

5

4

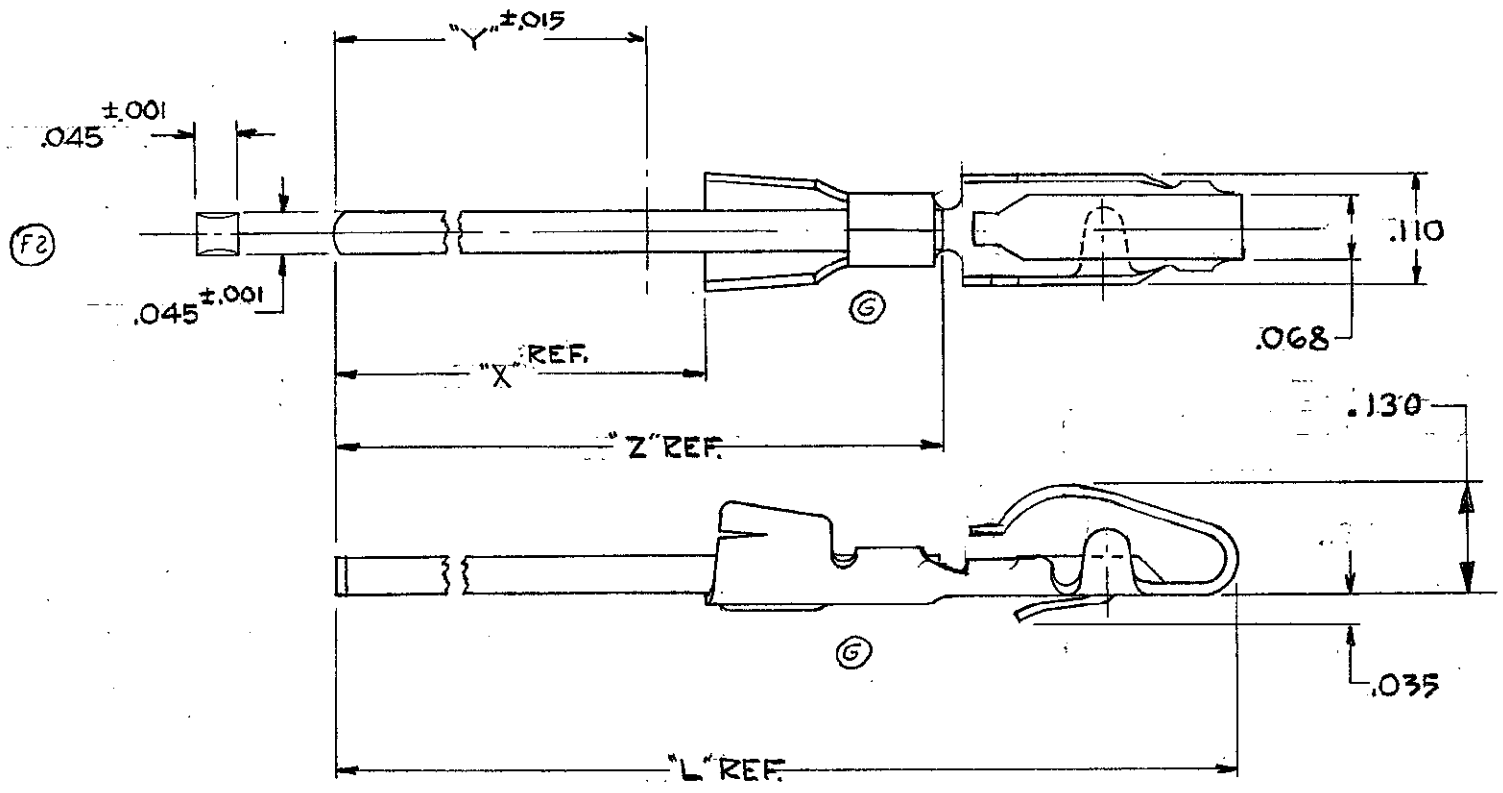
2

1


©1962 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP PRODUCTS COVERED BY PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.

NUMBER 582355

REVISIONS				
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	P	REV PER 0010-1582-95	1-30-97	P.B.
	R	REV PER EC. 0310-148-96	20 JUN 97	DG
	S	OBS-16 & -17 PER EC 0652-67-98	11 SEP 98	CR



	PART NO	"X"	"Y" WRAP LENGTH	"Z"	"L"
OBSELETE	582355-1	1.062	1.000	1.332	1.662
OBSELETE	582355-2	.862	.800	1.132	1.462
OBSELETE	582355-3	.662	.600	.932	1.262
OBSELETE	582355-4	.462	.400	.732	1.062

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: DECIMALS ± .005 ANGLES ±		CONTRACT NO.		 AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNSYLVANIA	
MATERIAL RECD: PHOS. BRONZE .00003 GOLD WIRE: TIN.		DR <i>D. Baer</i> 5-18-66			
HEAT TREAT <i>H</i>		CHK <i>D.S. Heide</i> 5/25/66		NAME AMP LEAF POST TYPE ASSEMBLY	
FINISH SEE "MATL."		APPD <i>J. Kaufman</i> 5/31/66		SIZE B CODE IDENT NO. 00779 NUMBER 582355	
AMP INFO		OTHER APPD <i>R. Halley</i> 5/31/66		SCALE 5:1 WT CALC ACTUAL SHEET 1 OF 2	
LOC AD	PRINT 00	CUSTOMER DRAWING			

4

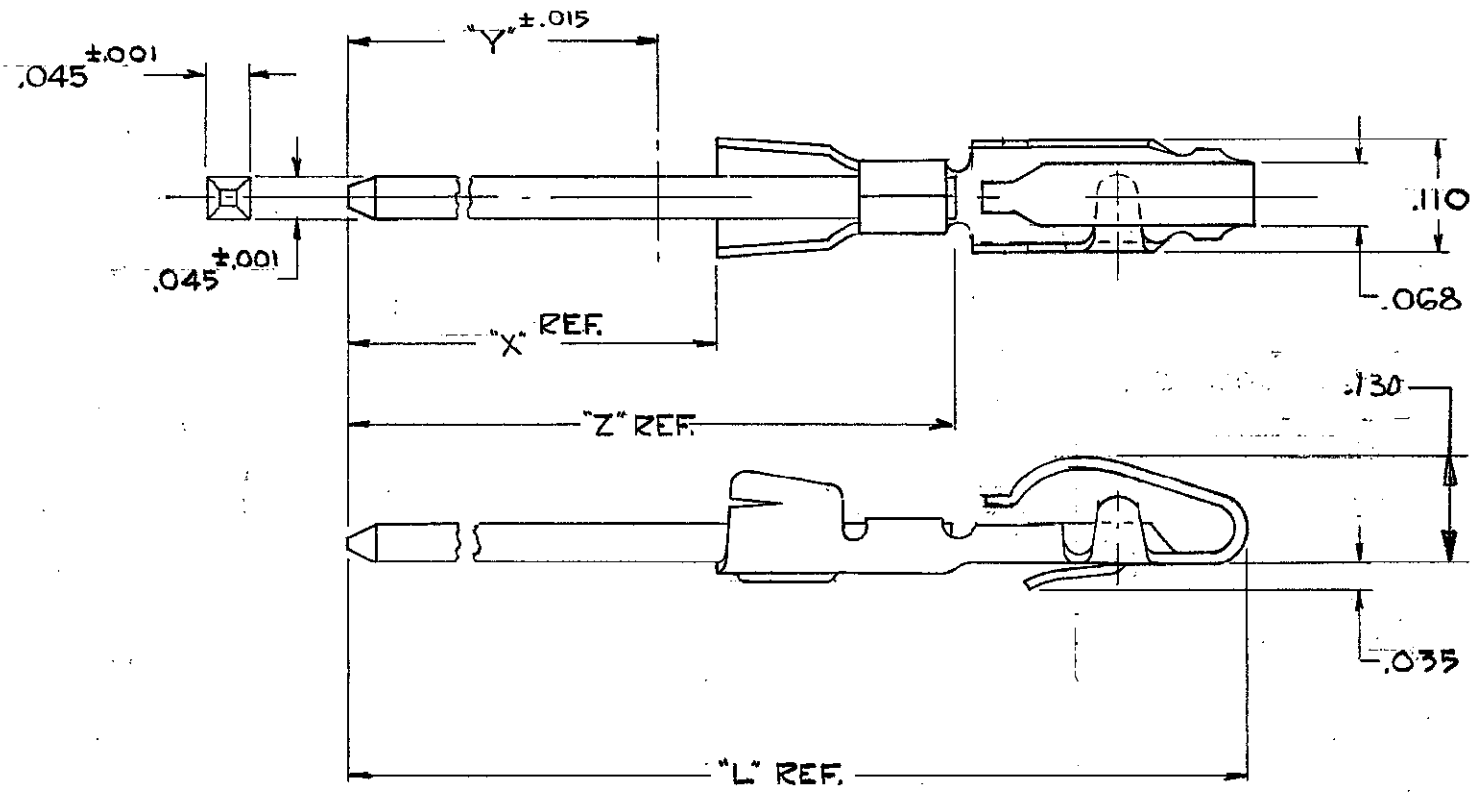
2

CUSTOMER DRAWING

©1962 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP PRODUCTS COVERED BY PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.

ZONE		LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
1.5			SEE SHEET 1		

NUMBER 582355



PART NO	"X"	"Y" WRAP LENGTH	"Z"	"L"	RECEPTACLE FINISH
582355-5	1.062	1.000	1.332	1.662	
582355-6	.862	.800	1.132	1.462	1
582355-7	.662	.600	.932	1.262	
582355-8	.462	.400	.732	1.062	
582355-9	1.062	1.000	1.332	1.662	
1-582355-0	.862	.800	1.132	1.462	2
1-582355-1	.662	.600	.932	1.262	
1-582355-2	.462	.400	.732	1.062	
1-582355-3	1.062	1.000	1.332	1.662	
1-582355-4	.862	.800	1.132	1.462	3
1-582355-5	.662	.600	.932	1.262	
1-582355-6	.462	.400	.732	1.062	
1-582355-7	.862	.800	1.132	1.462	4
1-582355-8	.662	.600	.932	1.262	
1-582355-9	.862	.800	1.132	1.462	PLAIN
2-582355-0	.275	.213	.545	.875	4

- 1 .000015 GOLD.
- 2 .000015 SELECTIVE GOLD PLATE CONTACT AREA OVER GOLDFLASH ENTIRE CONTACT.
- 3 .000015 SELECTIVE GOLD PLATE CONTACT AREA OVER NICKEL ENTIRE CONTACT.
- 4 .000030 SELECTIVE GOLD PLATE CONTACT AREA OVER GOLD FLASH ENTIRE CONTACT.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: DECIMALS $\pm .005$ ANGLES $\pm \#$	CONTRACT NO.	AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNSYLVANIA	
	DR D. Bar 9-18-66	AMP LEAF POST TYPE ASSEMBLY	
MATERIAL RECP. PHOS. BRONZE FINISH AS ABOVE	CHK J.S. Heide 5/25/66	NAME	AMP LEAF POST TYPE ASSEMBLY
WIRE: PHOS. BRONZE TIN.	APPD J. Kaufman 5/2/66	SIZE B	CODE IDENT NO. 00779
AMP INFO	OTHER APPD H. Holliday 5/31/66	NUMBER	582355
LOC AD	HEAT TREAT H	SCALE	5:1
PRINT DIST 100	FINISH SEE "MATL."	WT CALC	ACTUAL
		SHEET	2 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru