

Global Support

Internet www.te.com/medical

USA 1-800-468-2023

Canada 1-905-470-4425

Mexico 1-800-733-8926

Central America 52-55-1106-0803

South America 55-11-2103-6000

Germany 49-89-6089-0

Hong Kong 852-2735-1628

Japan 81-44-844-8013

UK 44-8706-080208



TE Connectivity Ltd.

www.te.com

Medical Tubing Solutions

MT-LWA (Laser-Welding Application)

Altera Polyolefin Tubing

Laser-Welding Process Aid

Tyco Electronics Corporation and its Affiliates in the TE Medical business unit of the TE Connectivity Ltd. family of companies (collectively "TE") reserves the right to change or update, without notice, any information contained herein; to change, without notice, the design, construction, materials, processing or specifications of any products; and to discontinue or limit production or distribution of any products.

Altera, Raychem, TE Connectivity, TE connectivity (logo) and TE (logo) are trademarks of the TE Connectivity Ltd. family of companies and its licensors.

Copyright 2011 Tyco Electronics Corporation, a TE Connectivity Ltd. Company. All rights reserved.
5-1773454-4-MP-04/11



Altera Polyolefin Tubing Laser-Welding Process Aid



Altera Polyolefin Tubing Laser-Welding Process Aid



Key Features

2:1 or 3:1 shrink ratios, custom sizes available

Flexible; forms to irregular shapes

Good clarity for laser-welding

Excellent electrical insulation properties

Removes easily after application, good axial tear propagation

DESCRIPTION

Useful for laser-welding operations of stents and balloons, hot jaw bonding or other secondary value-added processes. Heat-shrinkable tubing helps hold joints in place during operation and removes easily without residue or damage to the end product.

INSTALLATION TEMPERATURE

Minimum shrink temperature: 95°C [203°F]

Minimum Full Recovery Temperature: 121°C [250°F]

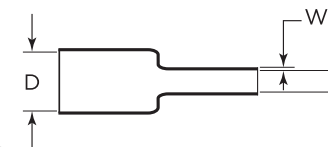
SPECIFICATIONS & APPROVALS

U.S. Pharmacopeia Class VI Plastics

ASTM D 2617

ISO 10993

Product Dimensions



| Size | As Supplied | | Recovered | | | |
|------|-----------------------------|--------------|-----------------------------|-------------|----------------------------|-------------|
| | Inside Diameter (D) Minimum | | Inside Diameter (d) Maximum | | Wall Thickness (W) Nominal | |
| | in. | mm. | in. | mm. | in. | mm. |
| 1/32 | 0.040 ± 0.005 | 1.02 ± 0.13 | 0.013 ± 0.002 | 0.33 ± 0.05 | 0.010 ± 0.002 | 0.25 ± 0.05 |
| 3/64 | 0.055 ± 0.005 | 1.40 ± 0.13 | 0.020 ± 0.003 | 0.51 ± 0.08 | 0.012 ± 0.002 | 0.31 ± 0.05 |
| 1/16 | 0.072 ± 0.005 | 1.83 ± 0.13 | 0.027 ± 0.004 | 0.69 ± 0.10 | 0.017 ± 0.003 | 0.43 ± 0.08 |
| 3/32 | 0.107 ± 0.008 | 2.72 ± 0.20 | 0.042 ± 0.004 | 1.07 ± 0.10 | 0.020 ± 0.003 | 0.51 ± 0.08 |
| 1/8 | 0.140 ± 0.010 | 3.56 ± 0.25 | 0.057 ± 0.005 | 1.45 ± 0.13 | 0.020 ± 0.003 | 0.51 ± 0.08 |
| 3/16 | 0.205 ± 0.010 | 5.21 ± 0.25 | 0.086 ± 0.007 | 2.18 ± 0.18 | 0.020 ± 0.003 | 0.51 ± 0.08 |
| 1/4 | 0.275 ± 0.015 | 6.99 ± 0.38 | 0.117 ± 0.008 | 2.97 ± 0.20 | 0.025 ± 0.003 | 0.64 ± 0.08 |
| 3/8 | 0.415 ± 0.020 | 10.54 ± 0.51 | 0.171 ± 0.016 | 4.34 ± 0.41 | 0.025 ± 0.003 | 0.64 ± 0.08 |

ELECTRICAL

Dielectric strength: 500 V/mil (19.7 kV/mm) minimum

Dielectric Withstand 3000V, 60 Hz: 60 sec. minimum

MECHANICAL

Longitudinal change: +0, -10% maximum

Tensile strength: 1500 psi minimum (10.3 MPa)

Ultimate elongation: 200% minimum

2% Secant Modulus: 2.5 x 10⁴ psi maximum (172MPa)

ORDERING INFORMATION

| | |
|-----------------------------|--|
| Color | Clear (-X) Only |
| Size selection | Always order the largest size that will recover snugly over the substrate. Special order sizes are available upon request. |
| Standard packaging | On plastic spools (SP), double-bagged |
| Ordering description | Specify product name and size (for example, MT-LWA-3/32-X-SP) Non-standard sizes are available upon request. Please contact us with your MT-LWA sizing needs. |

ALTERA TUBING LINE

| | MT 1000 | MT 2000 | MT 3000 | MT 5000 | MT 5500 | MT 6000 | MT-PBX (D*) | MT-PBX (D*/D*) | MT-FEP | MT-LWA |
|------------------------|---------------|------------|---------------|------------|---------------|------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| Shrink Ratio | 2:1 | 2.5:1 | 2:1 | 2:1 | 2:1 | 4:1 | 2:1 | 2:1 | 1.6:1 | 2:1 or 3:1 |
| Material | Fluoropolymer | Polyolefin | Fluoropolymer | Polyolefin | Polyolefin | Polyolefin | PEBA | PEBA | Fluoropolymer | Polyolefin |
| Flexibility | Semi-Rigid | Semi-Rigid | Flexible | Flexible | Very Flexible | Flexible | Flex-Rigid* | Flex-Rigid* | Semi-Rigid | Flexible |
| Temperature (Full Rec) | 175°C | 110°C | 150°C | 105°C | 100°C | 125°C | 190°C* | 190°C* | 210°C | 121°C |
| Adhesive Layer | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | Optional | No | No | No |

* = Shore D Durometer dependent

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru