

4

3

2

1

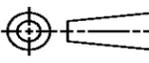
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	F1	ECR-14-002924	28FEB2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151182-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426034 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426034

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	SIDE FEED HD-I APPLICATOR				
		0 PLC ±	1 PLC ±	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	WEIGHT		A3		©- 1426034	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV F1	

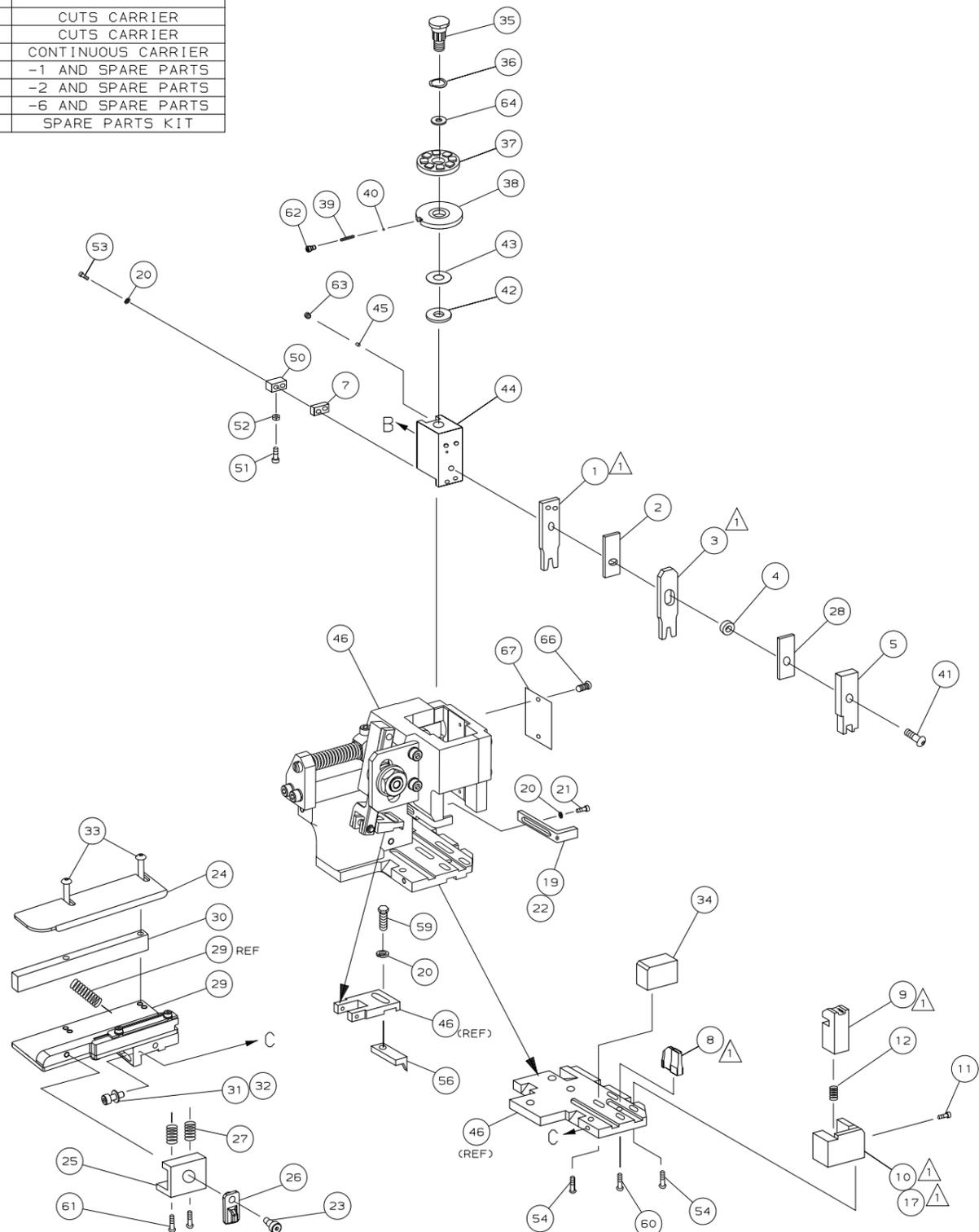
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426034 1426034

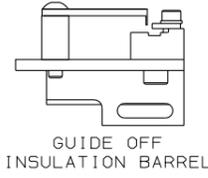
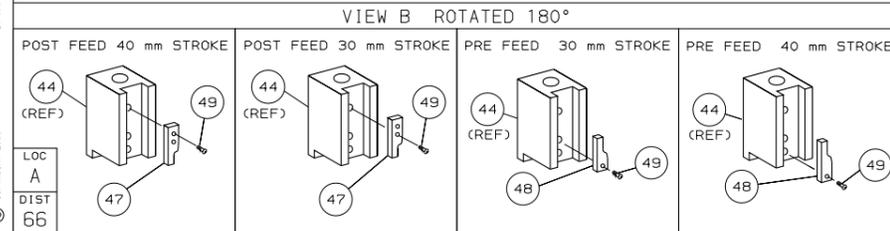
/nd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426034-1	F	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426034-2	F	565435-5	BENCH K & G	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426034-6	F	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426034-1	F	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426034-2	F	565435-5	BENCH K & G	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426034-6	F	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426034-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: RECEPTACLE, POS-LOK			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50 - 1.50mm <sup>2</sup>
INSUL	3.30 [1.130 IN]	F	2.29-2.50 [.090-.098 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
5.79-6.60 [2.28-.260 IN]		408-8322	
TERMINAL	114-3118	-	FEED
APPL SPEC	-	-	26.42 [1.040 IN]
TERMINALS APPLIED			
160759	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm <sup>2</sup> AWG			
16 AWG or 1.50mm <sup>2</sup>	1.65 ±0.05 [.065 ±.002 IN]	354779-7 [.3025]	
1.00mm <sup>2</sup>	1.60 ±0.05 [.063 ±.002 IN]	1-354779-1 [.3045]	
18 AWG or 0.75mm <sup>2</sup>	1.50 ±0.05 [.059 ±.002 IN]	1-354779-8 [.3080]	
20 AWG or 0.50mm <sup>2</sup>	1.45 ±0.05 [.057 ±.002 IN]	2-354779-4 [.3110]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. GUIDE TERMINAL OFF INSULATION BARREL.



QTY	REQD	PER	ASSY	REVISION	OF	EACH	ASSY	NO	(WHEN	BLANK,	USE	DWG	REVISION)
-	1	1	1	1	1	1	1426034	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72				
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71				
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67				
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66				
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64				
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6 LW) RAM	63				
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62				
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SOC SET (M5X20) DRAG	61				
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60				
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59				
-	1	1	1	1	1	1	1333240-1	PAWL, FEED	56				
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54				
-	2	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR, SHC (M4X14) TERM HLD DWN	53				
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52				
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51				
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50				
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49				
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48				
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47				
-	1	1	1	1	1	1	1320999-4	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46				
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45				
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44				
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43				
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42				
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41				
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40				
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39				
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38				
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37				
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36				
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35				
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34				
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33				
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32				
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31				
-	1	1	1	1	1	1	1320908-7	SPACER, STRIP GUIDE	30				
-	1	1	1	1	1	1	1633073-7	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29				
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28				
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27				
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26				
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25				
-	1	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24				
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23				
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22				
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21				
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20				
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19				
-	1	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17				
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12				
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11				
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10				
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9				
-	1	2	2	2	2	2	1333205-2	ANVIL	8				
-	1	1	1	1	1	1	3-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7				
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5				
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4				
-	1	2	2	2	2	2	4-456134-4	CRIMPER, INSULATION	3				
-	1	1	1	1	1	1	455888-8	SPACER, CRIMPER	2				
-	1	2	2	2	2	2	1-456406-1	CRIMPER, WIRE	1				

QTY REQD PER ASSY		REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		PARTS LIST	
DR	28JUN00	APP	28JUN00	MATL	-
M. CLIFFORD	F. BACKHURST	HT	TR	FIN	-
CHK	11-09-00	REL	11-09-00		
L. LOFTHOUSE	M. CLIFFORD				
NAME		SCALE		DWG NO	
SIDE FEED HD-I APPLICATOR		D		1426034	
MACHINE REF		SHEET		REV	
HD-I APPL		1 of 1		F	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426034  
SET UP GAGE 458637-3

.2000

RELEASED FOR PUBLICATION  
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.  
© COPYRIGHT 2000

AMP 1756 REV 3-92

24-AUG-06 11:25:57 b8420

7

6

5

4

3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)