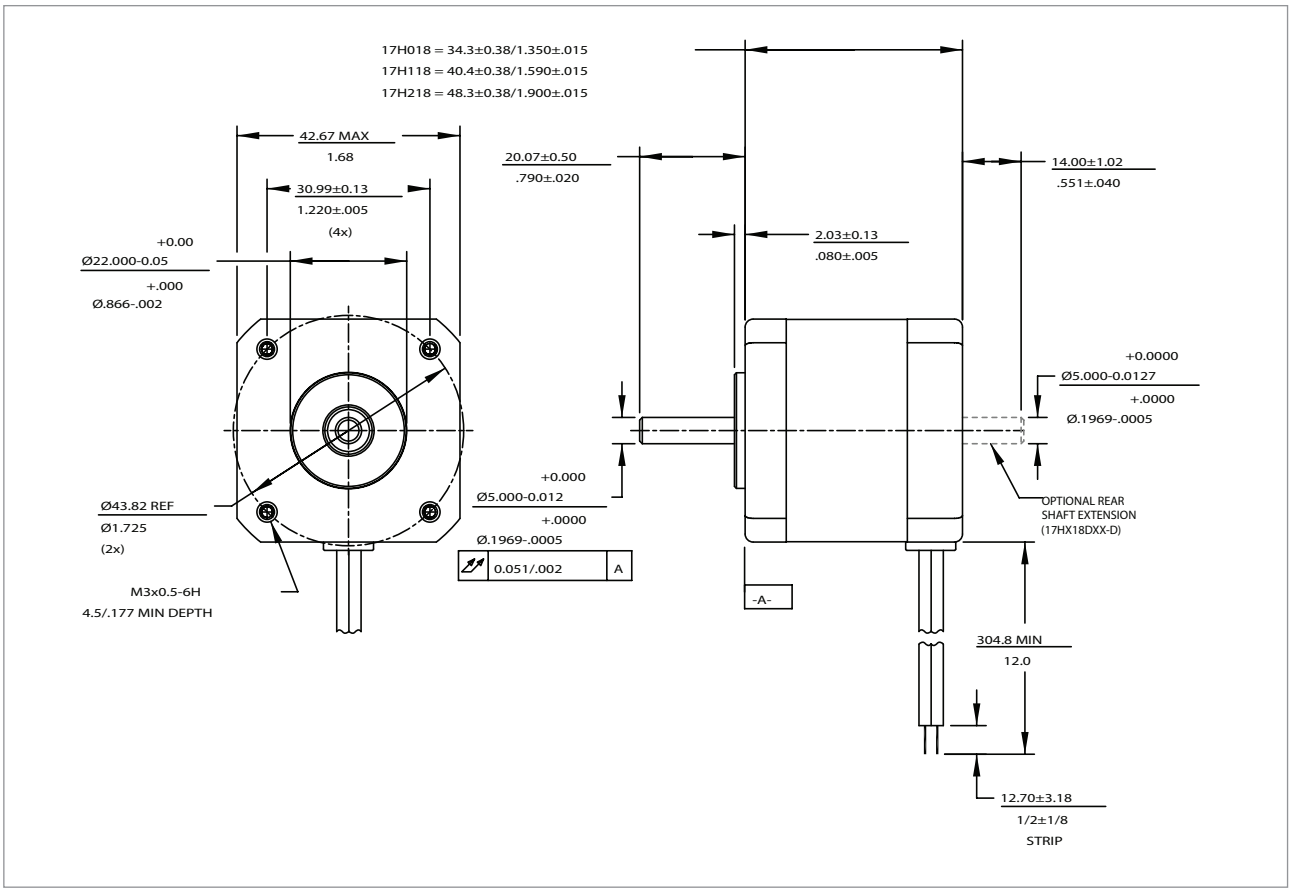
17HX18D


17H018 = 34.3±0.38/1.350±.015
17H118 = 40.4±0.38/1.590±.015
17H218 = 48.3±0.38/1.900±.015
42.67 MAX
1.68
30.99±0.13
1.220±.005
(4x)
+0.00
Ø22.000-0.05
+.000
Ø.866-.002
Ø43.82 REF
Ø1.725
(2x)
M3x0.5-6H
4.5/.177 MIN DEPTH
20.07±0.50
.790±.020
2.03±0.13
.080±.005
14.00±1.02
.551±.040
+0.000
Ø5.000-0.012
+.0000
Ø.1969-.0005
0.051/.002
A
-A-
+0.0000
Ø5.000-0.0127
+.0000
Ø.1969-.0005
OPTIONAL REAR
SHAFT EXTENSION
(17HX18DXX-D)
304.8 MIN
12.0
12.70±3.18
1/2±1/8
STRIP

17HX18D

Motor Part Number			17HX18D05B 17HX18D05B-D	17HX18D10B 17HX18D10B-D	17HX18D15B 17HX18D15B-D
Resistance per phase, ± 10%	Short Stack	ohms	13.28	3.32	1.47
	1 Stack	ohms	16.48	4.12	1.83
	2 Stack	ohms	17.96	4.49	2.00
Inductance per phase, typ	Short Stack	mH	17.70	3.80	1.60
	1 Stack	mH	20.20	6.50	2.85
	2 Stack	mH	26.70	6.50	3.20
Rated current per phase *		amps	0.5	1.0	1.5
Holding torque, typical *	Short Stack	oz-in / Nm		30 / 0.21	
	1 Stack	oz-in / Nm		51 / 0.36	
	2 Stack	oz-in / Nm		65 / 0.46	
Thermal resistance	Short Stack	ºC/watt		6.21	
	1 Stack	ºC/watt		5.40	
	2 Stack	ºC/watt		4.71	
Detent torque, typical	Short Stack	oz-in / Nm		1.6 / 0.011	
	1 Stack	oz-in / Nm		2.5 / 0.017	
	2 Stack	oz-in / Nm		3.2 / 0.023	
Rotor moment of inertia	Short Stack	oz-in-s^2/ kg-cm^2		.00051 / 0.04	
	1 Stack	oz-in-s^2/ kg-cm^2		.00075 / 0.05	
	2 Stack	oz-in-s^2/ kg-cm^2		.00106 / 0.07	
Step angle, ± 5% *		degrees		1.8	
Steps per revolution *				200	
Ambient temperature range					
Operating		ºC		-20 ~ +40	
Storage		ºC		-40 ~ +85	
Bearing type				Ball bearing	
Insulation resisitance at 500vdc		Mohms		100 megohms	
Dielectric withstanding voltage		vac		1200 for 1 second	
Weight	Short Stack	lb / kg		0.45 / 0.20	
	1 Stack	lb / kg		0.57 / 0.26	
	2 Stack	lb / kg		0.76 / 0.34	
Shaft load ratings, max at 1500 rpm					
Radial		lb / kg		15 / 6.8 (at shaft center)	
Axial		lb / kg		6 / 2.7 (Push)	
Axial		lb / kg		15 / 6.8 (Pull)	
Leadwires				AWG 26 UL 3266	
Temperature class, max				B (130°C)	
RoHS				COMPLIANT	

ALL MOTOR DATA VALUES AT 20ºC UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
* ENERGISE AT RATED CURRENT, 2 PHASE ON

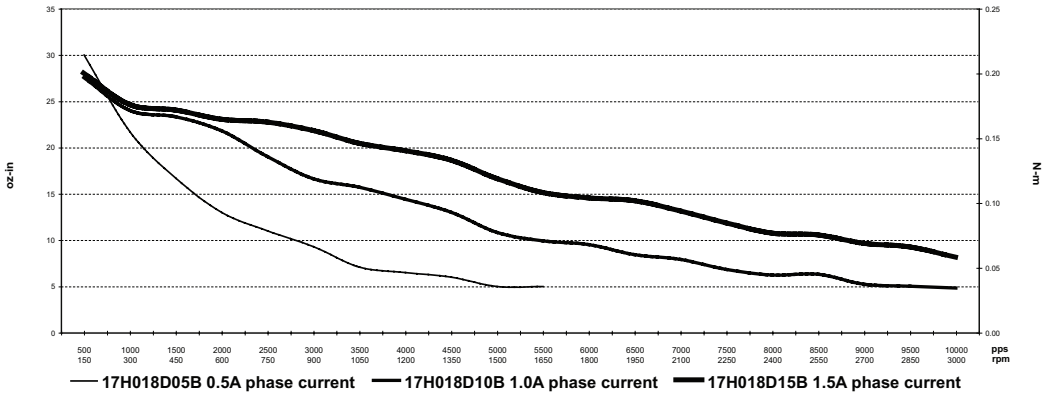
17HX18D (Contd..)

Motor Part Number			17HX18D05U 17HX18D05U-D	17HX18D10U 17HX18D10U-D	17HX18D15U 17HX18D15U-D
Resistance per phase, ± 10%	Short Stack	ohms	13.28	3.32	1.47
	1 Stack	ohms	16.48	4.12	1.83
	2 Stack	ohms	17.96	4.49	2.00
Inductance per phase, typ	Short Stack	mH	6.05	1.55	0.84
	1 Stack	mH	9.65	2.85	1.15
	2 Stack	mH	11.30	3.20	1.55
Rated current per phase *		amps	0.5	1.0	1.5
Holding torque, typical *	Short Stack	oz-in / Nm		21 / 0.15	
	1 Stack	oz-in / Nm		38 / 0.27	
	2 Stack	oz-in / Nm		47 / 0.33	
Thermal resistance	Short Stack	ºC/watt		6.21	
	1 Stack	ºC/watt		5.40	
	2 Stack	ºC/watt		4.71	
Detent torque, typical	Short Stack	oz-in / Nm		1.6 / 0.011	
	1 Stack	oz-in / Nm		2.5 / 0.017	
	2 Stack	oz-in / Nm		3.2 / 0.023	
Rotor moment of inertia	Short Stack	oz-in-s^2/ kg-cm^2		.00051 / 0.04	
	1 Stack	oz-in-s^2/ kg-cm^2		.00075 / 0.05	
	2 Stack	oz-in-s^2/ kg-cm^2		.00106 / 0.07	
Step angle, ± 5% *		degrees		1.8	
Steps per revolution *				200	
Ambient temperature range					
Operating		ºC		-20 ~ +40	
Storage		ºC		-40 ~ +85	
Bearing type				Ball bearing	
Insulation resisitance at 500vdc		Mohms		100 megohms	
Dielectric withstanding voltage		vac		1200 for 1 second	
Weight	Short Stack	lb / kg		0.45 / 0.20	
	1 Stack	lb / kg		0.57 / 0.26	
	2 Stack	lb / kg		0.76 / 0.34	
Shaft load ratings, max at 1500 rpm					
Radial		lb / kg		15 / 6.8 (at shaft center)	
Axial		lb / kg		6 / 2.7 (Push)	
Axial		lb / kg		15 / 6.8 (Pull)	
Leadwires				AWG 26 UL 3266	
Temperature class, max				B (130°C)	
RoHS				COMPLIANT	

ALL MOTOR DATA VALUES AT 20ºC UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
* ENERGISE AT RATED CURRENT, 2 PHASE ON

17H018D_B
Pull-Out Torque vs Speed

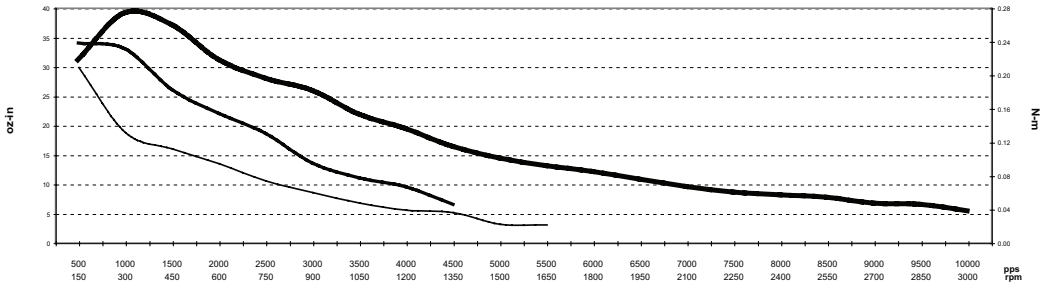
24 vdc, full step, bipolar constant current, $J_{COUPLING}$ = 0.174 oz-in^2 (0.0319 kg-cm^2), $J_{DYNAMOMETER}$ = 5.96 oz-in^2 (1.09 x 10^{-4} kg-m^2)



17H018D05B 0.5A phase current **17H018D10B 1.0A phase current** **17H018D15B 1.5A phase current**

17H118D_B
Pull-Out Torque vs Speed

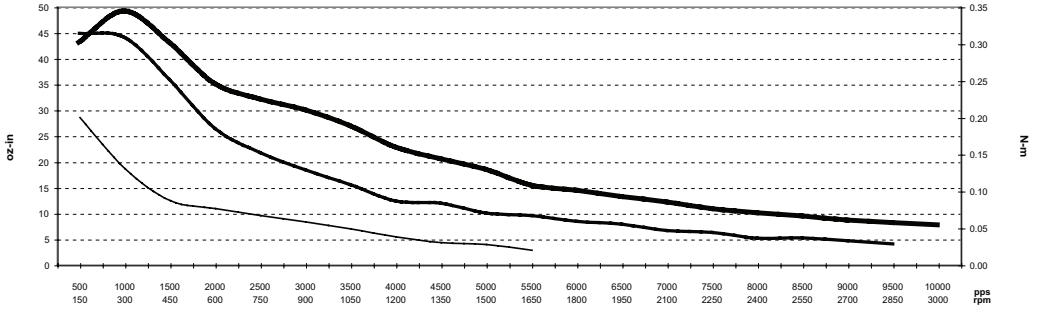
24 vdc, full step, bipolar constant current, $J_{COUPLING}$ = 0.174 oz-in^2 (0.0319 kg-cm^2), $J_{DYNAMOMETER}$ = 5.96 oz-in^2 (1.09 x 10^{-4} kg-m^2)



17H118D05B 0.5A phase current **17H118D10B 1.0A phase current** **17H118D15B 1.5A phase current**

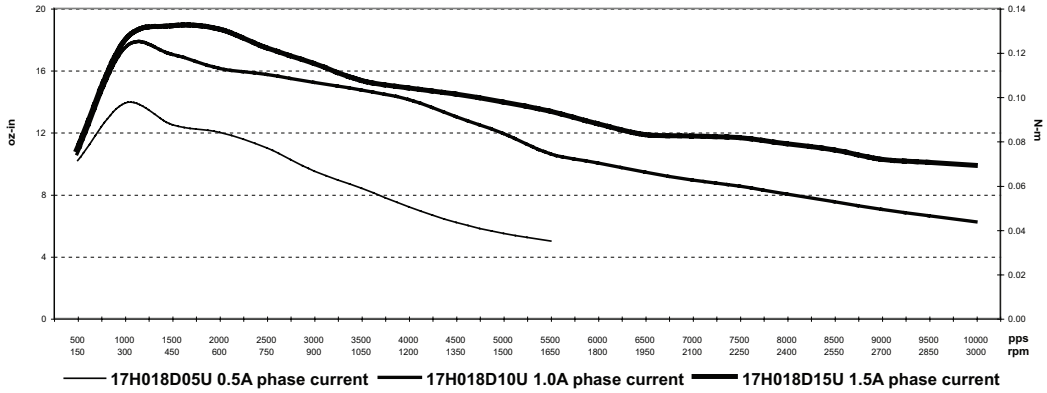
17H218D_B
Pull-Out Torque vs Speed

24 vdc, full step, bipolar constant current, $J_{COUPLING}$ = 0.174 oz-in^2 (0.0319 kg-cm^2), $J_{DYNAMOMETER}$ = 5.96 oz-in^2 (1.09 x 10^{-4} kg-m^2)

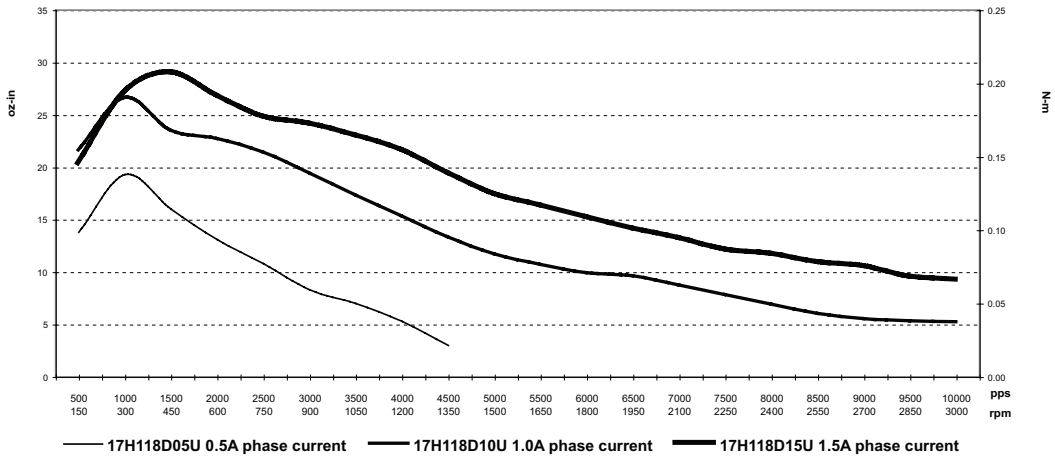


17H218D05B 0.5A phase current **17H218D10B 1.0A phase current** **17H218D15B 1.5A phase current**

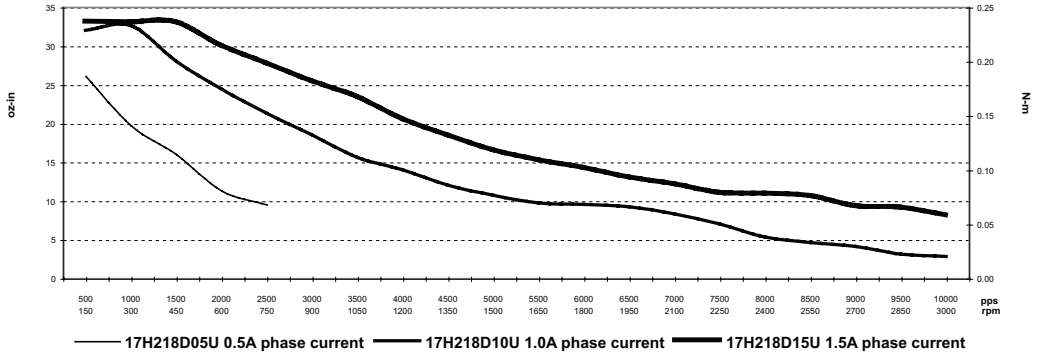
17H018D_U
Pull-Out Torque vs Speed
24 vdc, full step, unipolar constant current, J $_{COUPLING}$ = 0.174 oz-in ^{2} (0.0319 kg-cm ^{2}), J $_{DYNAMOMETER}$ = 5.96 oz-in ^{2} (1.09 x 10 $^{-4}$ kg-m^2)



17H118D_U
Pull-Out Torque vs Speed
24 vdc, full step, unipolar constant current, J $_{COUPLING}$ = 0.174 oz-in^2 (0.0319 kg-cm^2), J$_{DYNAMOMETER}$ = 5.96 oz-in^2 (1.09 x 10^{-4} kg-m^2)



17H218D_U
Pull-Out Torque vs Speed
24 vdc, full step, unipolar constant current, J $_{COUPLING}$ = 0.174 oz-in ^{2} (0.0319 kg-cm ^{2}), J $_{DYNAMOMETER}$ = 5.96 oz-in ^{2} (1.09 x 10 $^{-4}$ kg-m^2)



LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru