

Electronic housing - EMG125-B24 - 2947996

Please be informed that the data shown in this PDF Document is generated from our Online Catalog. Please find the complete data in the user's documentation. Our General Terms of Use for Downloads are valid (<http://phoenixcontact.com/download>)



Custom circuit module, consisting of housing, MKDS 3 connection terminal blocks and PCB

Your advantages

- ✓ Choice of four cover sizes in transparent or color versions
- ✓ Practical and easy-to-wire conductor connections
- ✓ Space-saving accommodation of electronic components in finely graded module versions available with 10 to 150 mm pitch
- ✓ User-friendly and safe mounting on DIN rails according to EN 60715
- ✓ Uniform and appropriate housing technology
- ✓ High degree of flexibility due to the wide choice of versions
- ✓ Inflammability class V0 insulation material (according to UL 94)
- ✓ Shock and contamination-proof accommodation of electronic components
- ✓ Universal PCBs for all pitches

Key Commercial Data

Packing unit	2 pc
GTIN	
GTIN	4017918083106

Technical data

General

Housing type	Component housing
Housing material	Polycarbonate fiber reinforced
Color (RAL)	green

Ambient conditions

Ambient temperature (operation)	-40 °C ... 125 °C
---------------------------------	-------------------

Dimensions

Length	75 mm
--------	-------

Electronic housing - EMG125-B24 - 2947996

Technical data

Dimensions

Height	47.5 mm
Width	125 mm
Pitch	5 mm
Depth	75 mm

Technical data

Power dissipation without gap	9.5 W
Power dissipation with 20 mm gap	11 W
Number of positions	48

Connection data

Conductor cross section solid min.	0.2 mm ²
Conductor cross section solid max.	4 mm ²
Conductor cross section flexible min.	0.2 mm ²
Conductor cross section flexible max.	2.5 mm ²
Conductor cross section AWG min.	24
Conductor cross section AWG max.	12

Standards and Regulations

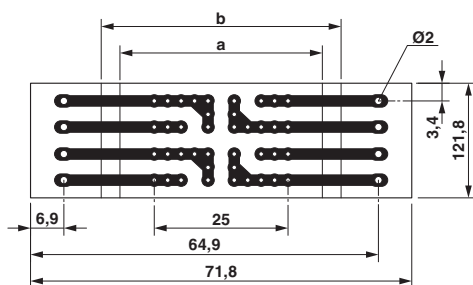
Flammability rating according to UL 94	V0
--	----

Environmental Product Compliance

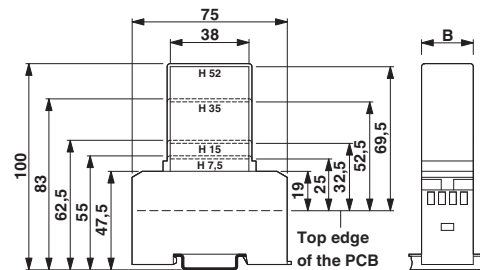
REACH SVHC	Lead 7439-92-1
China RoHS	Environmentally Friendly Use Period = 50
	For details about hazardous substances go to tab "Downloads", Category "Manufacturer's declaration"

Drawings

Dimensional drawing



Dimensional drawing



Pitch 5 mm

a = Area for mounting components, 38 mm in the hood
 b = Area for mounting components, 45 mm in the housing

1 = Top edge of the PCB
 B = Housing width

Electronic housing - EMG125-B24 - 2947996

Approvals


Approvals

Approvals

EAC

Ex Approvals

Approval details

EAC		B.01742
-----	---	---------

Phoenix Contact 2018 © - all rights reserved
<http://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstr. 8
32825 Blomberg
Germany
Tel. +49 5235 300
Fax +49 5235 3 41200
<http://www.phoenixcontact.com>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru