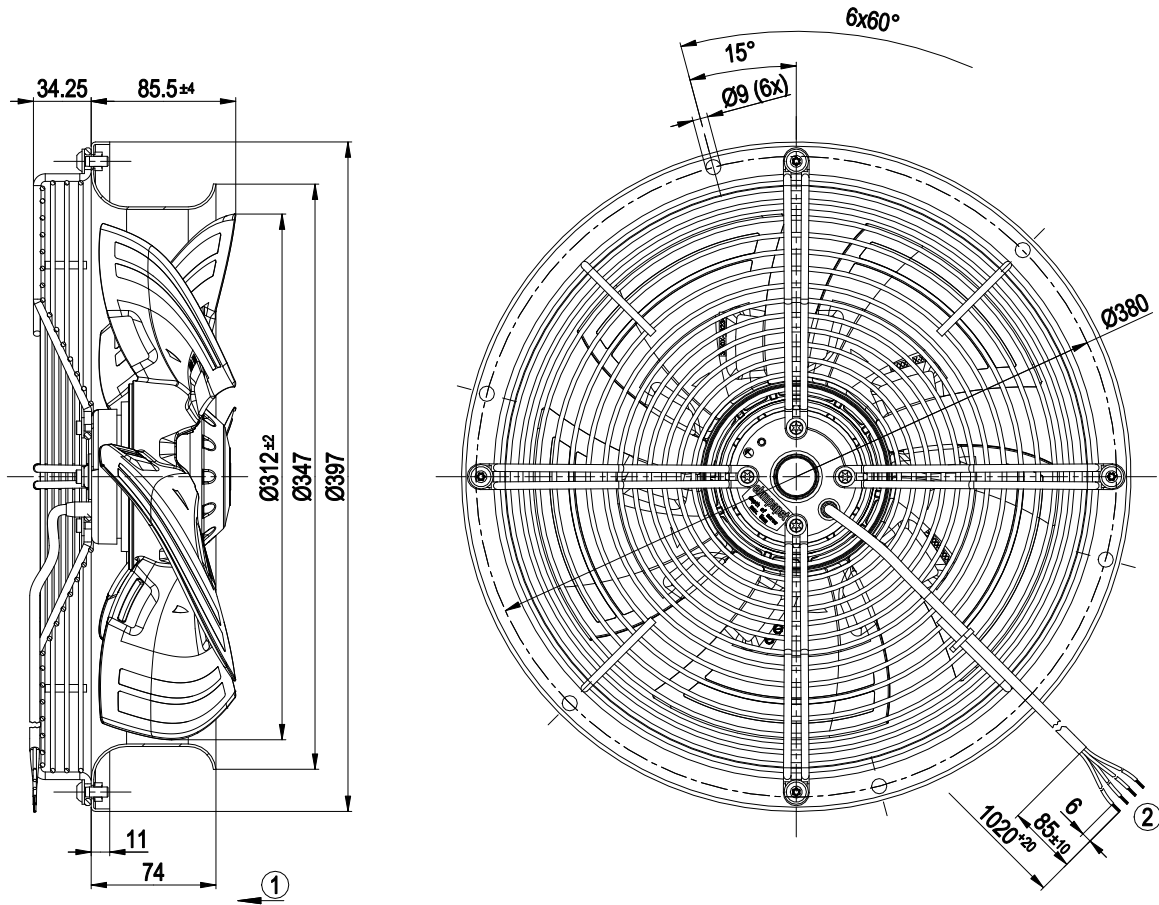


AC axial fan

sickle-shaped blades (S series)

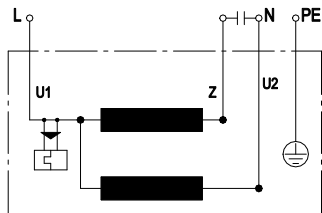
Fan housing with guard grille

Product drawing



- 1 Airflow direction "V"
- 2 Cable silicone 4G 0.5 mm², 4x crimped splices

Connection diagram



U1	blue	Z	brown	U2	black
PE	green/yellow				

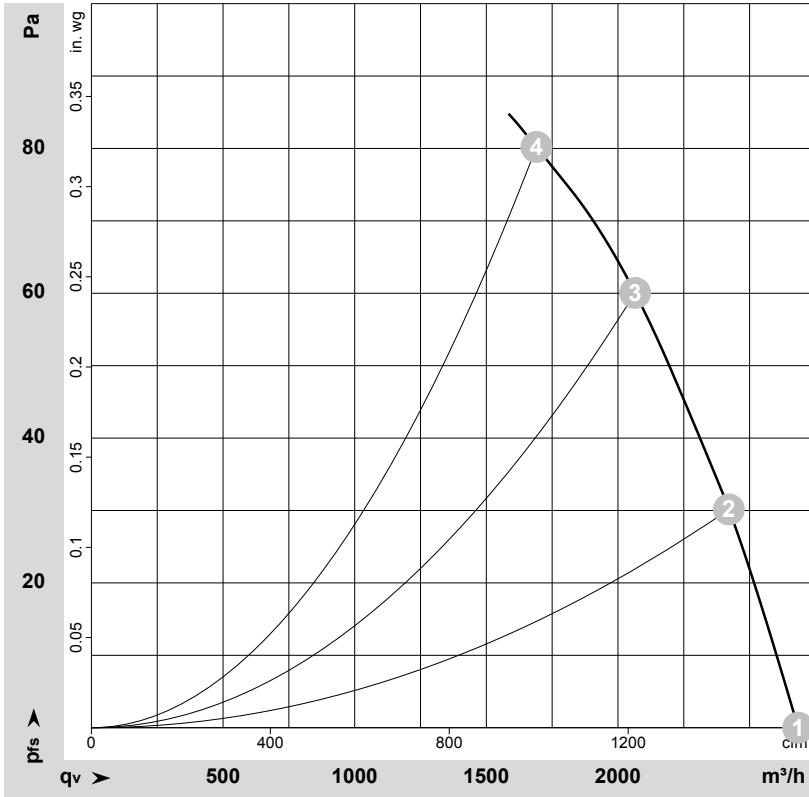


AC axial fan

sickle-shaped blades (S series)

Fan housing with guard grille

Curves: Air performance 60 Hz



$\rho = 1.15 \text{ kg/m}^3 \pm 2 \%$

Measurement: LU-160976-1

Air performance measured according to ISO 5801 installation category A. For detailed information on the measurement setup, contact ebm-papst. Intake sound level: Sound power level according to ISO 13347 / sound pressure level measured at 1 m distance from fan axis. The values given are valid under the specified measuring conditions and may vary due to conditions of installation. For deviations from the standard configuration, the parameters have to be checked on the installed unit.

Measured values

	Wired	U	f	n	P _e	I	q _v	P _{fs}	q _v	P _{fs}
		V	Hz	min ⁻¹	W	A	m ³ /h	Pa	cfm	in. wg
1	1~	115	60	1600	125	1.09	2685	0	1580	0.00
2	1~	115	60	1575	134	1.16	2420	30	1425	0.12
3	1~	115	60	1545	140	1.22	2065	60	1215	0.24
4	1~	115	60	1510	150	1.31	1690	80	995	0.32

Wired = Wiring · U = Voltage · f = Frequency · n = Speed (rpm) · P_e = Power consumption · I = Current draw · q_v = Air flow · P_{fs} = Pressure increase



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru