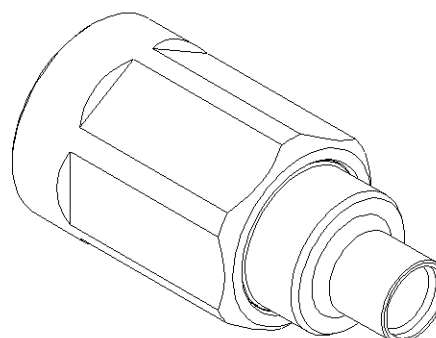
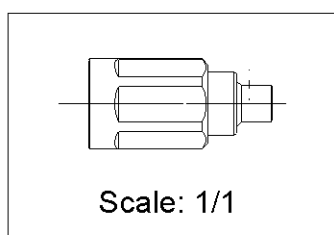
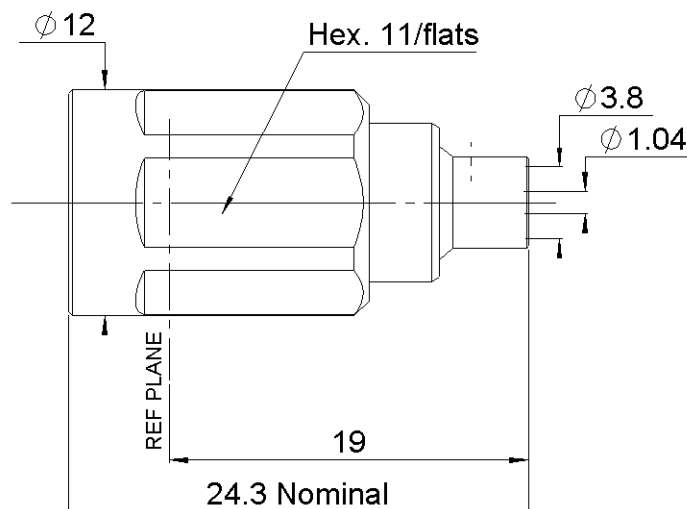


PAGE 1/3

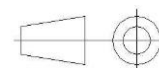
ISSUE 04-08-17B

SERIES NEX10

PART NUMBER R180052007



All dimensions are in mm. Tolerances according ISO 2768 m-H



| COMPONENTS     | MATERIALS        | PLATING (μm) |
|----------------|------------------|--------------|
| Body           | BRASS.           | BBR          |
| Center contact | BRASS.           | SILVER       |
| Outer contact  | BERYLLIUM COPPER | SILVER       |
| Insulator      | PTFE             |              |
| Gasket         | SILICONE RUBBER  |              |
| Others parts   | BRASS,BRONZE     | BBR          |
| -              | -                | -            |
| -              | -                | -            |

PAGE 2/3

ISSUE 04-08-17B

SERIES NEX10

PART NUMBER R180052007

## PACKAGING

| Standard | Unit       | Other      |
|----------|------------|------------|
| 50       | Contact us | Contact us |

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS

|                                 |               |                  |
|---------------------------------|---------------|------------------|
| Impedance                       | 50            | Ω                |
| Frequency                       | 0-20          | GHz              |
| VSWR                            | 1.02 + 0.0150 | x F(GHz) Maxi    |
| Insertion loss                  | 0.05          | √F(GHz) dB Maxi  |
| RF leakage                      | - (NA)        | - F(GHz) dB Maxi |
| Voltage rating                  | 500           | Veff Maxi        |
| Dielectric withstanding voltage | 1500          | Veff mini        |
| Insulation resistance           | 5000          | MΩ mini          |

## MECHANICAL CHARACTERISTICS

|                            |        |             |
|----------------------------|--------|-------------|
| Center contact retention   |        |             |
| Axial force – Mating End   | NA     | N mini      |
| Axial force – Opposite end | NA     | N mini      |
| Torque                     | NA     | N.cm mini   |
| Recommended torque         |        |             |
| Mating                     | 300    | N.cm        |
| Panel nut                  | NA     | N.cm        |
| Clamp nut                  | NA     | N.cm        |
| A/F clamp nut              | 0.0000 | mm          |
| Mating life                | 100    | Cycles mini |
| Weight                     | 9.1900 | g           |

## ENVIRONMENTAL

|                       |           |           |
|-----------------------|-----------|-----------|
| Operating temperature | -55--+125 | °C        |
| Hermetic seal         | NA        | Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | NA        |           |

## SPECIFICATION

## CABLE ASSEMBLY

| Stripping | a | b | c | d | e    | f |
|-----------|---|---|---|---|------|---|
| mm        | 3 | 0 | 0 | 0 | 0.85 | 0 |

Assembly instruction: NA

Recommended cable(s)

RG 402

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

|            |     |        |
|------------|-----|--------|
| - pull off | 200 | N mini |
| - torque   | NA  | N.cm   |

## TOOLING

| Part Number | Description | Hexagon |
|-------------|-------------|---------|
| .           | .           | .       |

## OTHER CHARACTERISTICS

IP68(1m,24h) mated condition  
PIM3<=-123 dBm, 2 carriers of +43dBm

PAGE 3/3

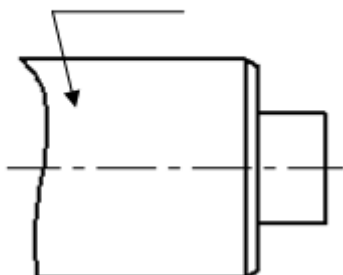
ISSUE 04-08-17B

SERIES NEX10

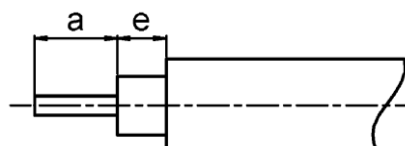
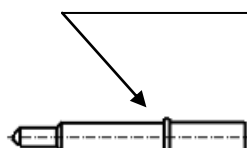
PART NUMBER R180052007

## COMPONENTS

### BODY



### CENTER CONTACT



1

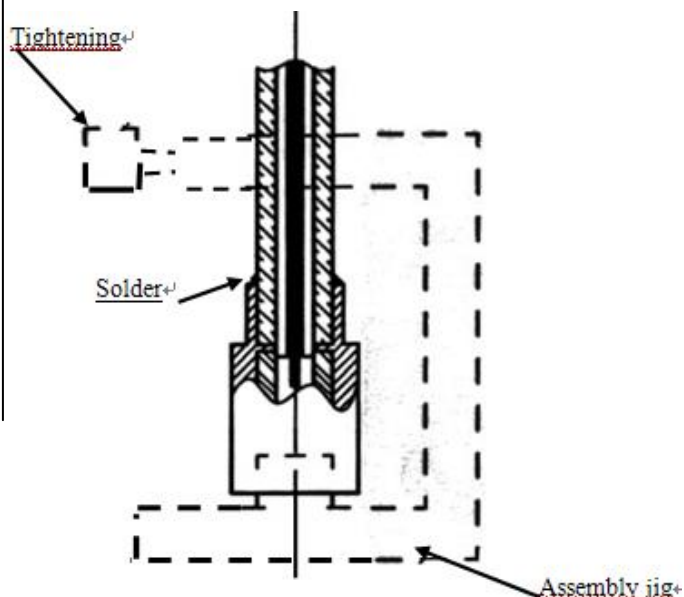
- Strip the cable with the cable stripping tool.
- Clean the cable

3

- Introduce the cable into the body until stop.
- Place the sub-assembly on assembly jig
- Solder body on the cable.
- Let assembly cool down before removing it from the jig.

2

- Insert center contact until the cable
- Solder center contact



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)