


| REVISIONS | | | |
|-----------------|-------------|----------|-----------|
| REV | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
| 01 ₂ | REVISED | 08/04/94 | <i>AD</i> |

| HOUSING (OSB) | BRASS PER ASTM-B-16 HALF HARD | NICKEL PLATE PER QQ-N-290 |
|----------------------------|--|----------------------------|
| HOUSING (OSM) COUPLING NUT | STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303 | PASSIVATE PER ASTM-A380 |
| DIELECTRIC | TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 | N/A |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 |
| RETAINING RING | BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H | N/A |
| GASKET | SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765 | N/A |
| COMPONENT | MATERIAL | FINISH |

| ELECTRICAL | MECHANICAL | ENVIRONMENTAL |
|--|--|--|
| Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u> | Interface Dimensions BNC <u>MIL-STD-348A Fig. 301.2</u> | Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u> |
| Frequency Range (GHz) <u>DC to 4</u> | OSM <u>MIL-STD-348A Fig. 310.1</u> | Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204, Condition D</u> |
| Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u> | Recommended Mating Torque <u>4-6 In-Lbs</u> | Shock <u>MIL-STD-202, Method 213, Condition I</u> |
| VSWR <u>1.30 Max at 0.5 to 4.0 GHz</u> | Mating Characteristics: | Thermal Shock <u>MIL-STD-202, Method 107, Condition C,</u> |
| Insertion Loss (dB MAX) <u>0.2√f(GHz)</u> | | Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106</u> |
| RF Leakage (dB MIN) <u>-55, 2 to 3 GHz</u> | | Corrosion - <u>MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray</u> |
| Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u> | Insertion (Lbs Max) <u>2.0</u> <u>N/A</u> | |
| Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1500</u> | Withdrawal (Oz Min) <u>2.0</u> <u>N/A</u> | |
| Contact Resistance (Milliohms MAX) | Force to Engage/Disengage | |
| Center Contact <u>4.1</u> | Longitudinal | |
| Outer Contact <u>2.2</u> | Force (Lb Max) <u>3.0</u> <u>N/A</u> | |
| RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u> | Torque (In-Lb Max) <u>2.5</u> <u>2.0</u> | |
| I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u> | Contact Retention | |
| | Axial (Lbs Min) <u>6.0</u> | |
| | Radial (In-Oz) <u>N/A</u> | |
| | Weight (Grams) <u>TBD</u> | |

| | | |
|---|--|--|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON | DRAWN BY <u>DRW</u> DATE <u>6/6/67</u> |  AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599 |
| | CHECKED BY <u>KWW</u> DATE <u>6-9-77</u> | |
| FRAC. DEC. ANGLES <u>± 1/64 ±.005 ± °</u> | APPD BY <u>RMF</u> DATE <u>6/9/77</u> | |
| These drawings and specifications are the property of M/A-COM Interconnect Division and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission. | USE ASS'Y PROCEDURE | TITLE <u>BNC JACK TO OSM PLUG ADAPTER</u> |
| | NO. AP. <u>N/A</u> | SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 3282-2241-00 REV <u>01₂</u> |
| | | SCALE <u>4:1</u> SHEET <u>1 OF 1</u> |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru