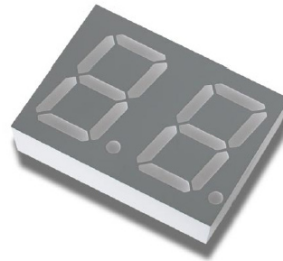


HDSP-521A/523A

14.22 mm (0.56 inch) Dual Digit General Purpose
Seven Segment Display



Data Sheet



Description

The 14.22 mm (0.56 inch) LED dual digit seven segment displays use industry standard size package and pinout. The device is available in either common anode or common cathode. These gray face displays are suitable for indoor use.

Devices

AlGaAs Red	Description
HDSP-521A	Common Anode Right Hand Decimal
HDSP-523A	Common Cathode Right Hand Decimal

Features

- Industry standard size
- Industry standard pinout
14.22 mm (0.56 inch)
DIP lead on 2.54 mm
- AlGaAs Red color
- Excellent appearance
Evenly lighted segments gray package gives optimum contrast \pm 50 ft. viewing angle
- Design flexibility
Common anode right hand decimal point or common cathode right hand decimal point

Applications

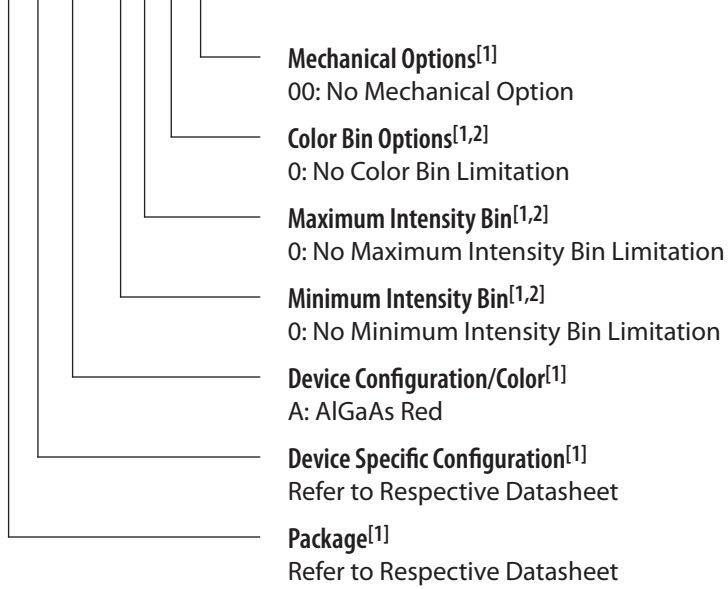
- Suitable for indoor use
- Not recommended for industrial application, i.e., operating temperature requirements exceeding +85°C or below -35°C^[1]
- Extreme temperature cycling not recommended

Note:

1. For additional details, please contact your local Avago sales office or an authorized distributor.

Part Numbering System

5082 - x xx x - x x x xx
HDSP - x xx x - x x x xx

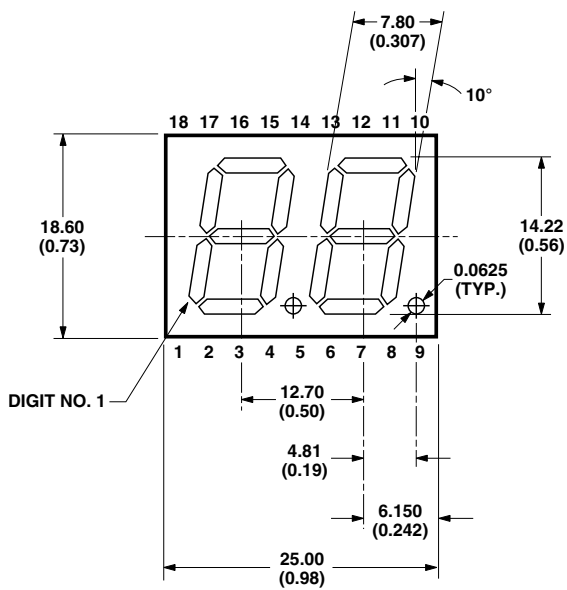
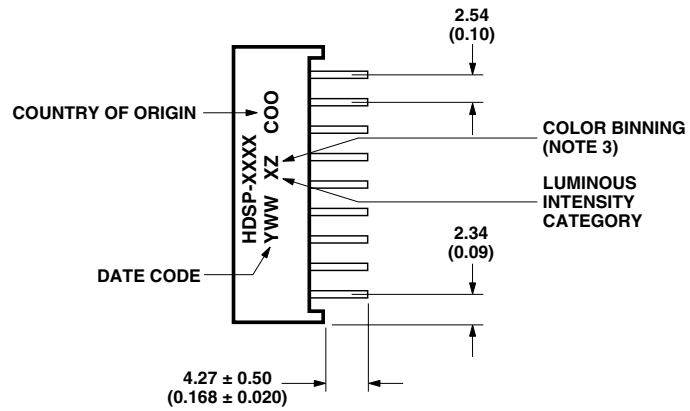


Notes:

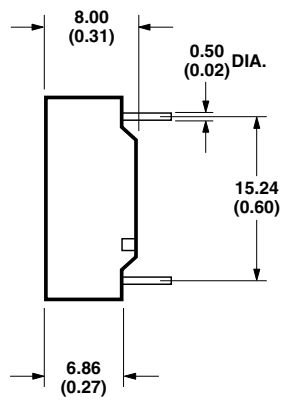
1. For codes not listed in the figure above, please refer to the respective data sheet or contact your nearest Avago representative for details.
2. Bin options refer to shippable bins for a part number. Color and Intensity Bins are typically restricted to 1 bin per tube (exceptions may apply). Please refer to respective data sheet for specific bin limit information.

Package Dimensions

TOP END VIEW



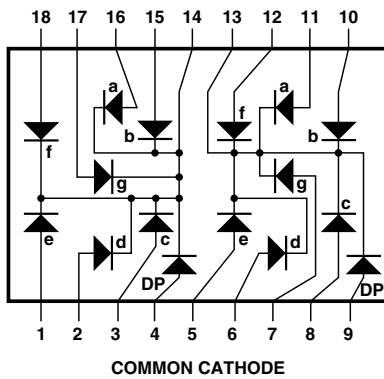
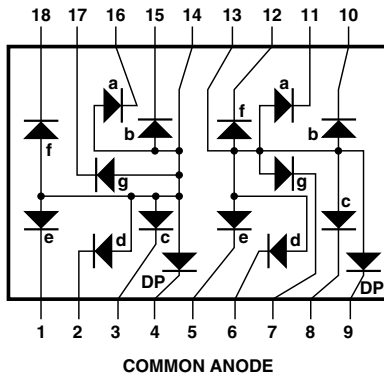
FRONT VIEW



SIDE VIEW

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS (INCHES).

Internal Circuit Diagram



COMMON ANODE		COMMON CATHODE	
PIN	FUNCTION	PIN	FUNCTION
1	E CATHODE NO. 1	1	E ANODE NO. 1
2	D CATHODE NO. 1	2	D ANODE NO. 1
3	C CATHODE NO. 1	3	C ANODE NO. 1
4	DP CATHODE NO. 1	4	DP ANODE NO. 1
5	E CATHODE NO. 2	5	E ANODE NO. 2
6	D CATHODE NO. 2	6	D ANODE NO. 2
7	G CATHODE NO. 2	7	G ANODE NO. 2
8	C CATHODE NO. 2	8	C ANODE NO. 2
9	DP CATHODE NO. 2	9	DP ANODE NO. 2
10	B CATHODE NO. 2	10	B ANODE NO. 2
11	A CATHODE NO. 2	11	A ANODE NO. 2
12	F CATHODE NO. 2	12	F ANODE NO. 2
13	DIGIT NO. 2 ANODE	13	DIGIT NO. 2 CATHODE
14	DIGIT NO. 1 ANODE	14	DIGIT NO. 1 CATHODE
15	B CATHODE NO. 1	15	B ANODE NO. 1
16	A CATHODE NO. 1	16	A ANODE NO. 1
17	G CATHODE NO. 1	17	G ANODE NO. 1
18	F CATHODE NO. 1	18	F ANODE NO. 1

Absolute Maximum Ratings at $T_A = 25^\circ\text{C}$

Parameter	AlGaAs Red HDSP-52xA	
		Units
Power Dissipation Segment	30	mW
Forward Current Segment	15 ^[1]	mA
Peak Forward Current per Segment (1/10 Duty Factor at 10 KHz)	80	mA
Operating Temperature Range	-35 to +85	°C
Storage Temperature Range	-35 to +85	°C
Reverse Voltage per Segment or DP	5	V
Wavesoldering Temperature for 3 seconds (at 2 mm Distance from the body)	250	°C

Notes:

1. Derate above 25°C at $0.2\text{ mA}/^\circ\text{C}$.

Intensity Bin Limits (mcd at 10 mA)

Bin Name	AlGaAs Red	
	Min. ^[1]	Max. ^[1]
J	3.201	5.050
K	5.051	8.000
L	8.001	12.650

Note:

1. Tolerance for each bin limit is $\pm 10\%$.

Electrical/Optical Characteristics at TA = 25°C

AlGaAs Red

Device HDSP-	Parameter	Symbol	Min.	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
521A 523A	Luminous Intensity/Segment	I_V	3.201	3.66	6.500	mcd	$I_F = 5 \text{ mA}$
				mcd		$I_F = 10 \text{ mA}$	
	Forward Voltage	V_F		1.85	2.00	V	$I_F = 20 \text{ mA}$
	Peak Wavelength	λ_{PEAK}		660		nm	
	Dominant Wavelength	λ_d		643		nm	
	Reverse Voltage	V_R	5			V	$I_R = 100 \mu\text{A}$

AlGaAs Red

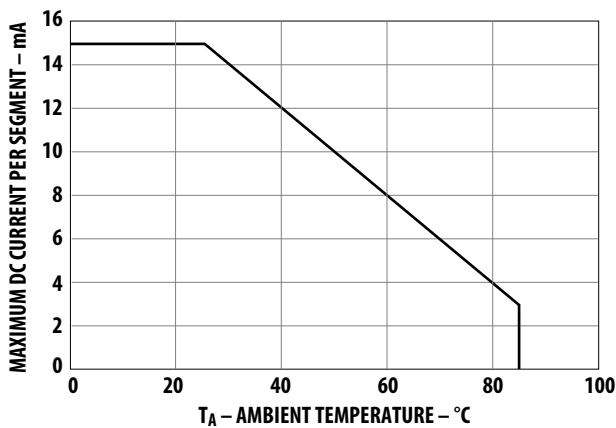


Figure 1. Maximum allowable average or DC current vs. ambient temperature.

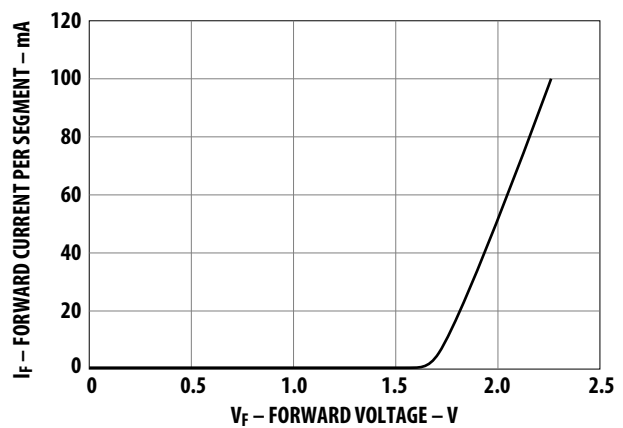


Figure 2. Forward current vs. forward voltage.

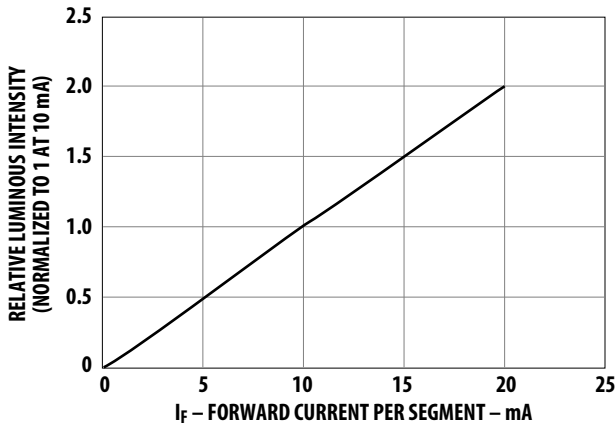


Figure 3. Relative luminous intensity vs. DC forward current.

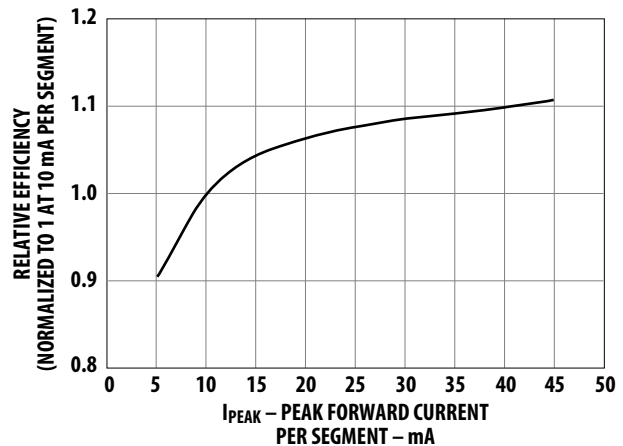


Figure 4. Relative efficiency (luminous intensity per unit current) vs. peak current.

For product information and a complete list of distributors, please go to our web site: www.avagotech.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru