

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	F1	ECR-14-002337	18FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151106-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426077
 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
 WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
 SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
 1426077

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		APVD	RAGHAVENDRA		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±	APPLICATION SPEC	SIDE FEED HD-I APPLICATOR		
1 PLC	±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
2 PLC	±		A3		©- 1426077
3 PLC	±				RESTRICTED TO
4 PLC	±				
ANGLES	±	WEIGHT			
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV F1



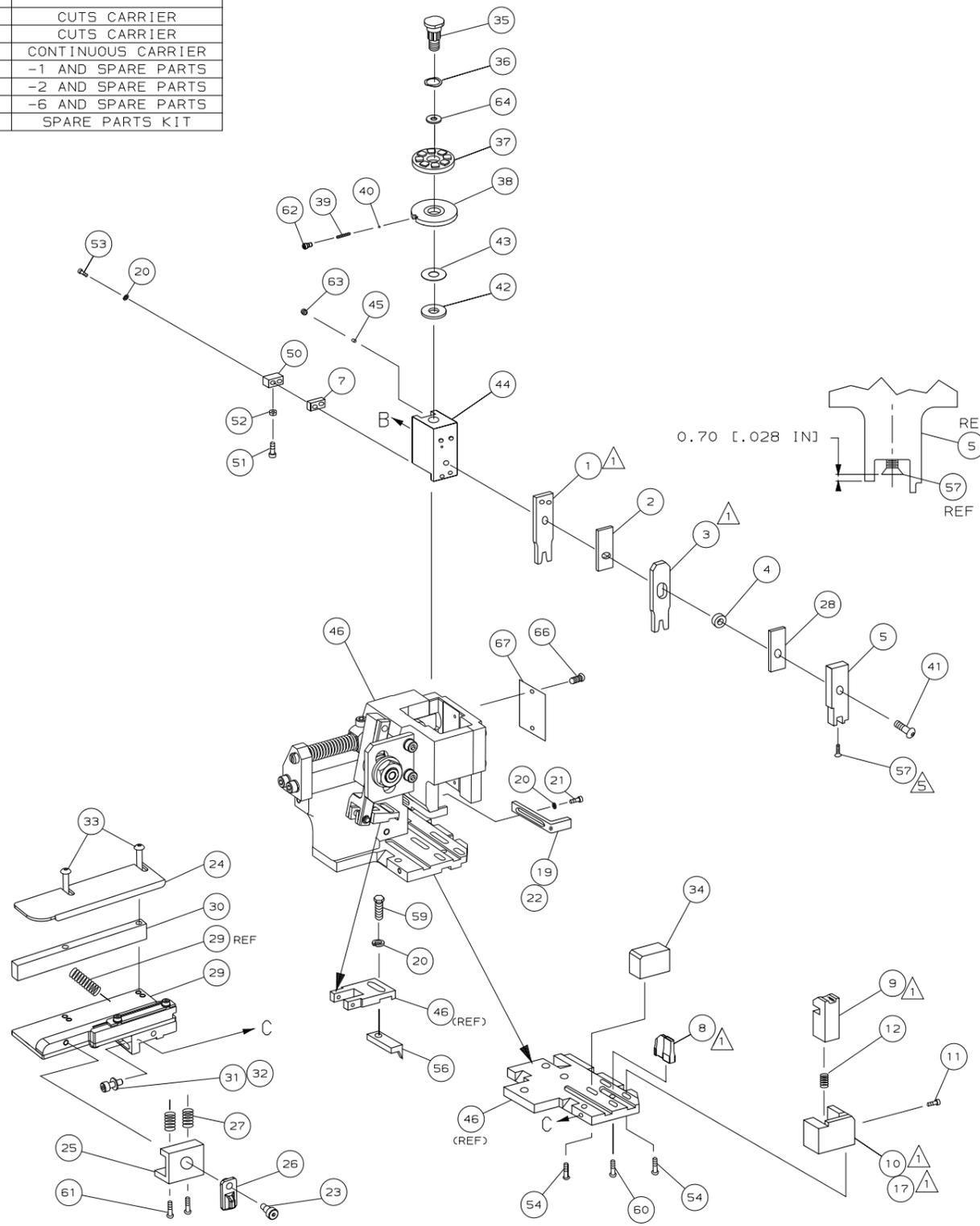
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426077 1426077

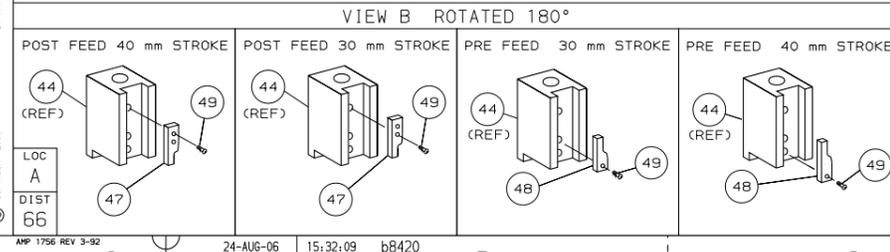
rd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426077-1	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426077-2	F	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426077-6	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426077-1	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426077-2	F	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426077-6	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426077-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: .070 RECEPTACLE ECONOSEAL 3			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.75 - 2.00mm ²
INSUL	3.68 [.145 IN]	0	1.85-2.70 [.073-.106 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.00-4.50 [.157-.177 IN]		408-8322	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-3040	-	9.80 [.386 IN]
TERMINALS APPLIED			
TERMINAL	SEAL	-	-
345806	347874-1	-	-
344113	172888-2	-	-
175104-2	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
2.00mm ²	1.70 ±0.05 [.067 ±.002 IN]	9-354778-3 [.2960]	
1.50mm ²	1.50 ±0.05 [.059 ±.002 IN]	1-354779-1 [.3045]	
1.25mm ²	1.42 ±0.05 [.056 ±.002 IN]	1-354779-7 [.3075]	
1.00mm ²	1.32 ±0.05 [.052 ±.002 IN]	2-354779-6 [.3120]	
0.75mm ²	1.22 ±0.05 [.048 ±.002 IN]	3-354779-5 [.3165]	



- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION RANGE IS DEPENDENT ON SEAL BEING USED. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
-



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1426077	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SOC SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	1	1	1	1	1	985575-3	SCR, FHC (M3X10) DEP	57
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR, SHC (M4X14) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	18
-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	2	2	2	2	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	1	1	1	1	1333205-9	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	3-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	318712-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	3-456406-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							
DIMENSIONS, mm [INCHES]				MATERIAL			
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]				DR 17AUG00 APP 17AUG00			
2 PLC DEC ±-				M. CLIFFORD TE 8-04			
3 PLC DEC ±-				F. BACKHURST			
ANGLES ±-				CHK - REL 12JUL01			
SURF TEXTURE:				L. LOFTHOUSE			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX				NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
SCALE -				MACHINE REF HD-I APPL			
DWG NO 1426077				SHEET 1 OF 1			
REV F				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426077 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru