



| REVISIONS | | | |
|-----------|-------------|---------|----------|
| REV | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
| 01 | REVISED | 5/28/97 | S. Morby |

| ELECTRICAL | MECHANICAL | ENVIRONMENTAL |
|--|---|---|
| Nominal Impedance (Ohms) 50 | Interface Dimensions | Temperature Rating -65° to +125°C |
| Frequency Range (GHz) DC to 6 | SMA per MIL-STD-348A Fig. 310.1 | Vibration - MIL-STD-202, Method 204, Condition B |
| Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335 | OSX per CECC 22 220 Fig. 1 | Shock - MIL-STD-202, Method 213, Condition A |
| VSWR 1.25:1 Max @ 4 GHz | Recommended Mating Torque 7 - 10 in-lbs | Thermal Shock - MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp Shall Be Omitted |
| 1.35:1 Max @ 6 GHz | Mating Characteristics: | Moisture Resistance - MIL-STD-202, Method 106 |
| Insertion Loss (dB MAX) .1 dB/GHz | SMA Insertion N/A | Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 48 Hours |
| RF Leakage (dB MIN) 60 @ 1-3 GHz | Withdrawal N/A | |
| Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250 | Force to Engage/Disengage | |
| Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1,000 | SMA 2.0 in-lbs | |
| Contact Resistance (Milliohms MAX) | OSX 3.4 lbs Max / 1.77 lbs Min | |
| Center Contact 5.0 | Contact Retention | |
| Outer Contact 2.0 | Axial (Lbs) 6.0 | |
| RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670 | Radial (In-Oz) 4.0 | |
| I.R.(Megohms MIN) 10,000 | Weight (Grams) TBD | |

| COMPONENT | MATERIAL | FINISH |
|------------------------|--|----------------------------|
| COUPLING NUT | STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303 | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 |
| DIELECTRIC | PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 | N/A |
| HOUSING CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 |
| RETAINING RING | BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H | N/A |
| GASKET | SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765 | N/A |

| | | | | | |
|---|-------------|----------------------|----------------------------|--|--|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES | | | DRAWN BY DBP DATE 7/5/90 | | M/A-COM <i>a Division of AMP Incorporated</i> 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02154-7577 |
| FRAC. ± 1/64 | DEC. ± .005 | ANGLES ± 1° | CHECKED BY BS DATE 7/11/90 | AMP M/A-COM TITLE 'OSX' PLUG TO 'OSM' PLUG ADAPTER | |
| These drawings and specifications are the property of M/A COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission. | | | APPD BY BC DATE 8/8/90 | | |
| SIZE B | | CODE IDENT NO. 26805 | 5881-2241-00 | | REV 01 |
| SCALE 8:1 | | | SHEET 1 OF 1 | | |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru