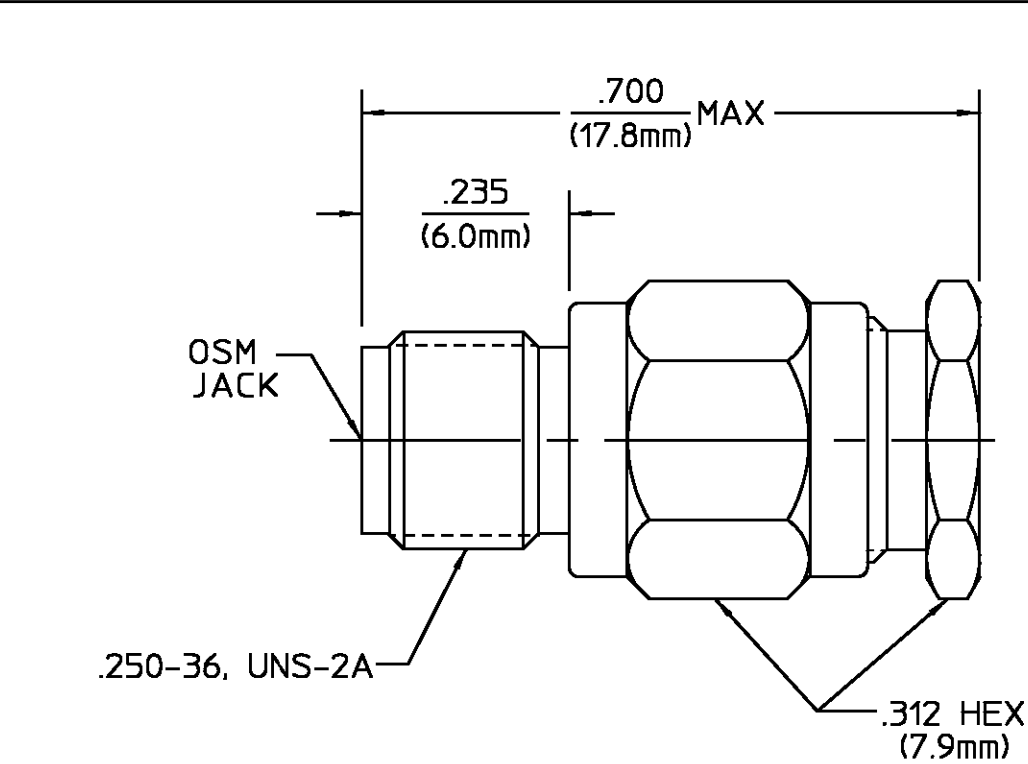




DESIGNED FOR USE WITH RG-188/U	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CLAMP NUT	.113
COLLAR	.065
DIELECTRIC	.066
CONTACT	.023

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED		
01 ₁	SEE ECN 80-0084	G.B. 2/18/80	
01 ₂	REDRAWN AND UPDATE PER ECN 88-0678	EFH 8/27/91	OK 8/30/91

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to MAX</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition <u>D</u>
Operating Frequency of Applicable Cable Per MIL-C-17	Torque <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition <u>I</u>
Volt Rating (VRMS MAX)	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition <u>B</u>
@ Sea Level <u>250</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration
VSWR <u>1.15 + .01 f GHz</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Shall Be Omitted
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √fGHz</u>	Force to Engage and	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f{GHz}]</u>	Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
(VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Cable Retention	
Center Contact <u>2.0</u>	Axial Force (Lbs) <u>20</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Cable to Housing <u>5.0</u>	Weight (Grams) <u>4.1</u>	
RF High Potential @ Sea Level		
(VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
IR.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

HOUSING CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
COLLAR	BRASS PER QQ-B-626 COMP. 360, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± 1°		
DRAWN BY J.B.L. DATE 5/13/75 CHECKED BY B.M.F. 5/13/75 APPD BY C.B.D. 5/13/75		
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.		
USE ASS'Y PROCEDURE 408-04906 NO. AP. (20-075)		
AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599		
TITLE OSM STRAIGHT CABLE JACK CLAMP ATTACHMENT		
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2002-7188-02
SCALE 5:1		REV 01 ₂
SHEET 1 OF 1		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru