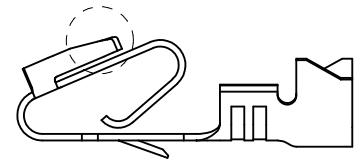
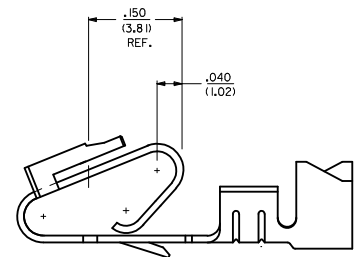


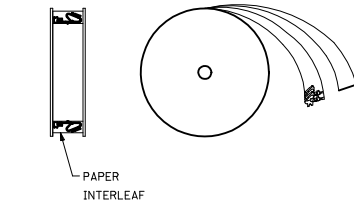
20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



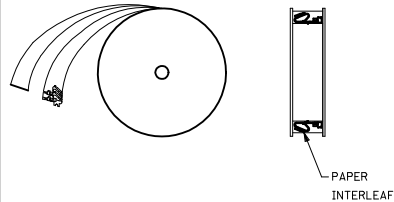
ALTERNATE GEOMETRY
SEE NOTE 10



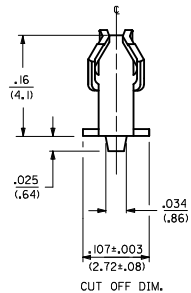
SELECTIVE PLATING
LOCATION



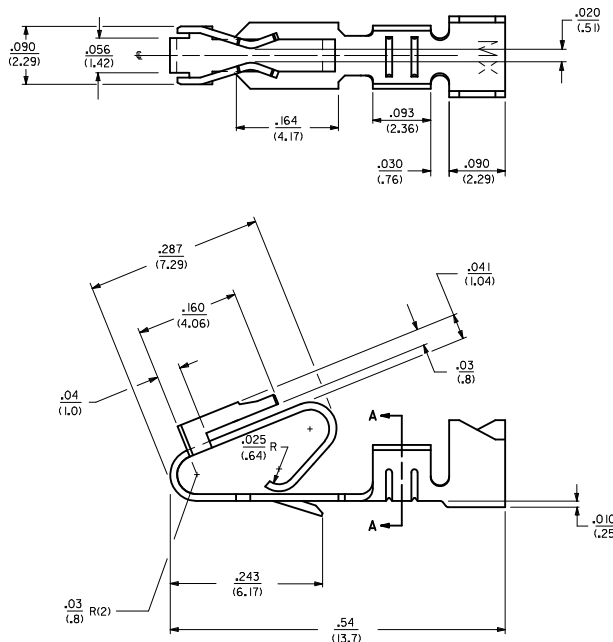
WINDING DETAIL 'A'



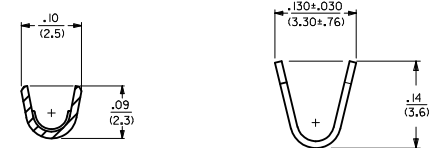
WINDING DETAIL 'B'



CUT OFF DIM.



- NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH:
909 - OVERALL HOT TIN DIP: .000100/(0.00254) MIN.
154 - OVERALL TIN: .000100/(0.00254) MIN. OVER
.000050/(0.00127) MIN. NICKEL.
555 - SELECT HARD GOLD: .000015/(0.00038) MIN.
OVERALL NICKEL: .000030/(0.00076) MIN.
558 - SELECT HARD GOLD: .000030/(0.00076) MIN.
OVERALL NICKEL: .000050/(0.00127) MIN.
OVERALL HARD GOLD FLASH: .000002/(0.00005) MIN.
561 - SELECT HARD GOLD: .000030/(0.00076) MIN.
OVERALL NICKEL: .000050/(0.00127) MIN.
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-40-02
4. PACKAGING SPECIFICATION: CHAIN FORM: SEE PK-6838-001
LOOSE FORM: SEE PK-2759-001
5. TERMINAL FOR USE IN HOUSING SERIES 6442 AND 41695.
6. SEE 7258 SERIES FOR THIS PART WITH CRIMP FOR 22-26 AWG. WIRE.
7. CRIMP FOR 18 TO 20 GA. WIRE WITH MAX. INSULATION DIA. OF .100/(2.79).
STRIP LENGTH OF .125/100 / (3.18/2.54)
8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT
THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.
10. ALTERNATE GEOMETRY PRESENT ON SOME PART NUMBERS. SEE SHEET 2.



SECTION A-A

- LEGEND: 6838- ()
- WINDING
A= PER DETAIL A
BLANK= PER DETAIL B
 - FORM
BLANK= CHAIN
L= LOOSE
 - PLATING
SEE NOTE 2

MATERIAL:
(.271/.0106 THK
BLANK=BRASS
A=PHOS BRONZE

102 TO 154 PLTG. EC NO. UCP2012-1821 DRAWN BY: CHYKMK/PER 2012/01/04 2012/01/05 2012/02/02 APPROVED BY: AR	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE ---		DESIGN UNITS INCH		THIRD ANGLE PROJECTION	
		mm		INCH		DRAWN BY GUZIK		DATE 11/15/89		TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE	
		4 PLACES ± ---		± ---		CHECKED BY PATEL		DATE 11/15/89			
		3 PLACES ± ---		± .010		APPROVED BY LENZ		DATE 11/15/89		MOLEX INCORPORATED	
		2 PLACES ± 0.25		± .015							
1 PLACE ± 0.36		± ---		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-6838		SHEET NO. 1 OF 2			
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		ANGULAR ±1/2°		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					

tb_frame_D_P_ME_T
Rev. F 2009/06/18

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru