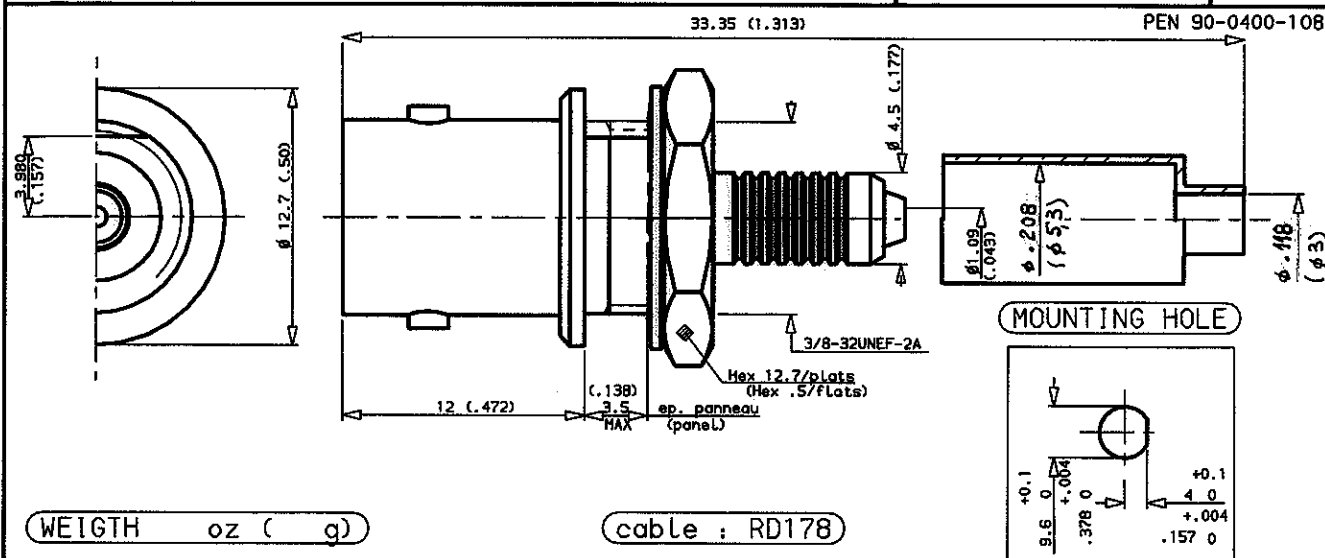


**STRAIGHT BULKHEAD CABLE JACK - CRIMP TYPE
FRONT MOUNTING CABLE 2/50 DOUBLE BRAID**



CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
VSWR	ND	Max
RF INSERTION LOSS	NA	dB Max
VOLTAGE RATING	ND	Vrms Max
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩ mini
HERMETIC SEAL	NA	cc/s Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	psi MPa
-	-	-
-	-	-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	ND	lb mini N
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	6.075	lb mini N
Axial force - opposite end	6.075	lb mini N
Torque (Min)	ND	Inch.oz cm.N
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	inch.lb cm.N
Panel nut	22.15	inch.lb cm.N
Clamp nut	250	inch.lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

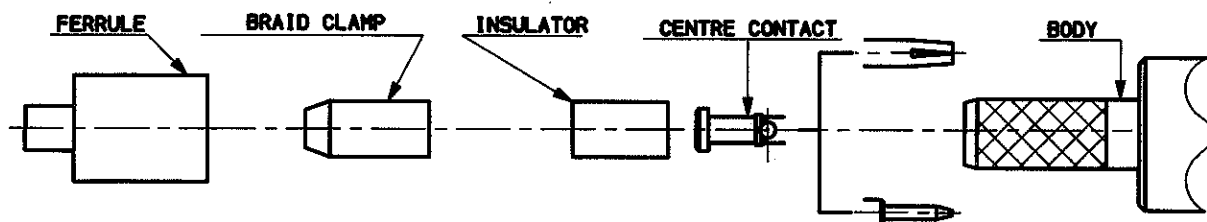
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 19-JUN-90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on ---

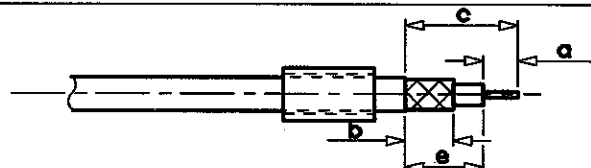


①

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

1-3 Fan and comb the braid



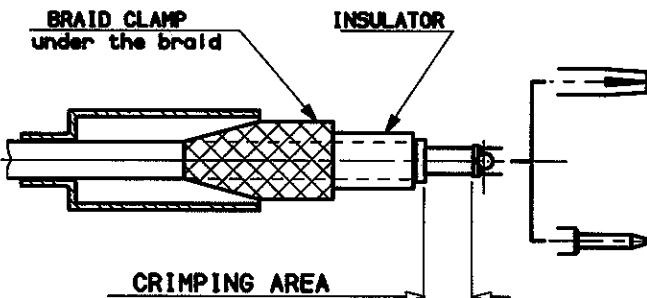
Stripping	a	b	c	d	e
Inch	4	10	18.5	-	14.5
mm	.157	.394	.728	-	.571

②

2-1 Slide the braid clamp and insulator between the dielectric and the braid .

2-2 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

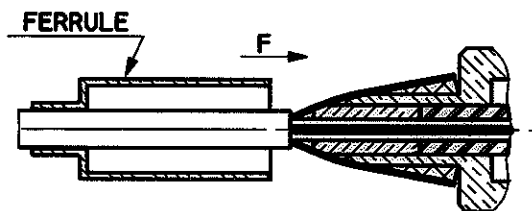
2-3 Crimp centre contact , crimping tool R 282 235 011 (Hex. :1.73) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-11



③

3-1 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

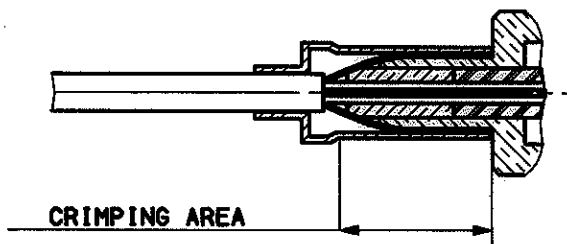
3-2 Slide ferrule over the braid (In direction F)



④

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 235 011 (Hex. :5.40) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-11

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 20 Jun 90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru