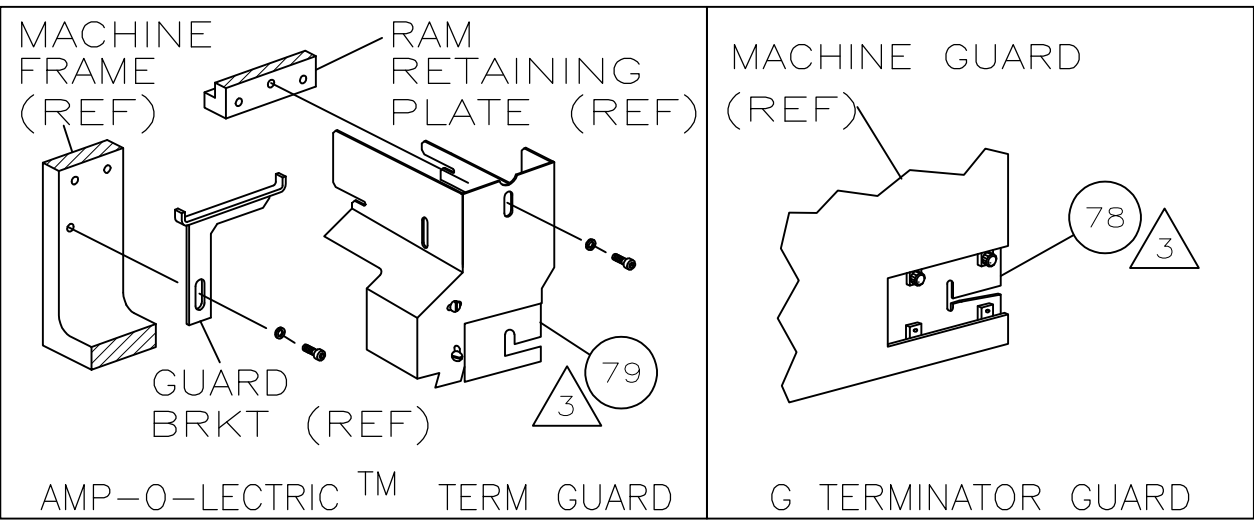


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385240-1	C	122500-1
1385240-2	C	565435-5
1385240-3	C	354500-1



TERMINAL NAME: TERM F M/P 150 SER					
AMP PN		MFR PN		PACKARD TERMINAL	
286933		12084200		PAD LTR	CRIMP HEIGHT
				A	.043 ±.002 [1.09 ±0.05mm]
				B	.039 ±.002 [0.99 ±0.05mm]
				C	NOT
				D	NOT
				CRIMP	SIZE
				WIRE	.070 [1.78mm]
				INSUL	.160 [4.06mm]
				FEED	.481
				APPL INSTRUCTION	408-8040
				SET UP GAGE	458637-1
				LAYOUT	L2511

LOC		DIST		REVISIONS			
A		66		F	LTR	DESCRIPTION	DATE
				C	ECR-09-013446		6-2009
				MY	TE		

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

REF	REF	REF	-	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	58

1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	2-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	455675-1	PLATE, BASE	33

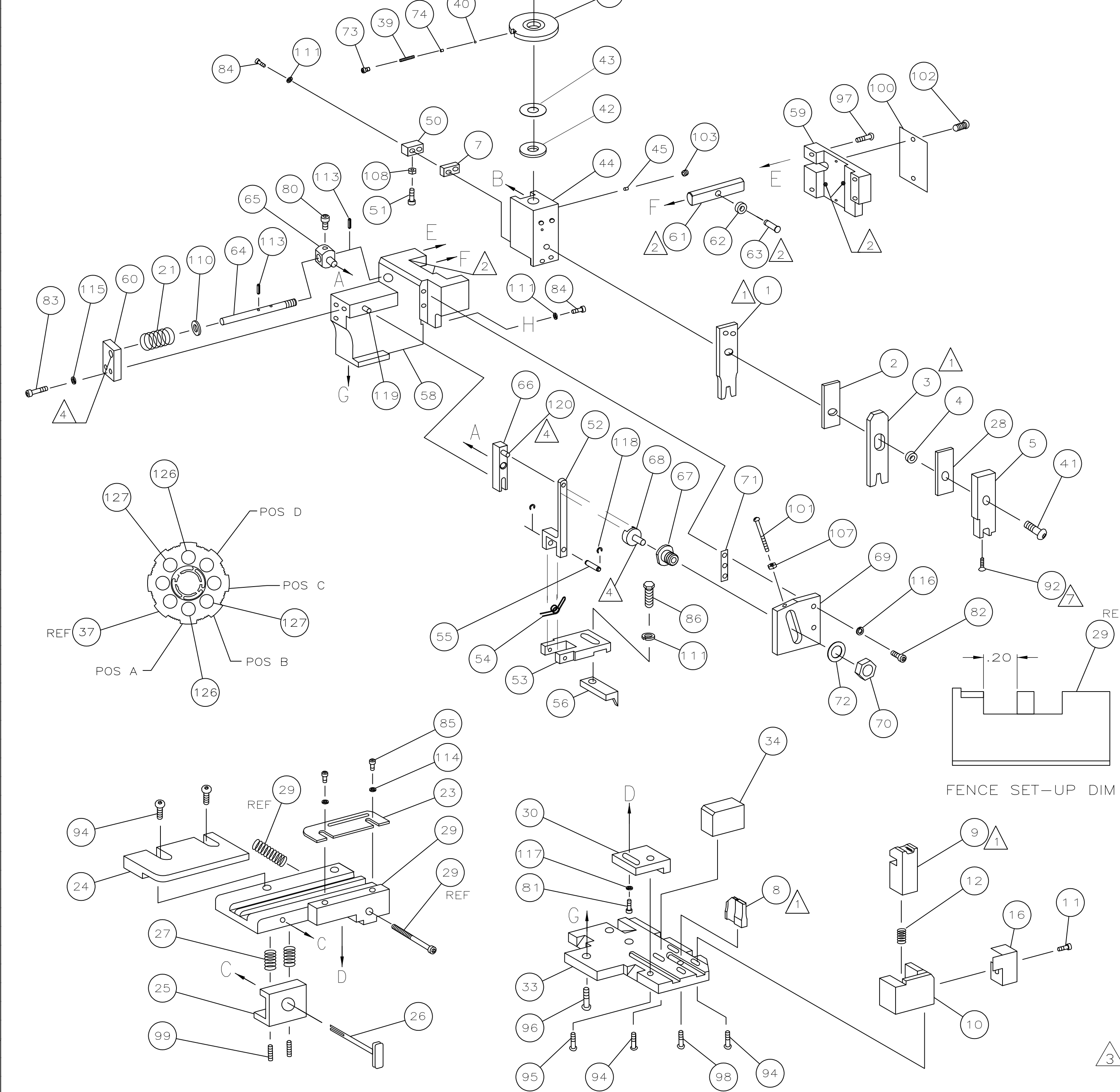
REF	REF	REF	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	2-90765-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

1	1	-	-	690472-1	STRIPPER	20
						19
						18
						17
1	1	1	-	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
						15
						14

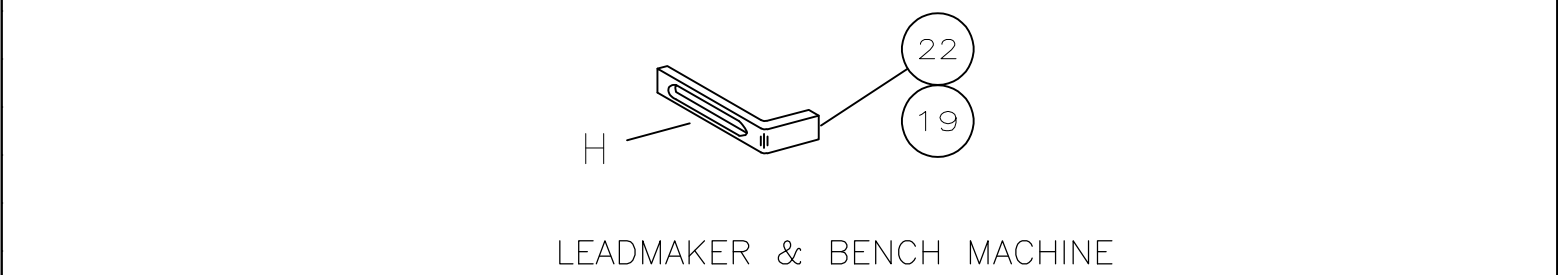
1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	13
1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	12
1	1	1	-	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	11
1	1	1	-	318707-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	10
1	1	1	-	4-662185-1	ANVIL	9
1	1	1	-	1-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	8
						7

1	1	1	-	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	6
1	1	1	-	1-230811-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	5
1	1	1	-	1-904741-9	CRIMPER, INSULATION	4
1	1	1	-	1-455888-6	SPACER, CRIMPER	3
1	1	1	-	3-456404-9	CRIMPER, WIRE	2

-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY						
PARTS LIST						
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		Tyco Electronics Corporation		
0 PLC ± .005		1 PLC ± .002		Harrisburg, PA 17105-3608		
2 PLC ± .001		3 PLC ± .001		SIDE FEED HMD APPLICATOR		
4 PLC ± .001		ANGLES ± .001		-		
MATERIAL		FINISH		-		
WEIGHT		-		-		
CUSTOMER DRAWING		SCALE		-		
SHEET		1 OF 1		REV		



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180°	ROTATED 180°	ROTATED 180°
K TERMINATOR	G TERMINATOR	



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

- 6 APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH SEAL PN 12052925.
- 7 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru