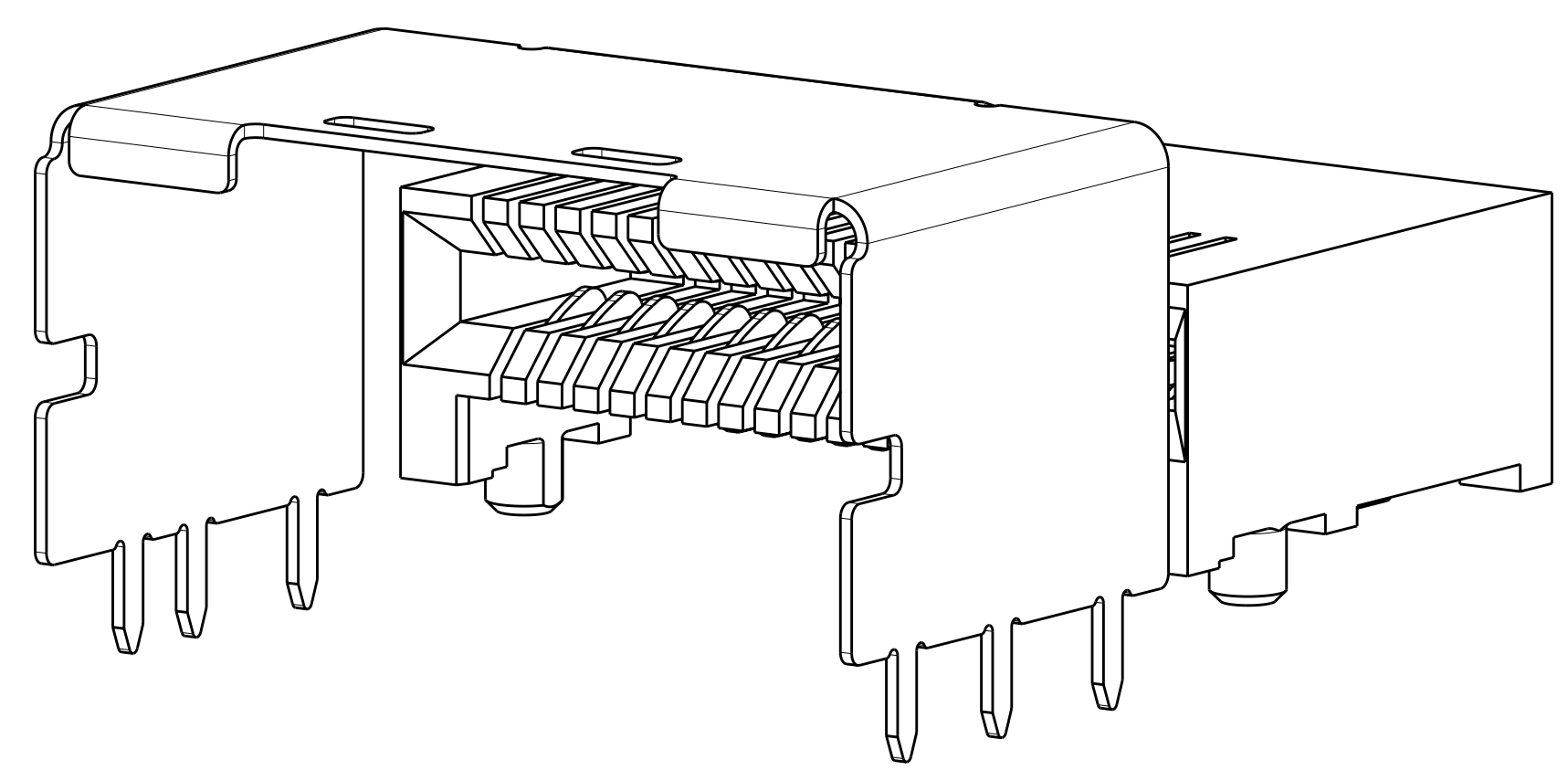
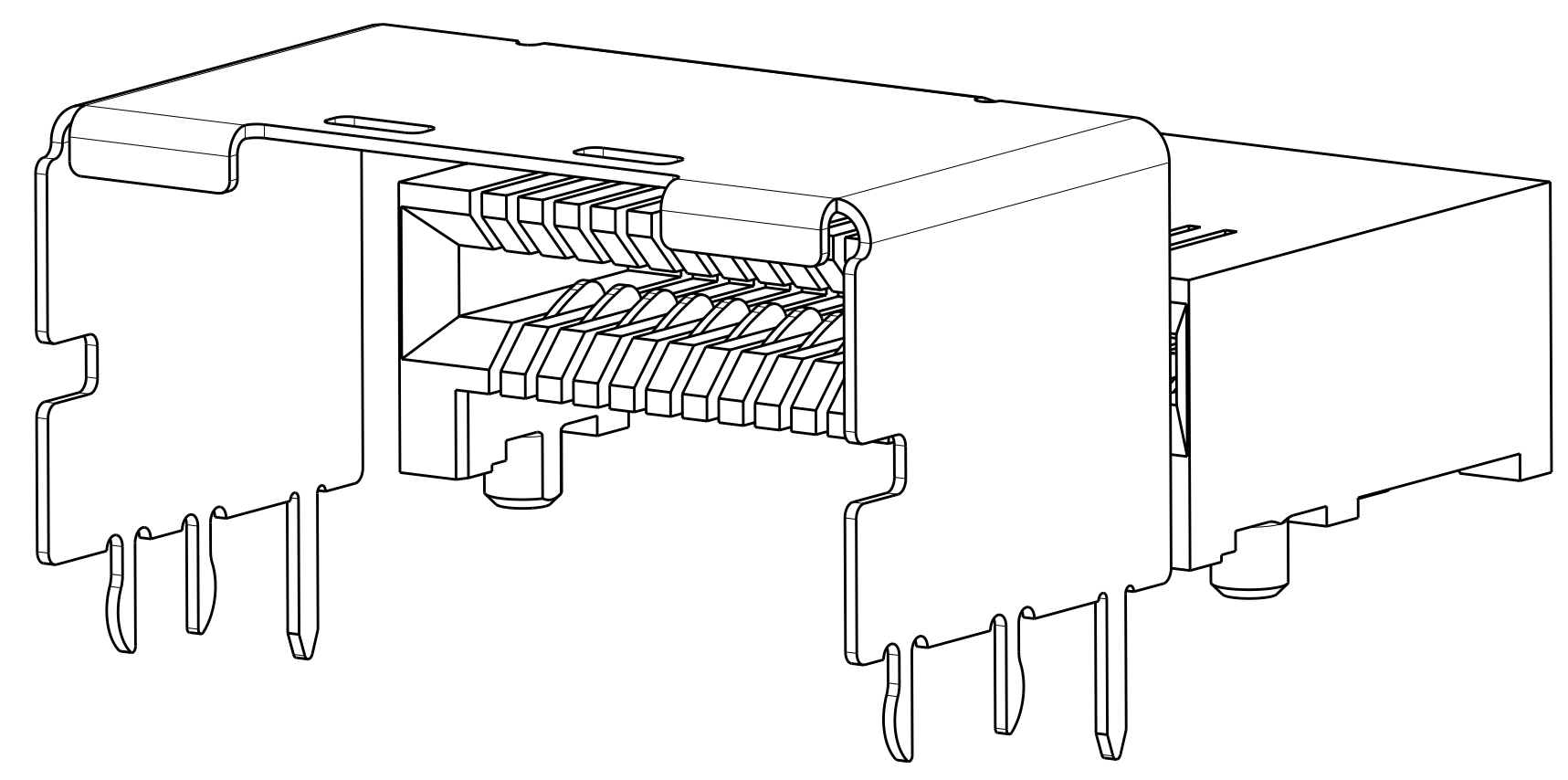


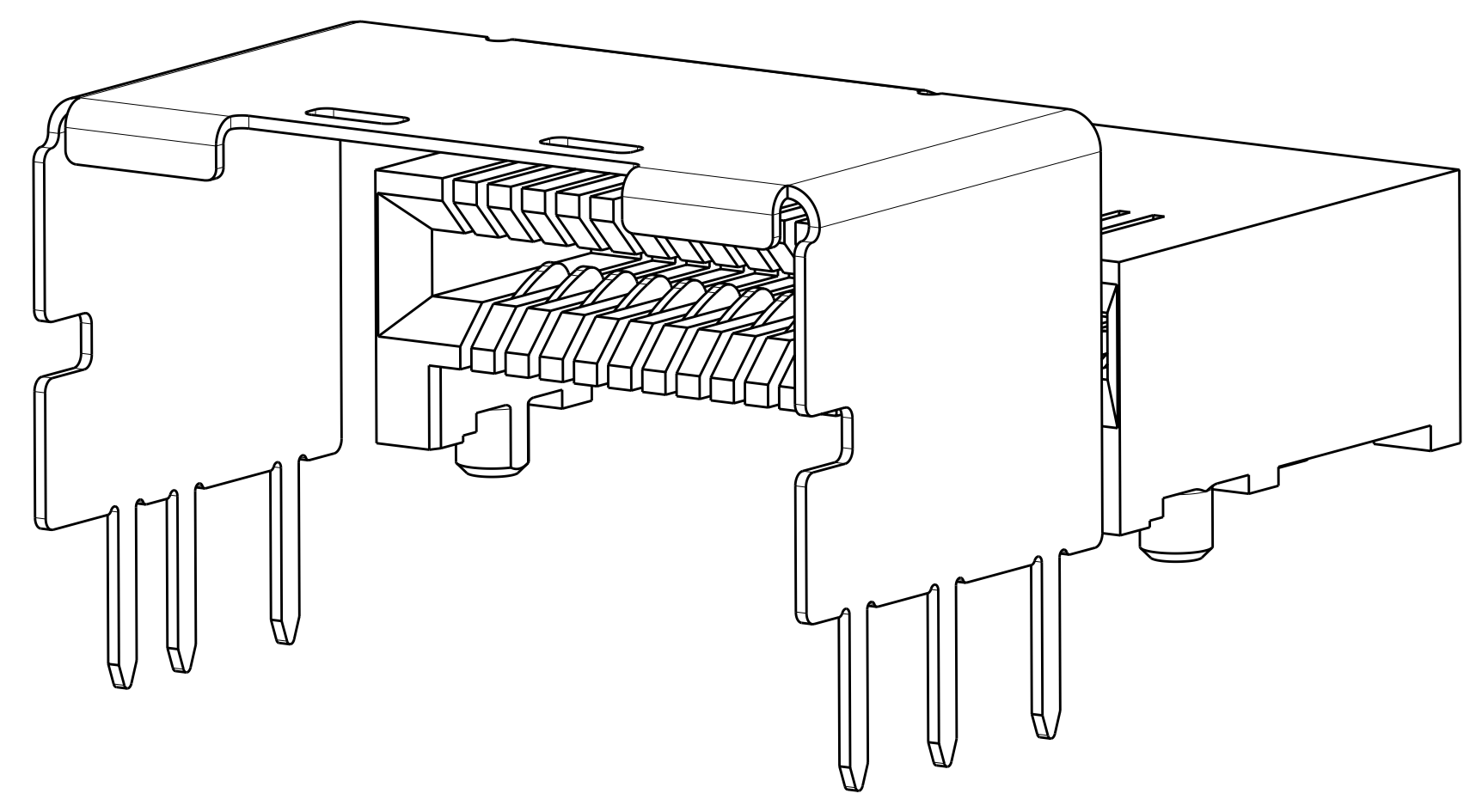
LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	CHK	APPD	DESCRIPTION
		B2	11MAR2011	RK	HMR		REVISED PER ECO-11-004835



1888019-2  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1

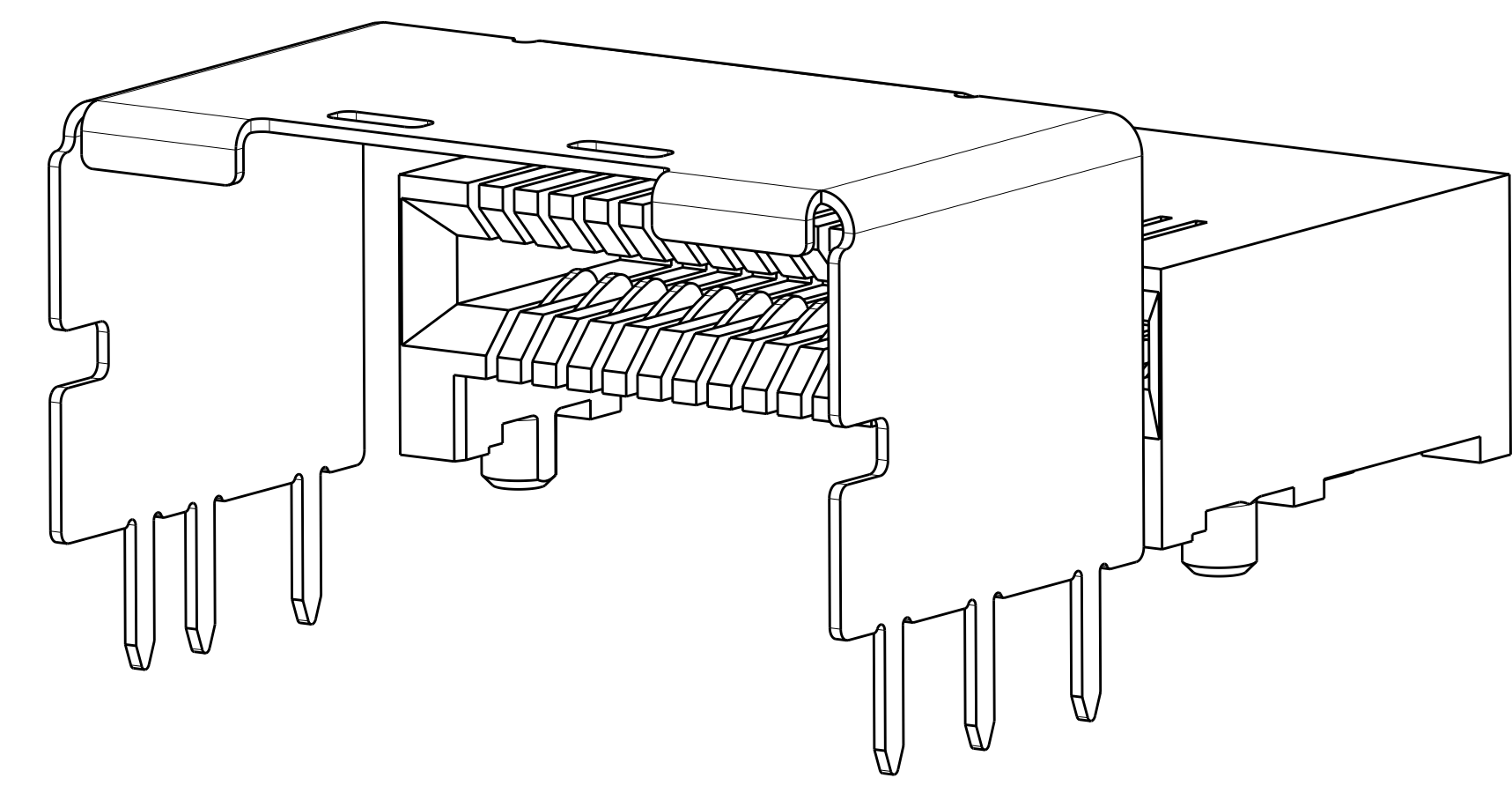


1888019-4  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1



1888019-8  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1

- ① MATERIAL: LCP, BLACK.
- ② MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B 103.
- ③ FINISH: 0.76µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.
- ④ MATERIAL: NICKEL-SILVER PER ASTM B 122.
- ⑤ DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 1761987 FOR CONNECTOR DETAILS.
- 7. PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481.
- ⑧ FINISH: 0.38µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.



1888019-6  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1

FINISH	SHELL TYPE	G	E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER
⑧	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-2
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-1
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-0
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-9
③	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-8
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-6
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-4
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

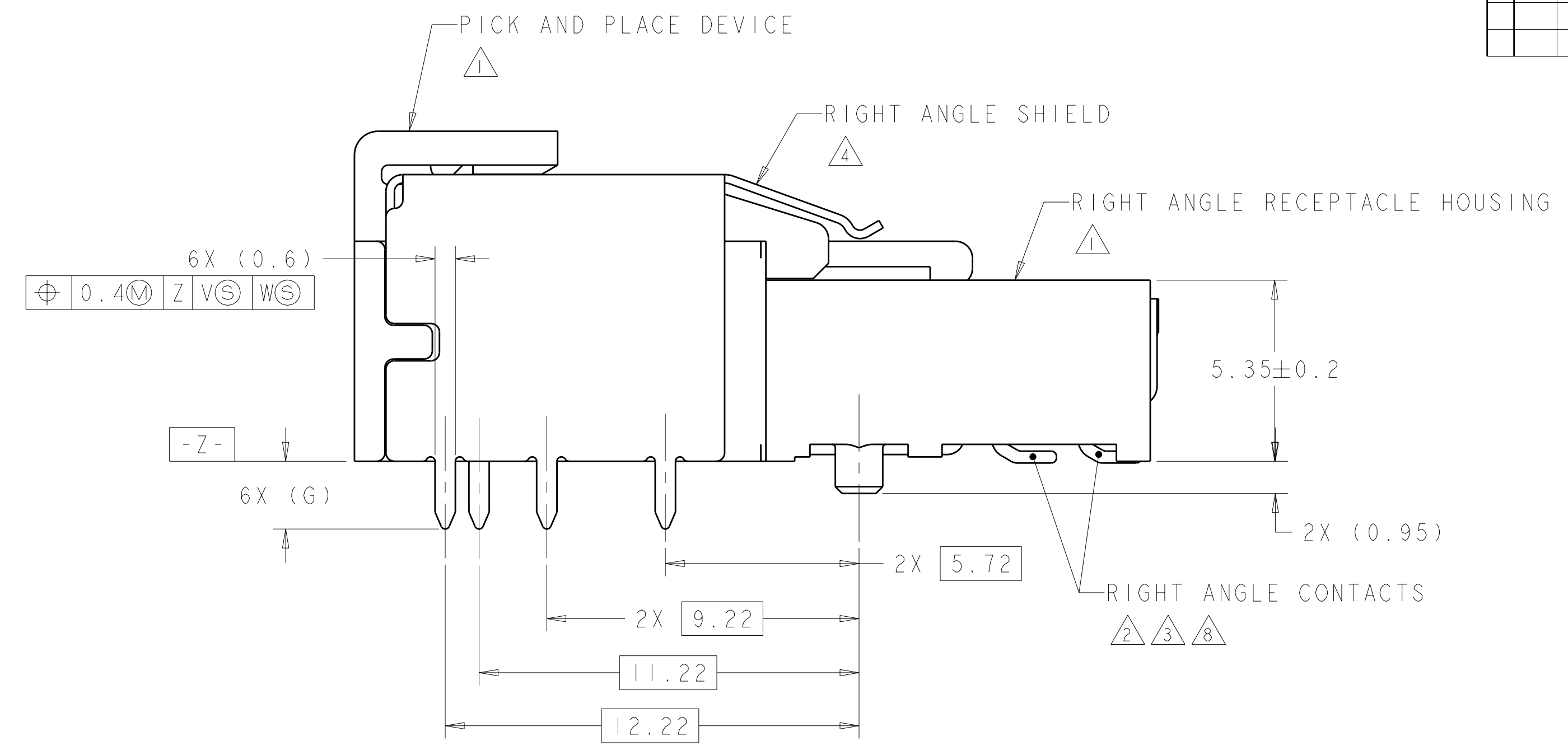
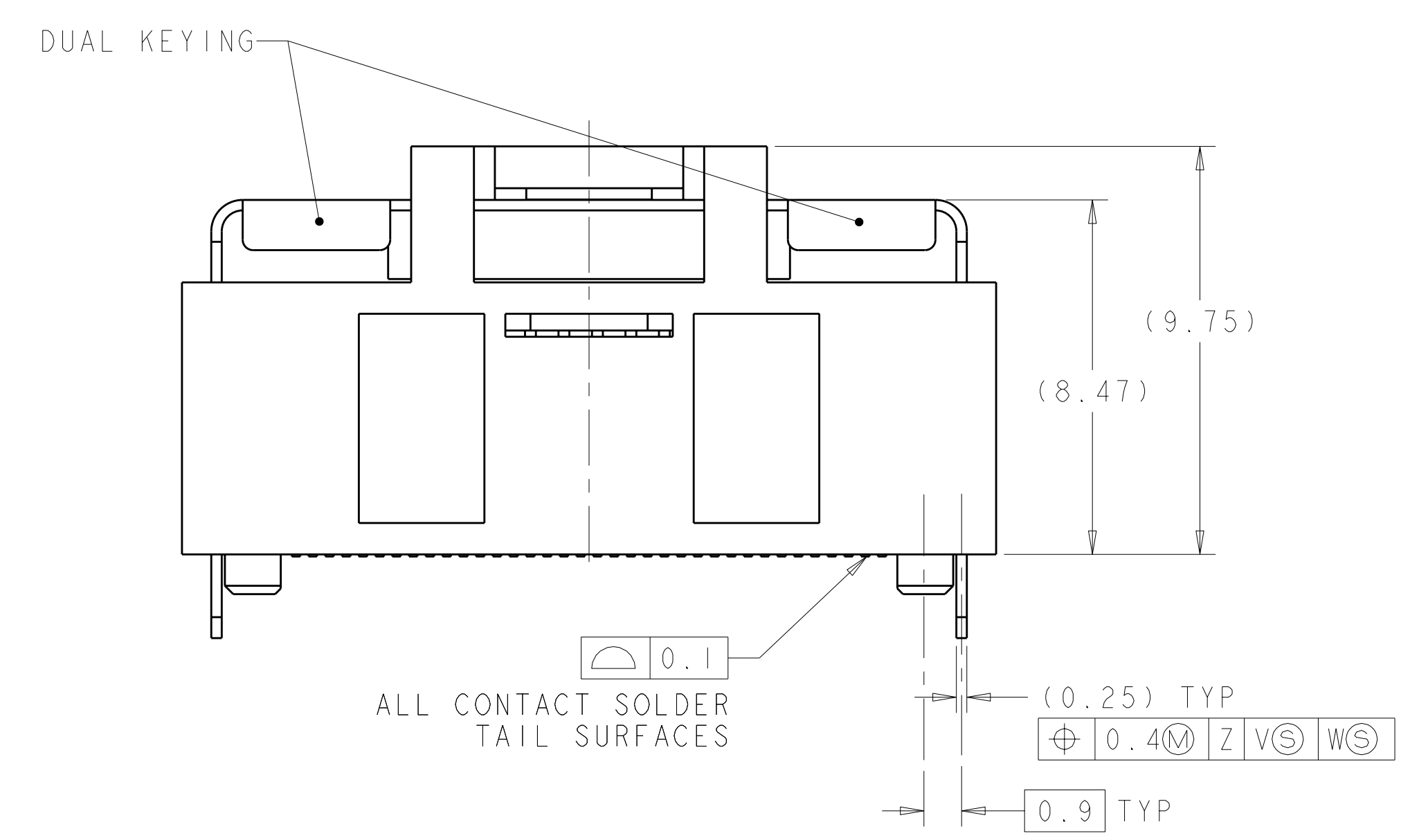
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN M.E. CONNER 18JUL2005	CHK R.R. HENRY 18JUL2005	APPD R.R. HENRY 18JUL2005
mm	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	NAME	EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL	
MATERIAL SEE NOTES	FINISH SEE TABLE	PRODUCT SPEC	108-2234	APPLICATION SPEC
		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
		WEIGHT	A100779C=1888019	
		CUSTOMER DRAWING		

4805 (3/11) Pro/ENGINEER DRAWING

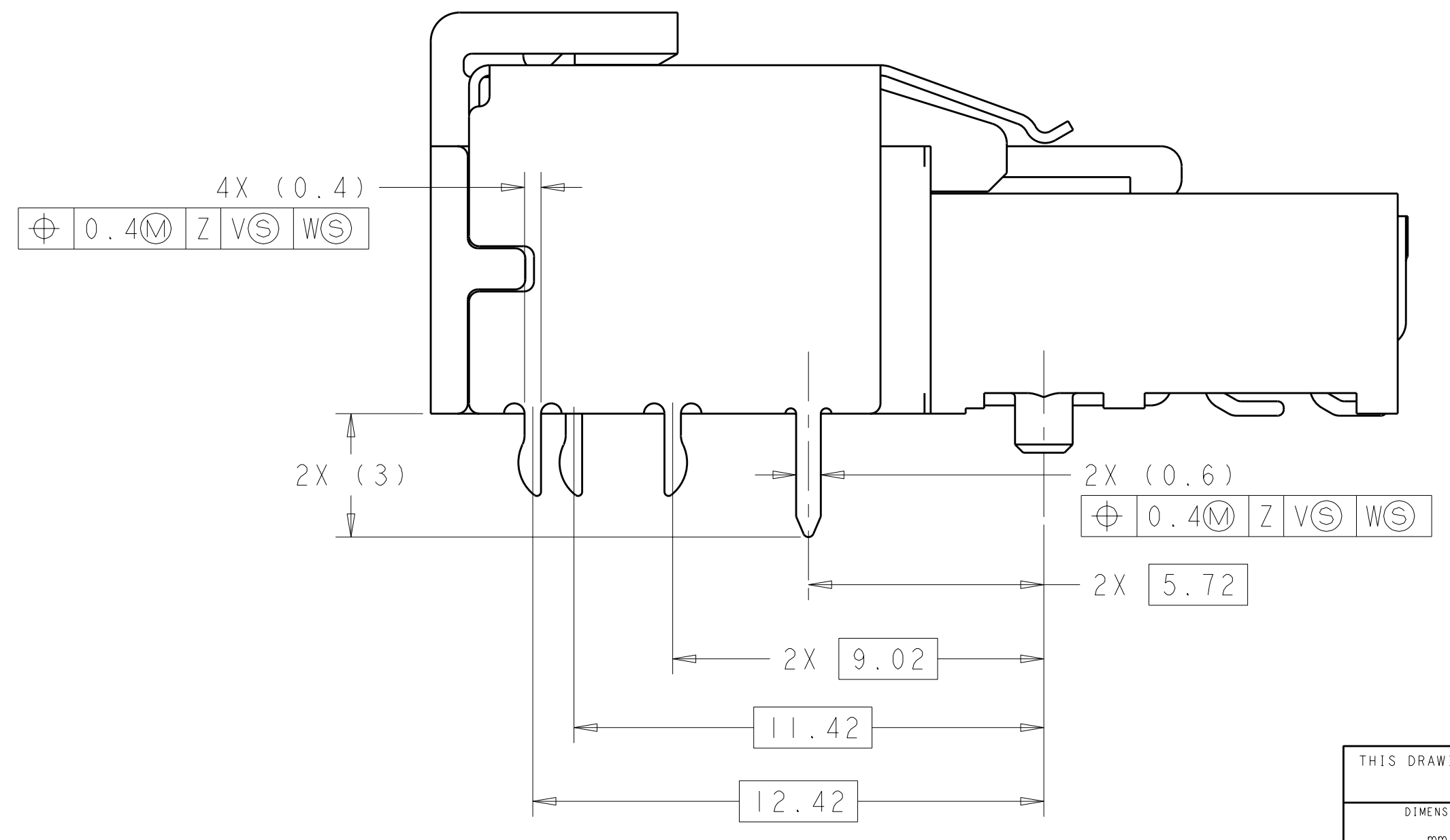
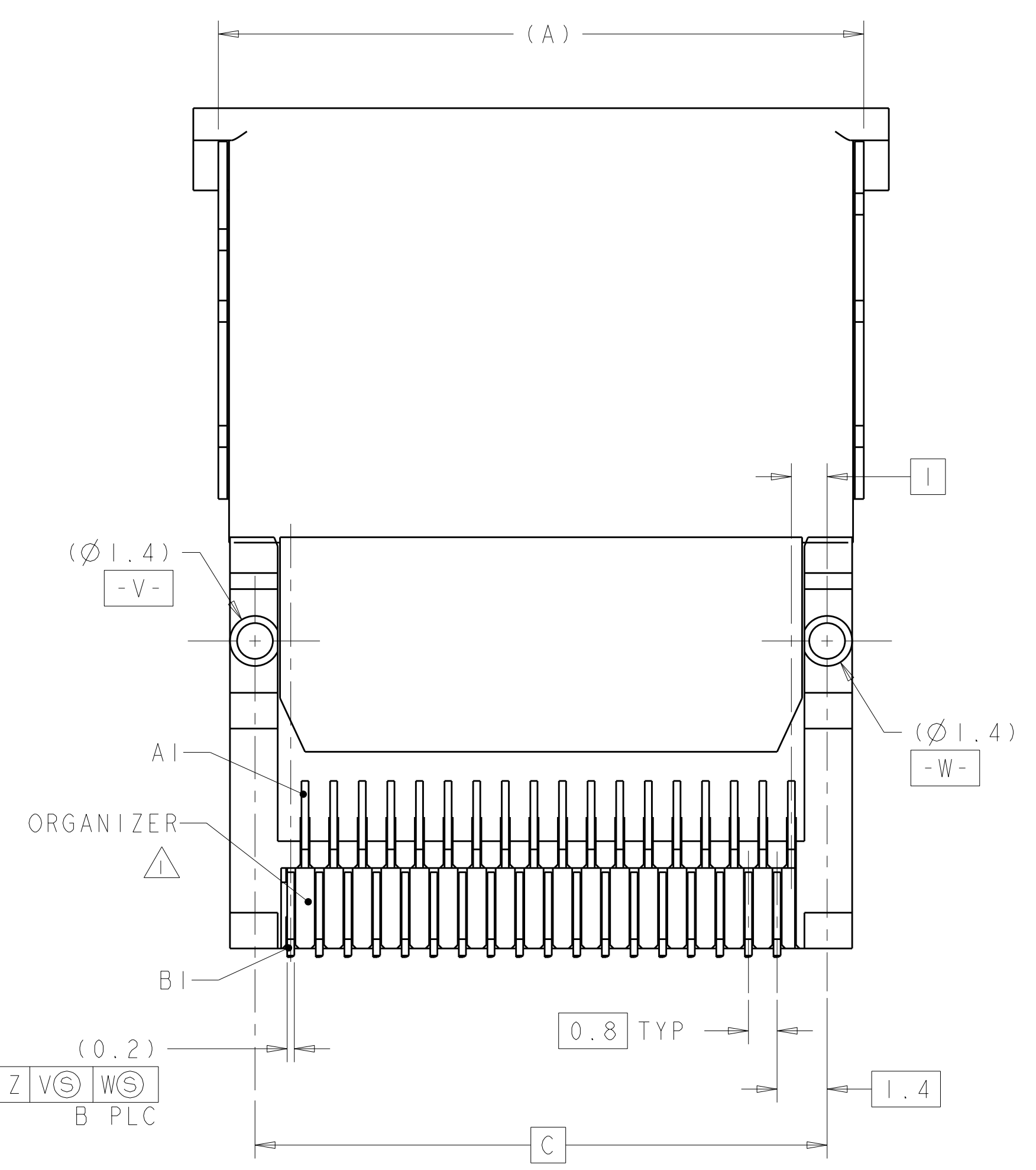
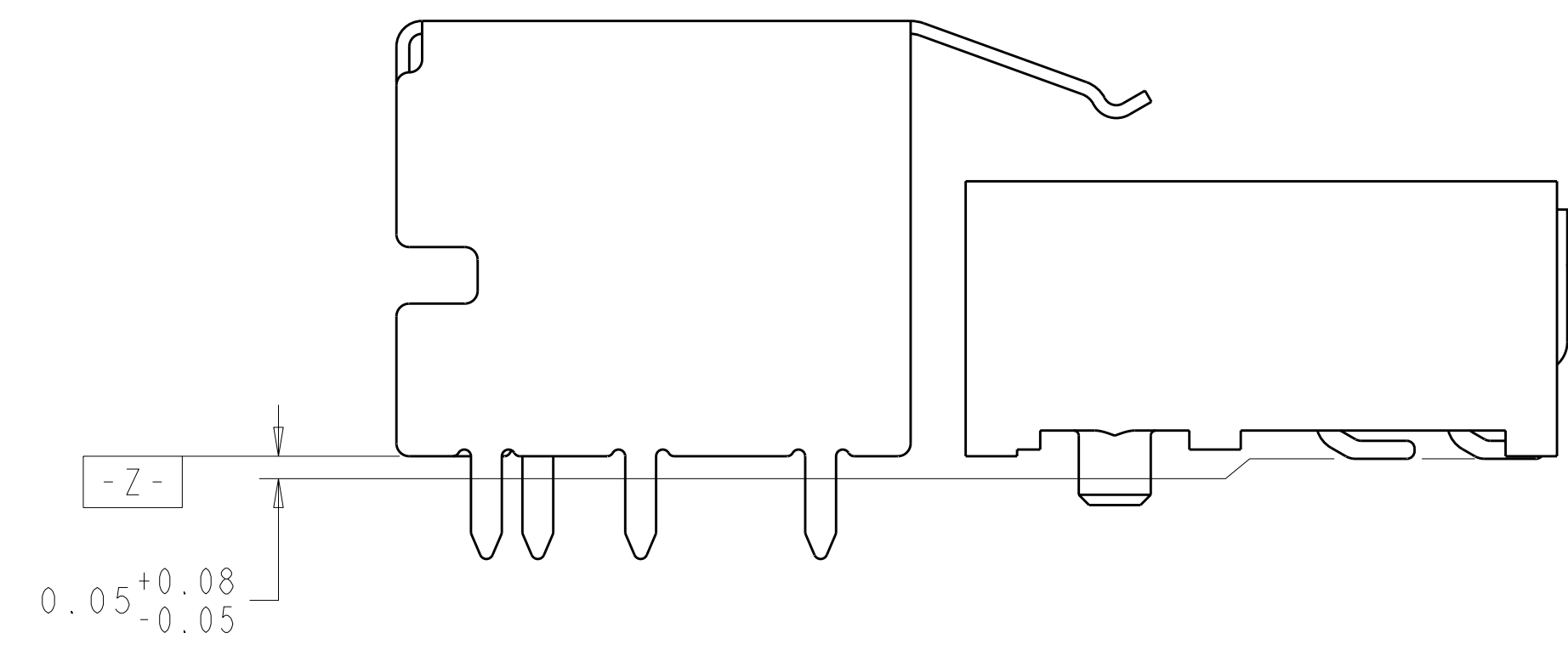
LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				

REVISIONS		DATE	BY	APPD
1	SEE SHEET 1			



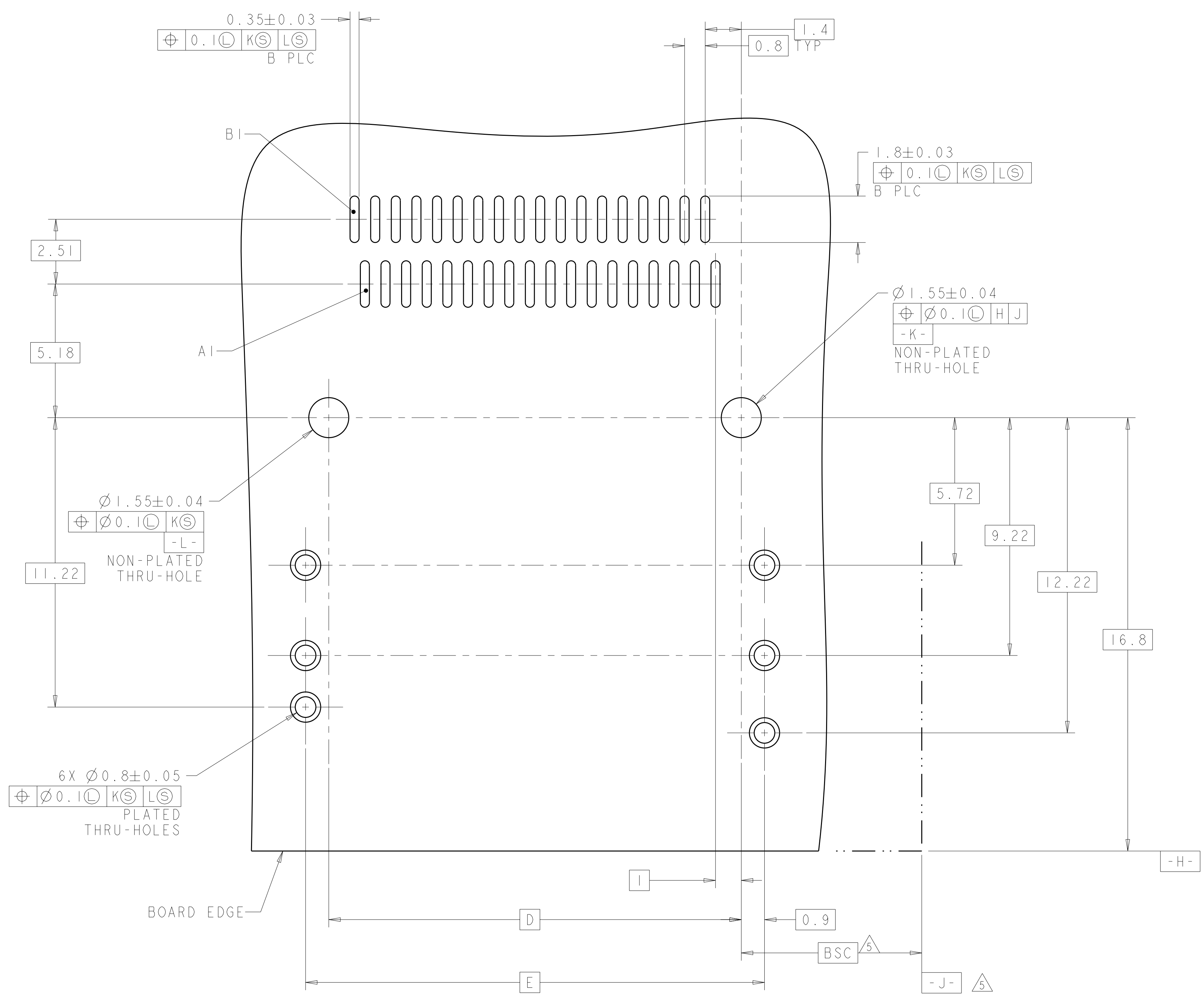
1888019-2



1888019-4

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M.E. CONNER 18JUL2005 CHK R.R. HENRY 18JUL2005 APVD R.R. HENRY 18JUL2005	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL PRODUCT SPEC 108-2234 APPLICATION SPEC	
MATERIAL SEE NOTES	FINISH SEE TABLE	WEIGHT CUSTOMER DRAWING	SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO A100779C=1888019 SCALE 8:1 SHEET 2 OF 3 REV B2

LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPD
		1	SEE SHEET 1		



RECOMMENDED PCB LAYOUT  
 SCALE 10:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. E. CONNER 18JUL2005 CHK R. R. HENRY 18JUL2005 APVD R. R. HENRY 18JUL2005	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 8 PLC ± 5 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH ±	NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL	PRODUCT SPEC 108-2234	RESTRICTED TO
MATERIAL SEE NOTES	FINISH SEE TABLE	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779C-1888019	WEIGHT CUSTOMER DRAWING	SCALE 8:1 SHEET 3 OF 3 REV B2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)