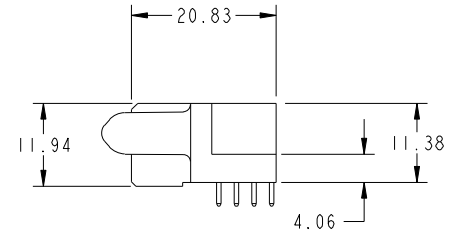
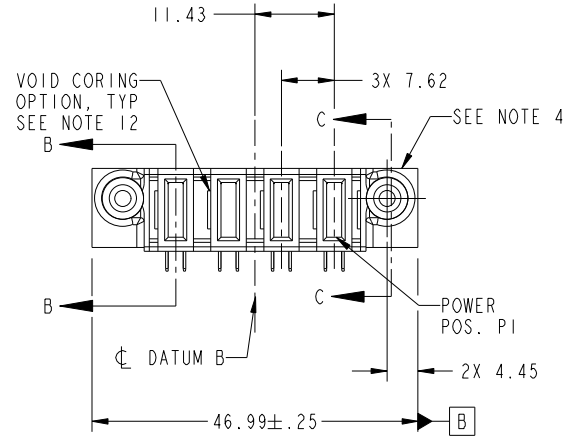


Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NO.	POWER				
	E2	P4	P3	P2	P1
51915-155-- NOTE 3		PC	PC	PC	PC



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
PC	[2.34]	POWER

mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER	
litr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ± 0.3	COPY	www.fciconnect.com
A	DG08-0059	SH	03/13/08		0.XX ± 0.13	projection	title
B	DG08-0095	SH	04/17/08		0.XXX ± 0.051		4ACP R/A SOLDER RECEPTACLE
				angles	0° ± 2°	MIM	product family
				dr	Sincere He 03/04/08		PwrBlade
				enrg	Sincere He 03/04/08		code
				chr	Gary Hsieh 03/04/08		213
				appd	Joseph Hsia 03/04/08		sheet
						scale	1 of 4
sheet	revision	B	B	B	B		
index	sheet	1	2	3	4		

Pro/E

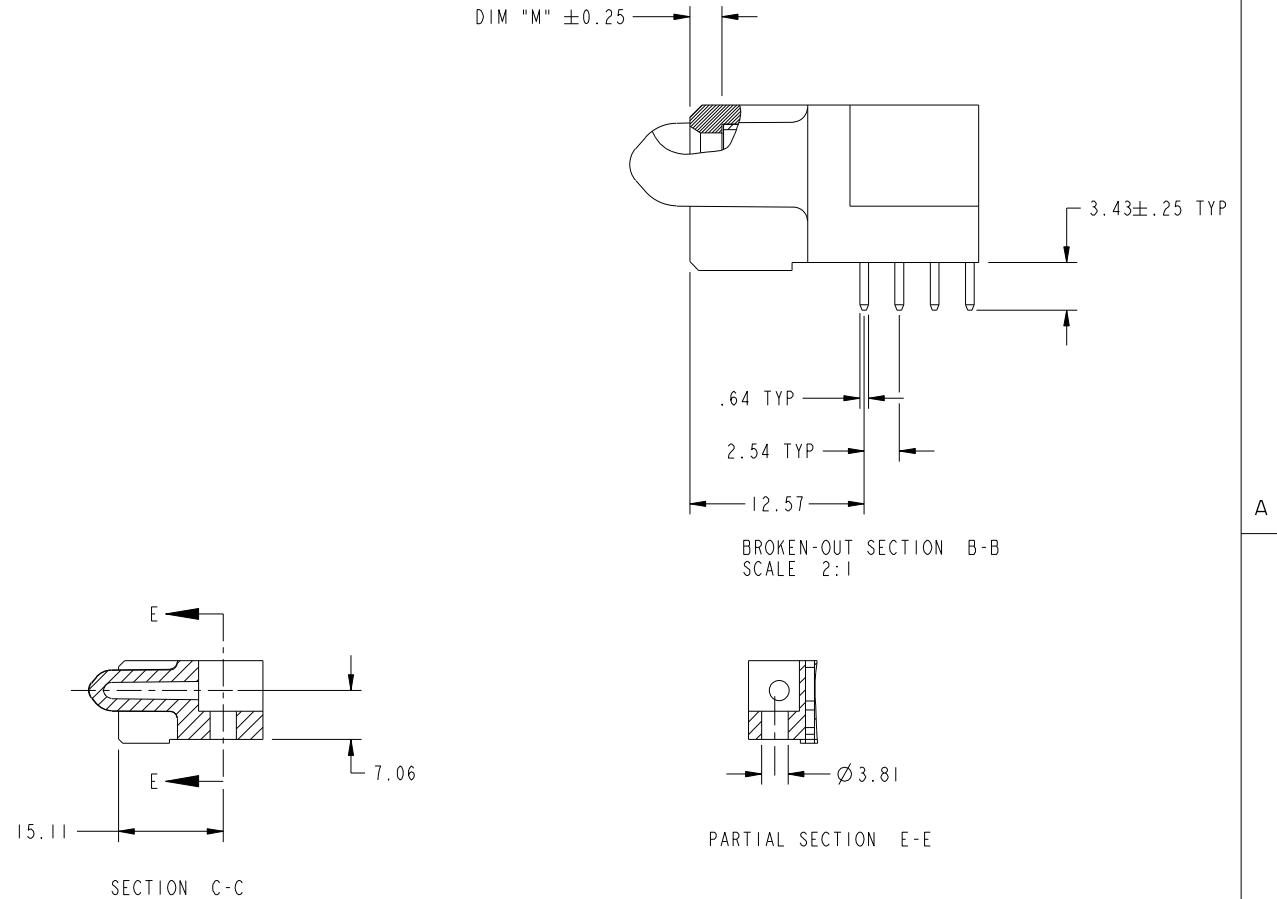
cage code 22526

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51915-155-
NOTE 3



mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER		FCI www.fciconnect.com				
litr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.3				COPY		title 4ACP R/A SOLDER RECEPTACLE			
B					0.XX ±0.13				projection					
					0.XXX ±0.051									
				angles	0° ±2°				MM scale 1:1		product family PwrBlade code 213 sheet 2 of 4			
				dr	Sincere He	03/04/08								
				engr	Sincere He	03/04/08								
				chr	Gary Hsieh	03/04/08			A		size dwg no 51915-155			
				appd	Joseph Hsia	03/04/08								
sheet index		revision sheet												

cage code 22526

Pro/E

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



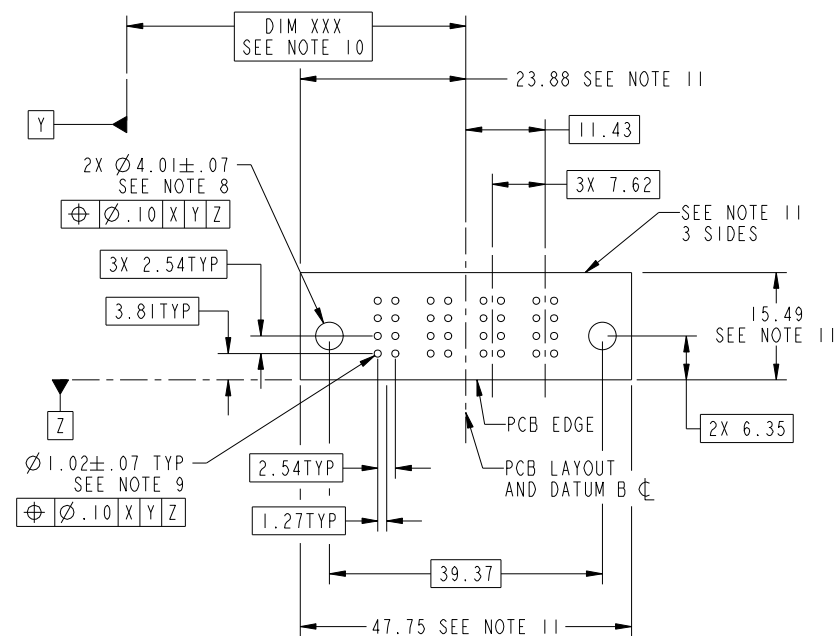
All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51915-155-
NOTE 3

1 | 2

3 |

4



RECOMMENDED PCB LAYOUT

mat'l code				SEE NOTE 2		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI		www.fciconnect.com	
litr	ecn no.	dr	date			linear	0.X ±0.3	COPY		title			4ACP
B							0.XX ±0.13	projection		R/A SOLDER RECEPTACLE			
						angles	0.XXX ±0.051			product family			PwrBlade
						dr	Sincere He 03/04/08			size	dwg no	213	code
						enr	Sincere He 03/04/08			A	51915-155	3 of 4	
						chr	Gary Hsieh 03/04/08	scale	1:1				
						appd	Joseph Hsia 03/04/08						
sheet index	revision sheet												

1 | 2

Pro/E

3 |

cage code 22526

4

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER																																																																																																													
51915-155- NOTE 3																																																																																																													
NOTES:																																																																																																													
1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.																																																																																																													
CONNECTOR NOTES:																																																																																																													
(2.) HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY																																																																																																													
3. PLATING: 51915-155, 51915-155LF PLATING SPEC. WAS SHOWN IN THE PRINT OF 10064183.																																																																																																													
(4.) MANUFACTURER'S NAME, P/N, AND DATE CODE TO APPEAR ON THIS SURFACE.																																																																																																													
5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149. APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.																																																																																																													
6. PACKAGED IN TRAYS.																																																																																																													
PCB NOTES:																																																																																																													
7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.																																																																																																													
(8.) MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.																																																																																																													
(9.) $\varnothing 1.151 \pm 0.025$ DRILLED HOLES PLATED WITH 0.008 MIN SnPb OR Sn OVER 0.03 TO 0.08 Cu PLATING TO ACHIEVE $\varnothing 1.02 \pm .07$ HOLE.																																																																																																													
(10.) "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.																																																																																																													
(11.) CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.																																																																																																													
12: THE VOID CORING IN BETWEEN POERT MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE ORPIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS, THE VOID CORING WILL NO EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.																																																																																																													
13: A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSIION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH CURRENT DRAWING REVISION.																																																																																																													
<table border="1"><thead><tr><th colspan="4">mat'l code</th><th colspan="2">SEE NOTE 2</th><th colspan="2">tolerances unless otherwise specified</th><th colspan="2">CUSTOMER</th><th colspan="2">FCI</th></tr><tr><th>ltr</th><th>ecn no.</th><th>dr</th><th>date</th><th>linear</th><th>angles</th><th>dr</th><th>enrg</th><th>chr</th><th>appd</th><th>copy</th><th>projection</th></tr></thead><tbody><tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td>$0.X \pm 0.3$</td><td></td><td>$0.XX \pm 0.13$</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>$0.XXX \pm 0.051$</td><td></td><td>$0^\circ \pm 2^\circ$</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Sincere He</td><td>03/04/08</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Sincere He</td><td>03/04/08</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Gary Hsieh</td><td>03/04/08</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Joseph Hsia</td><td>03/04/08</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>sheet index</td><td>revision sheet</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		mat'l code				SEE NOTE 2		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI		ltr	ecn no.	dr	date	linear	angles	dr	enrg	chr	appd	copy	projection	B				$0.X \pm 0.3$		$0.XX \pm 0.13$										$0.XXX \pm 0.051$		$0^\circ \pm 2^\circ$												Sincere He	03/04/08											Sincere He	03/04/08											Gary Hsieh	03/04/08											Joseph Hsia	03/04/08					sheet index	revision sheet										
mat'l code				SEE NOTE 2		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI																																																																																																			
ltr	ecn no.	dr	date	linear	angles	dr	enrg	chr	appd	copy	projection																																																																																																		
B				$0.X \pm 0.3$		$0.XX \pm 0.13$																																																																																																							
				$0.XXX \pm 0.051$		$0^\circ \pm 2^\circ$																																																																																																							
						Sincere He	03/04/08																																																																																																						
						Sincere He	03/04/08																																																																																																						
						Gary Hsieh	03/04/08																																																																																																						
						Joseph Hsia	03/04/08																																																																																																						
sheet index	revision sheet																																																																																																												
Pro/E																																																																																																													
3																																																																																																													
cage code 22526																																																																																																													
4																																																																																																													

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru