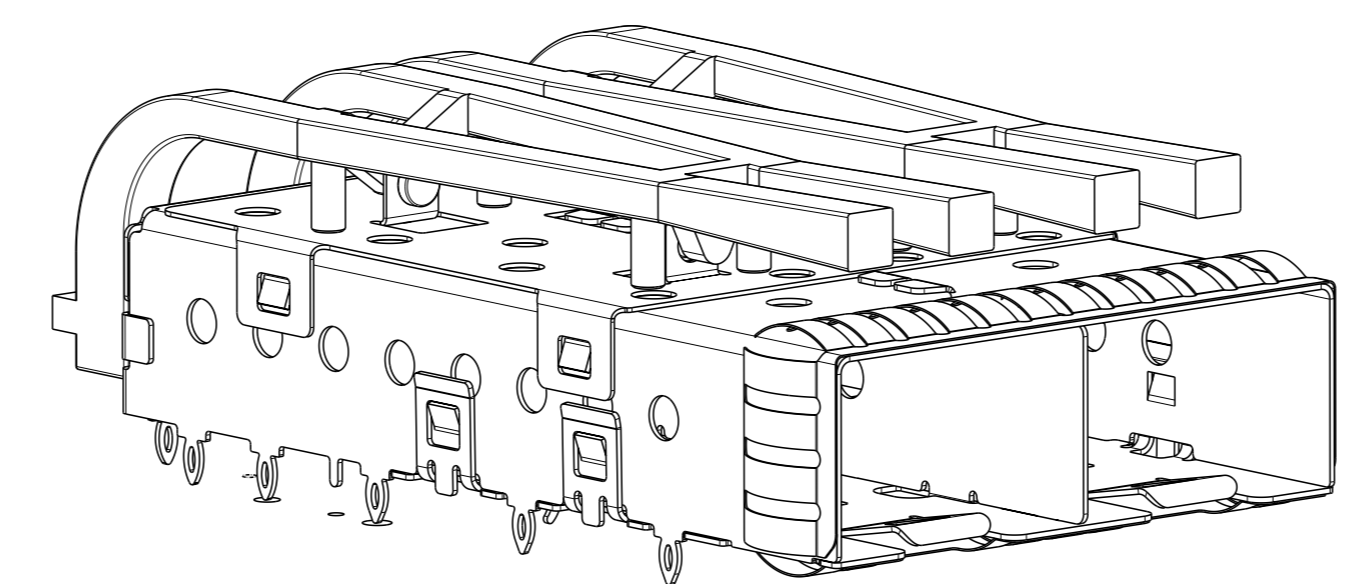
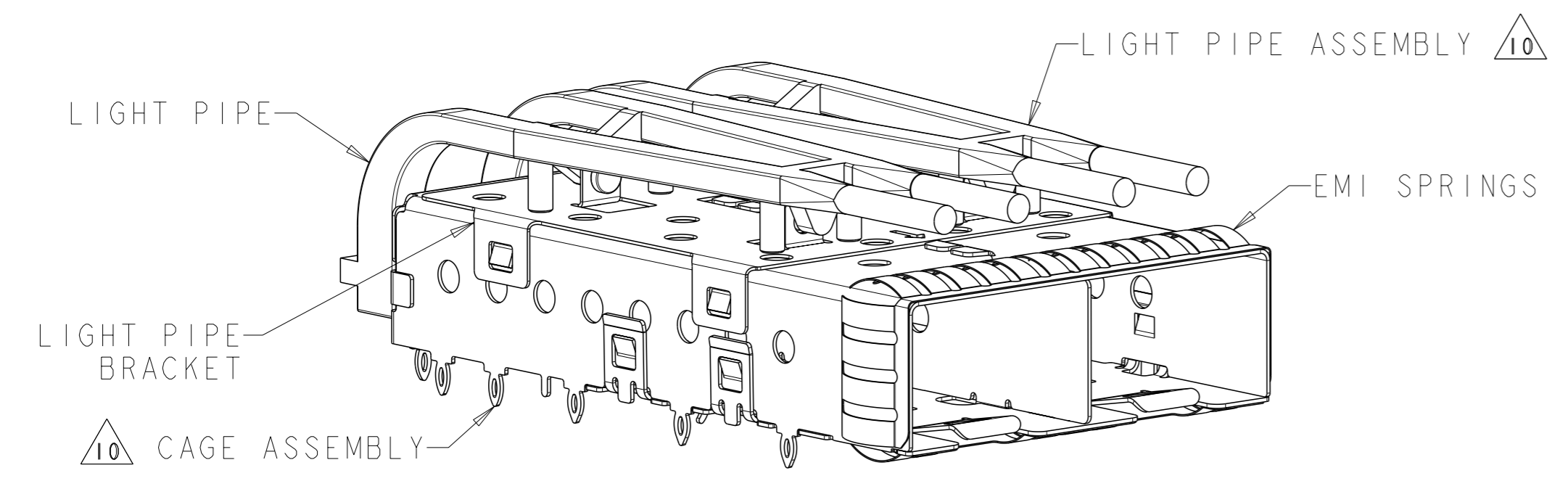
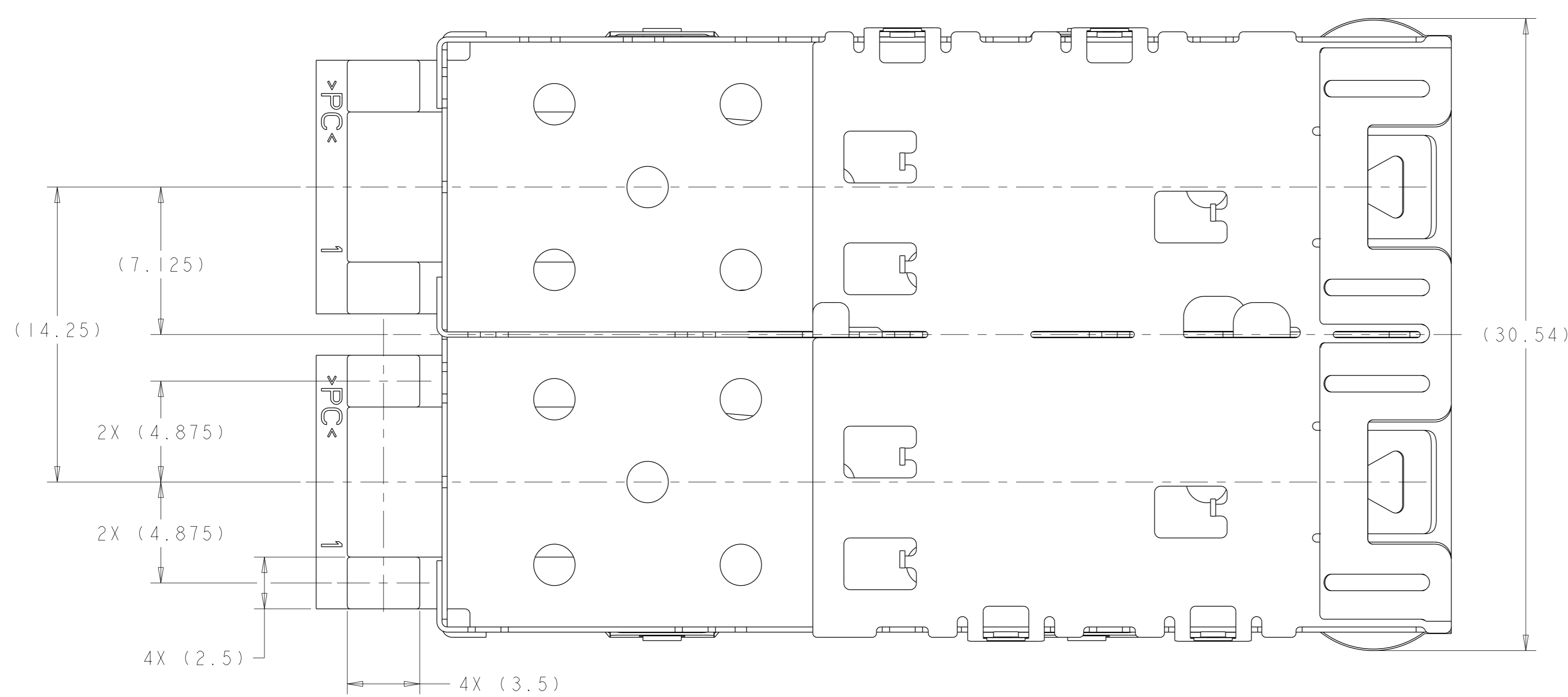
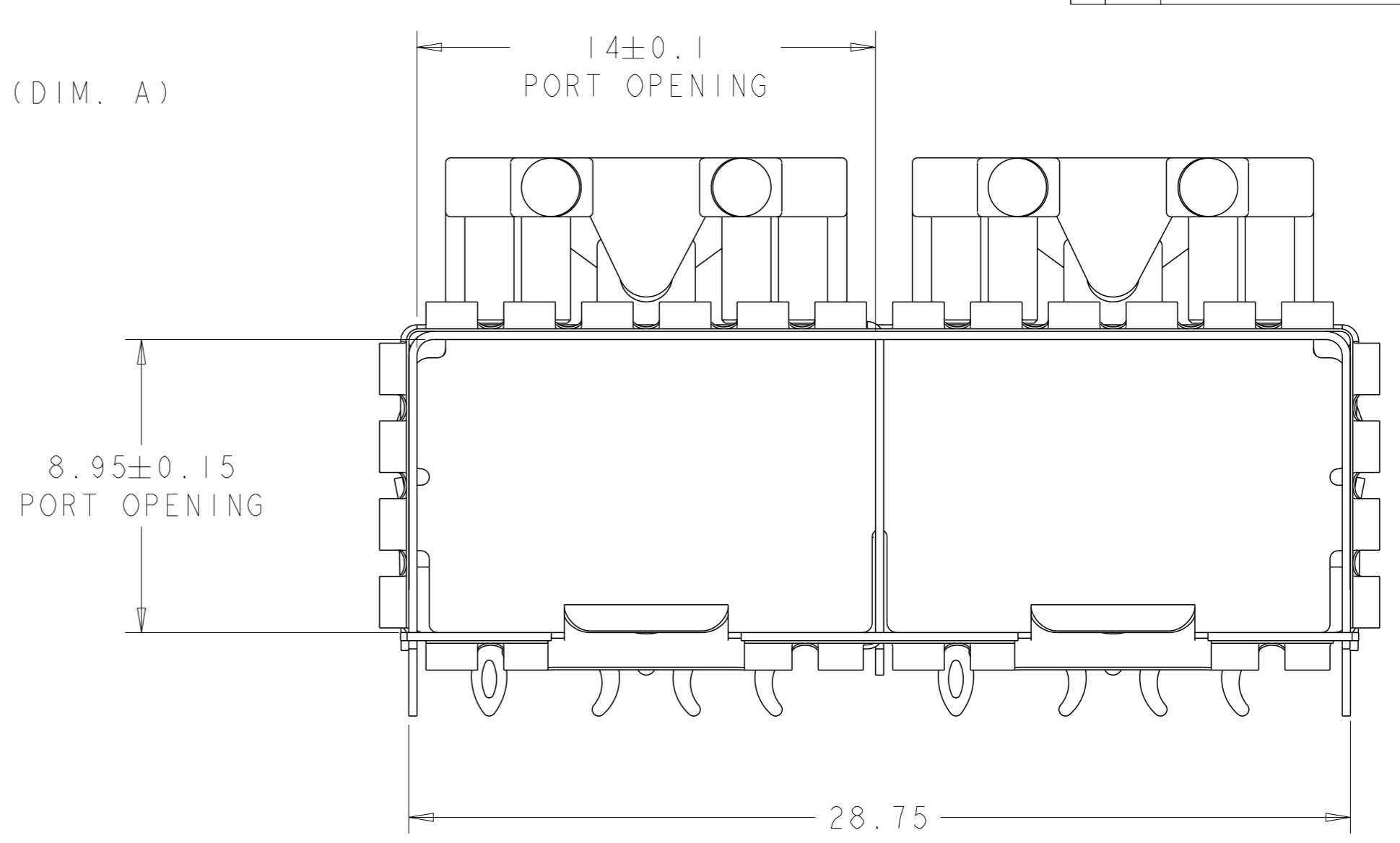
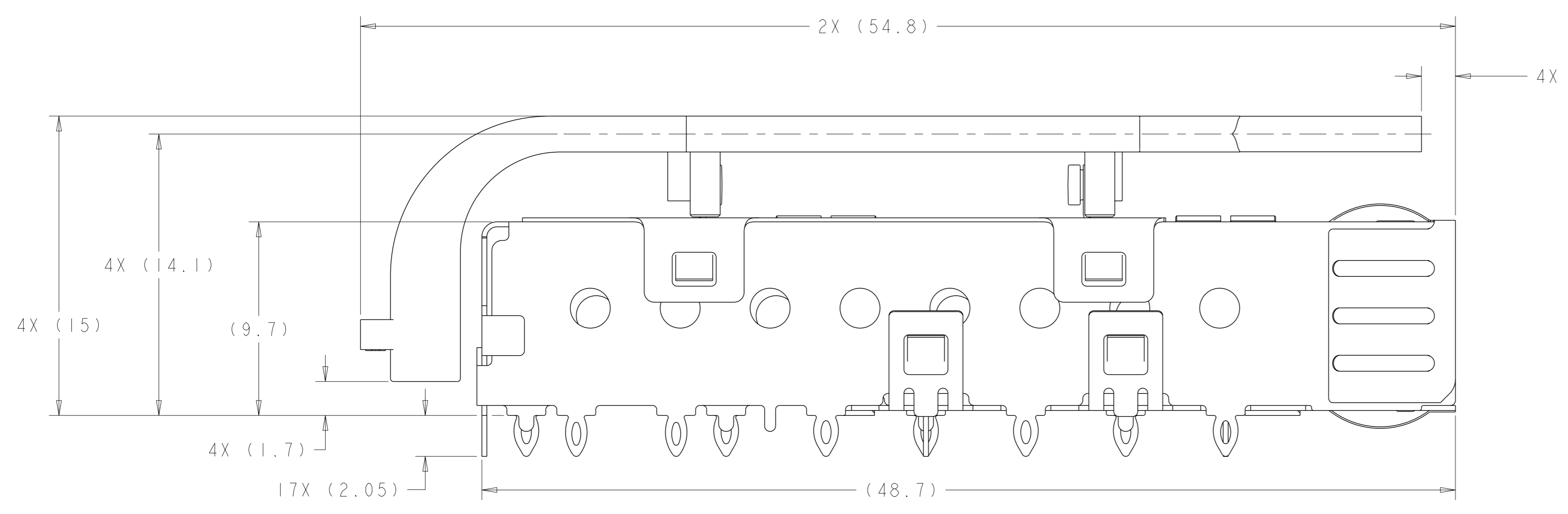


LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	OWN	APVD
		F2	REVISED PER ECR-17-016520	09NOV2017	IT SH



2007262-1/-2, 1-2007262-1  
FINISHED ASSEMBLY  
SCALE 3:1

2007262-3  
FINISHED ASSEMBLY

- △ MATERIAL:  
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY  
LIGHT PIPE BRACKET: STAINLESS STEEL  
LIGHT PIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- △ FINISH:  
SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um MATTE TIN PLATE OVER A MINIMUM OF 0.8um NICKEL UNDERPLATE. NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
- 3. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- △ PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 5. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
- △ MINIMUM PC BOARD THICKNESS:  
SINGLE SIDED = 1.50  
DOUBLE SIDED = 2.25
- △ HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ LIGHT PIPE ASSEMBLY SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO THE PCB PRIOR TO ATTACHING THE LIGHT PIPE ASSEMBLY TO THE CAGE.
- △ DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 12. CERTAIN MATING TRANSCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- 13. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- △ LOW BR/CL AS DEFINED IN TEC-138-702 (PRELIMINARY PART)

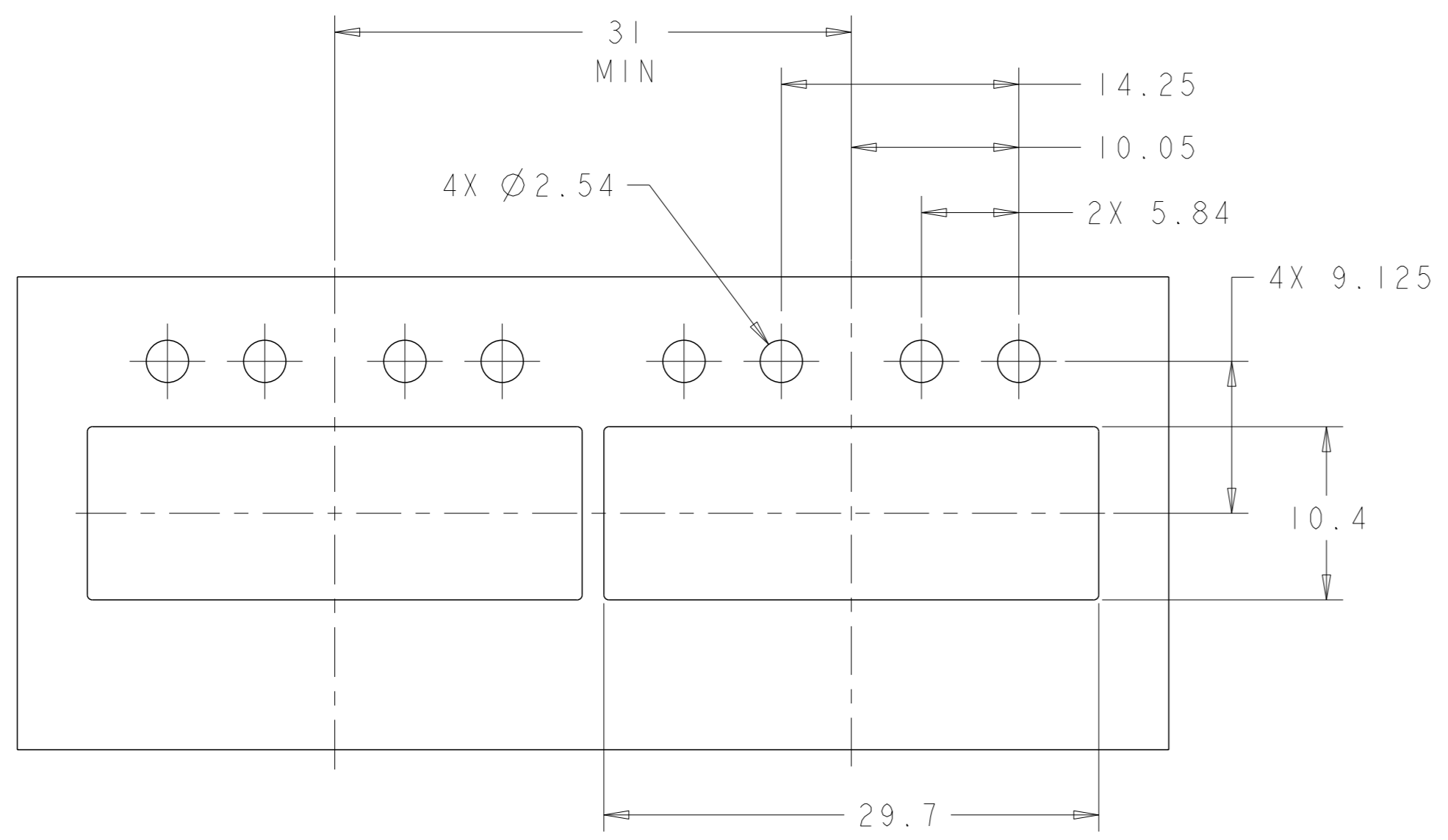
△ (1.7)	1-2007262-1
(2.8)	2007262-3
(2.8)	2007262-2
(1.7)	2007262-1
DIM. A	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

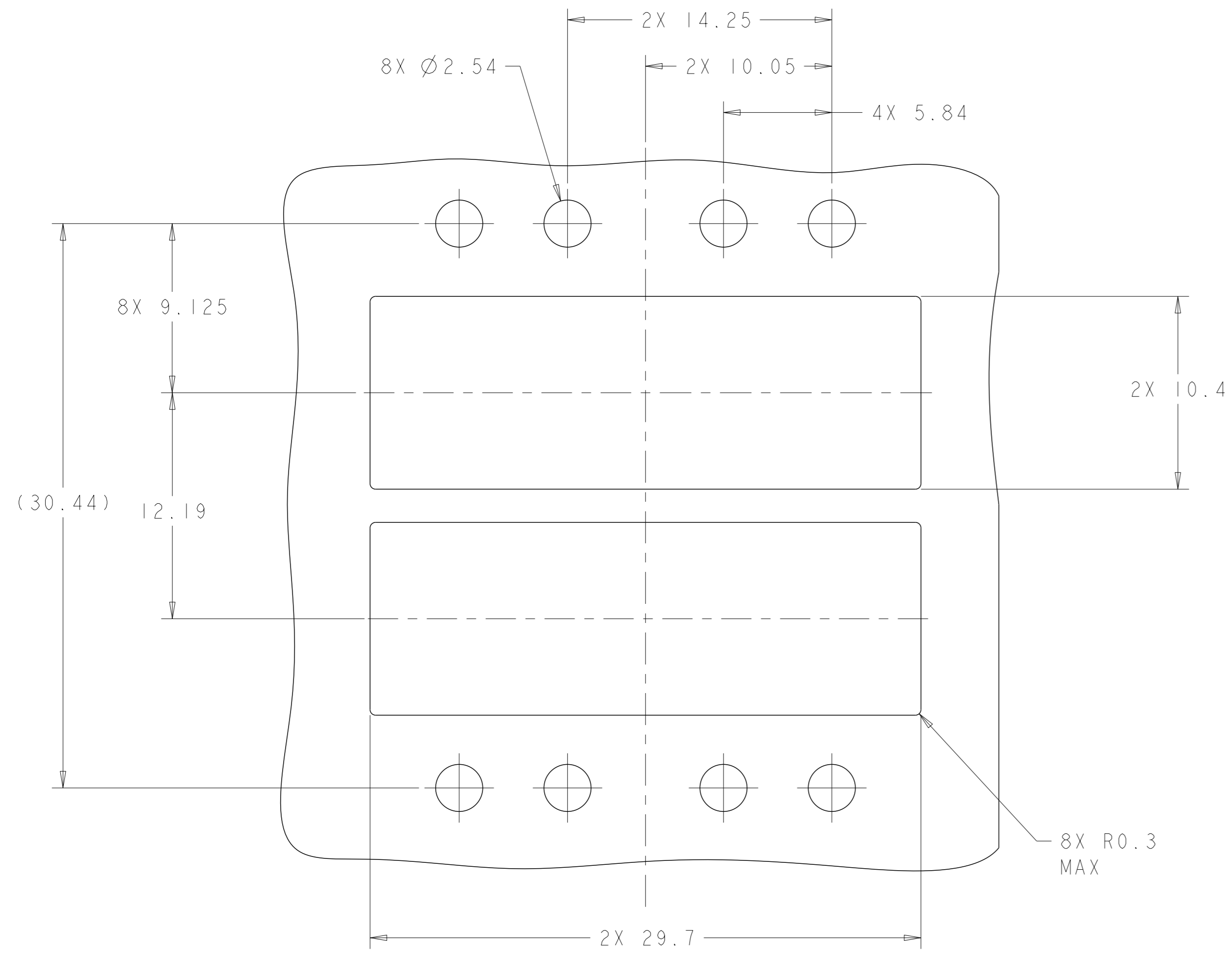
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	OWN M. SCHMITT 18JUL2007	CHK M. SCHMITT 18JUL2007	APVD B. WERTZ 18JUL2007	NAME
mm	0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°				SFP+ 1X2 CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH LIGHT PIPES
MATERIAL	FINISH	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
△	△	A1	00779	2007262	-
		Customer Drawing	SCALE 6:1	SHEET 1 OF 4	REV F2

STE TE Connectivity

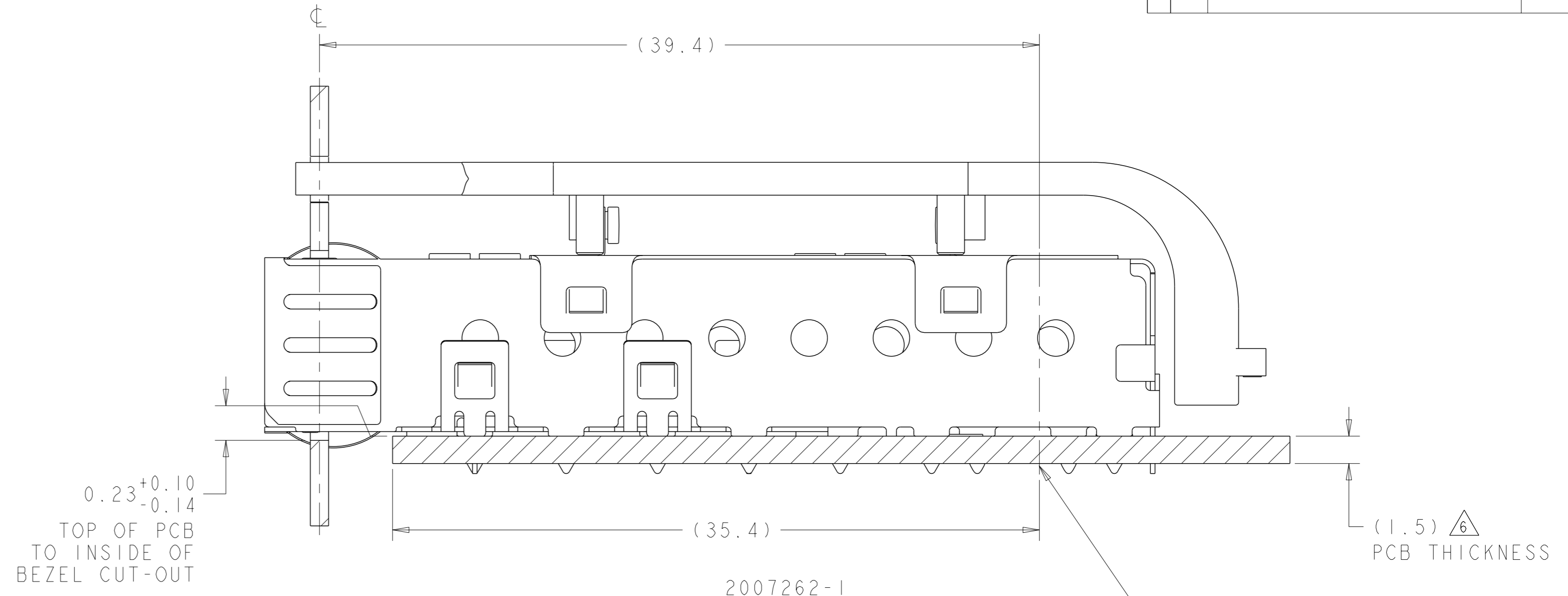
LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	OWN	APVD
		-	SEE SHEET 1	-	-



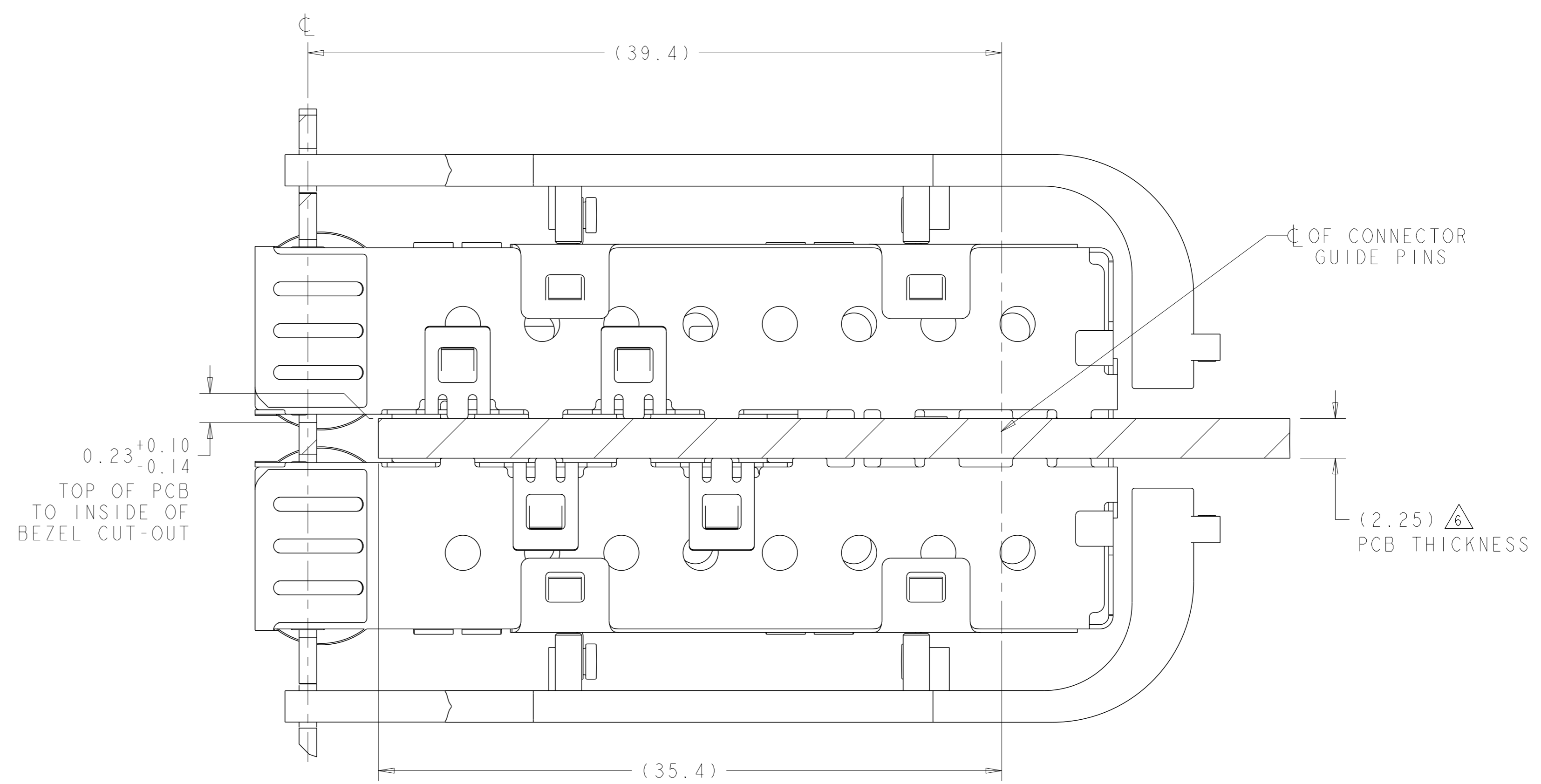
RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT  
SINGLE SIDED APPLICATIONS  
SCALE 3:1



RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT  
BELLY TO BELLY APPLICATIONS  
SCALE 5:1



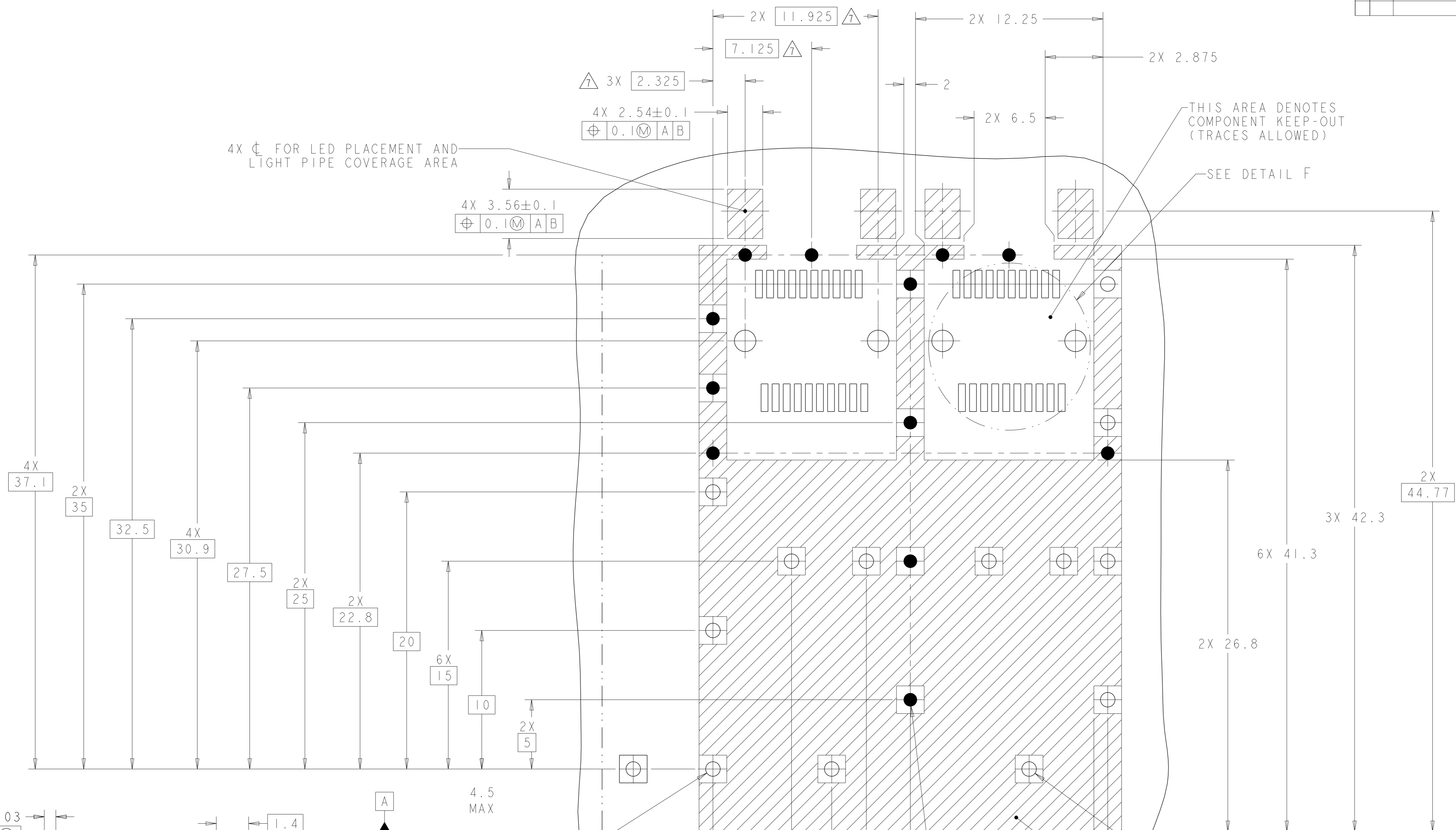
2007262-1  
MOUNTED ON PCB  
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL  
SCALE 5:1



2007262-1  
MOUNTED BELLY TO BELLY ON PCB  
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL  
SCALE 5:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: M. SCHMITT 18JUL2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: M. SCHMITT 18JUL2007	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: B. WERTZ 18JUL2007	
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1° FINISH		NAME: SFP+ 1X2 CAGE ASSEMBLY PRODUCT SPEC: 108-2364 APPLICATION SPEC: 114-13120 SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 2007262 RESTRICTED TO: - SCALE: 6:1 SHEET: 2 OF 4 REV: F2	
MATERIAL: -		WEIGHT: -	Customer Drawing

LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	OWN	APVD
-	-	1	SEE SHEET 1	-	-



4X  $\phi$  FOR LED PLACEMENT AND LIGHT PIPE COVERAGE AREA

THIS AREA DENOTES COMPONENT KEEP-OUT (TRACES ALLOWED)

SEE DETAIL F

CROSS-HATCHED AREA DENOTES COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT (EXCEPT CHASSIS GROUND)

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION WITH KEEP-OUT AREAS SINGLE SIDED APPLICATION

DETAIL F  
RECOMMENDED PT CONNECTOR LAYOUT  
2X INDIVIDUALLY  
SCALE 10:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: M. SCHMITT 18JUL2007	TE Connectivity NAME: SFP+ 1X2 CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH LIGHT PIPES PRODUCT SPEC: 108-2364 APPLICATION SPEC: 114-13120 SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 2007262 RESTRICTED TO: - SCALE: 6:1 SHEET 3 OF 4 REV: F2
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	CHK: M. SCHMITT 18JUL2007	
mm	0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1	APVD: B. WERTZ 18JUL2007	
	ANGLES ±1°	FINISH	
MATERIAL:		WEIGHT:	Customer Drawing



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)