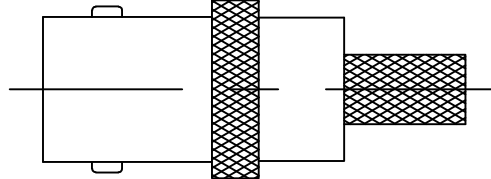
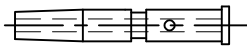
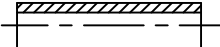
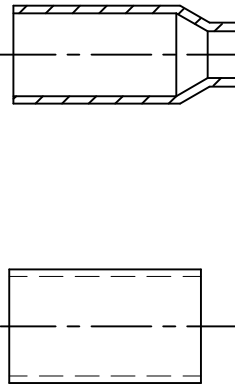
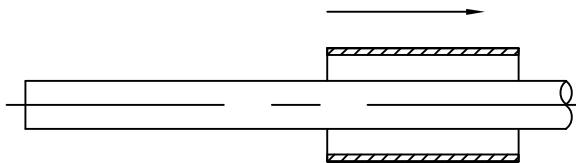
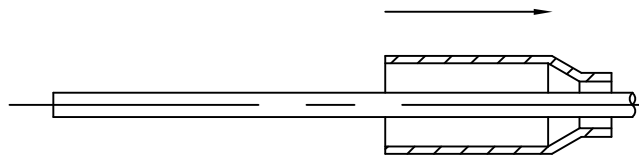
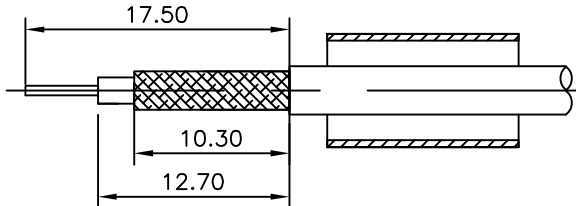
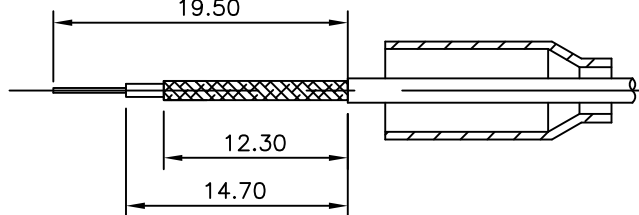
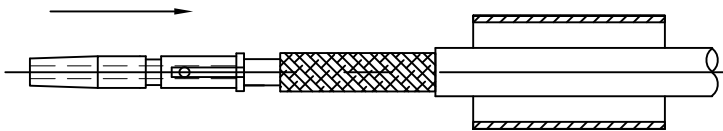
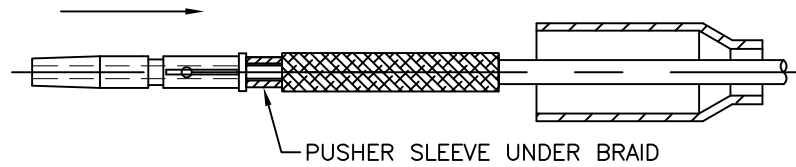
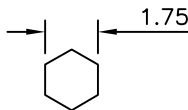
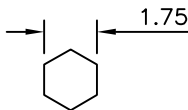
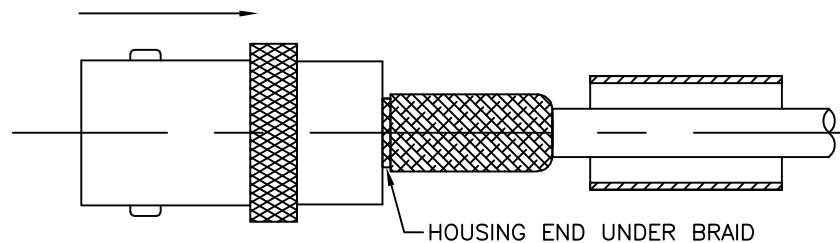
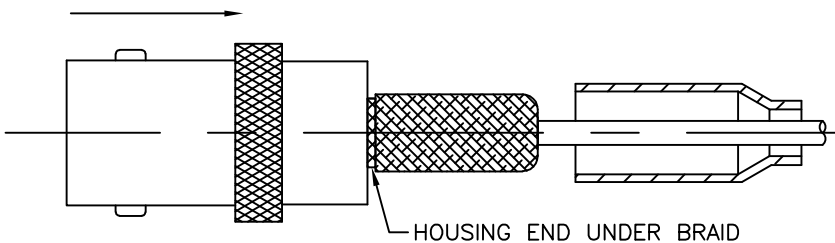
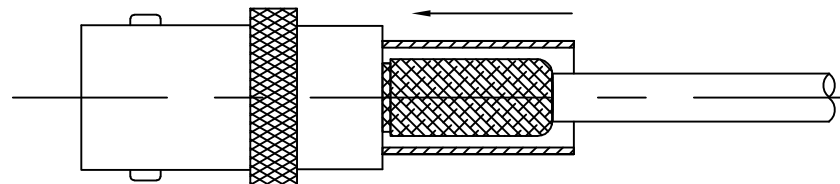
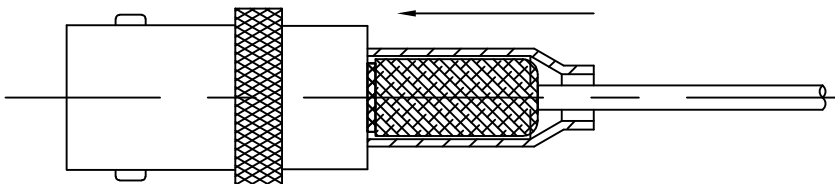
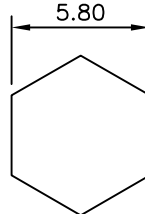
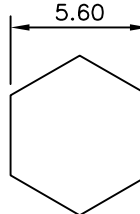


4		3		2		1					
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		JUNE , 2004.							
© COPYRIGHT 2004 By -		ALL RIGHTS RESERVED.									
LOC		DIST		REVISIONS							
E		B		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
					-	SEE SHEET 1	-	-	-		
COMPONENTS											
				MAIN BODY (ITEM 1,3, & 4)		CONTACT (ITEM 2)		PUSHER SLEEVE (ITEM 5)		CRIMP FERRULES (ITEM 6 & 7)	
											
ASSEMBLY INSTRUCTION											
CABLES: RG58C/U, 141A/U, URM43, 76, BELDEN 9907, KX 15					CABLES: RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX 3B, KX 22A						
STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE					STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE						
											
STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN					STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN						
											
STEP 3 1. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1.					STEP 3 1. SLIDE ITEM 10 PUSHER SLEEVE OVER DIELECTRIC BEFORE FITTING THE CONTACT. 2. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 3. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1.						
											
RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 					RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 						
STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE DIELECTRIC AND CABLE BRAID.					STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE PUSHER SLEEVE AND CABLE BRAID.						
											
STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE HOUSING BODY. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN.					STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE BODY HOUSING. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN.						
											
RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 					RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 						

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru