

## 45U SmartRack 2-Post Open Frame Rack, 800-lb. Capacity - Organize and Secure Network Rack Equipment

MODEL NUMBER: SR2POST



### Description

Tripp Lite's SR2POST 2-Post SmartRack Open Frame Rack is an economical way to accommodate 45U of rack space for 19-inch rack mount applications where space is at a premium. Its heavy-duty, aluminum construction can safely support 800 lbs. of rackmount equipment. The black, textured power coat finish makes it resistant to scratching while giving it a classic, attractive appearance. The SR2POST is easy to install due to a self-squaring design combined with 12-24 threaded and numbered mounting holes, and bolt down provisions. Only standard hand tools are required for installation (9/16" wrench and 9/16" socket/ratchet). Multiple units can be bolted together side by side for easy expansion or customization when required. The SR2POST 2-Post SmartRack Open Frame Rack has been approved by EIA-310-D, IEC 60297-3-100, and RoHS, and is backed by a 5-year warranty.

### Features

- Supports 800lbs of rackmount equipment
- Textured powder coat finish
- Heavy Duty Aluminum construction
- 12-24 threaded and numbered mounting positions
- Bolt down provisions
- Self squaring design
- Black finish
- Toolless button keyhole mounting slots accept PDUs and cable managers
- Easy assembly

## Specifications

### Highlights

- 45U 2-post open frame rack
- Black aluminum with 12-24 threaded and numbered mounting holes
- Toolless button keyhole mounting slots accept PDUs or cable managers

### Package Includes

- SR2POST
- 28 pieces each of 12-24 screws and washers for equipment mounting
- Installation hardware
- Cable management hooks
- Warranty information
- Owner's Manual



**Tripp Lite**  
1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Telephone: 773.869.1234  
www.tripplite.com

<b>PHYSICAL</b>	
Rack Height (U Spaces)	45
Maximum Device Depth (in.)	48
Maximum Device Depth (cm)	121.92
Shipping Dimensions (hwd / in.)	7 x 3 x 85
Shipping Dimensions (hwd / cm)	17.78 x 7.62 x 215.9
Shipping Weight (lbs.)	29
Shipping Weight (kg)	13.15
Unit Dimensions (hwd / in.)	84 x 20.3 x 4.75
Unit Dimensions (hwd / cm)	213.36 x 51.56 x 12.07
Unit Weight (lbs.)	29
Unit Weight (kg)	13.15
Integrated Keyhole Mounting Tabs	Yes
Color	Black
Weight Capacity - Stationary (lbs.)	800
EIA Mounting Rails	12-24 threaded and numbered vertical mounting rails
Weight Capacity - Stationary (kg)	363
Maximum Device Depth (mm)	1219
<b>CERTIFICATIONS</b>	
Approvals	EIA-310-D, IEC 60297-3-100, RoHS
<b>WARRANTY</b>	
Product Warranty Period (Worldwide)	5-year limited warranty

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)