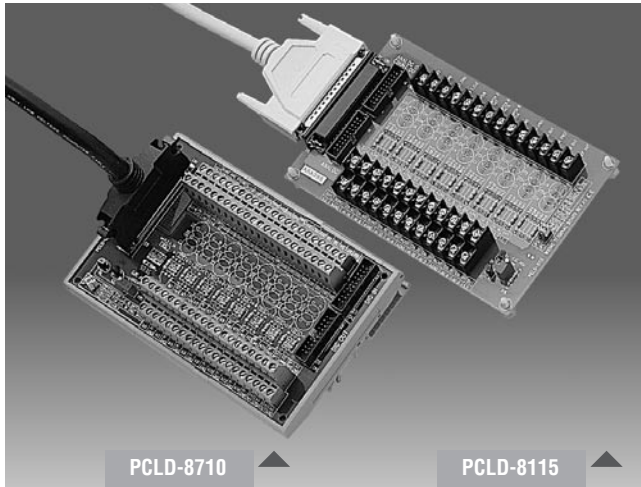


PCLD-8115 PCLD-8710

Industrial Wiring Terminal Board With CJC Circuit



Features

- Low-cost screw-terminal boards
- Onboard CJC (Cold Junction Compensation) circuits for direct thermocouple measurement.
- Reserved space for signal-conditioning circuits such as low-pass filter, voltage attenuator and current shunt.
- Industrial-grade screw-clamp terminal blocks for heavy-duty and reliable connections.

PCLD-8115 only

- Supports PCL-818 series multifunction cards
- Nylon standoffs, screws and washers included for easy mounting
- Dimensions (W x L): 169 x 112 mm (6.7" x 4.4")

PCLD-8710 only

- Supports PCI-1710/1710L/1710HG/1710HGL/1711/1711L/1716/1716L cards
- DIN-rail mounting case for easy mounting
- Dimensions (W x L x H): 169 x 112 x 51 mm (6.7" x 4.4" x 2.0")

Introduction

The PCLD-8115 screw-terminal board offers convenient and reliable signal wiring for multifunction cards with 20-pin flat cable connectors or DB37 connectors, such as the PCL-818 series cards. PCLD-8710 is designed to match multifunction cards with 68-pin SCSI-II connectors, such as the PCI-1710/1710L/1710HG/1710HGL/1711/1711L/1716/1716L cards. This screw-terminal board also includes cold junction sensing circuitry that allows direct measurements from thermocouple transducers. Together with software compensation and linearization, every thermocouple type can be accommodated.

Due to its special PCB layout, you can install passive components to construct your own signal-conditioning circuits. So you can easily construct a low-pass filter, attenuator or current shunt converter by adding resistors and capacitors onto the board circuit pads.

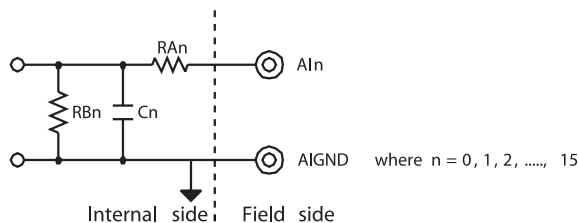
Applications

Field wiring for analog and digital I/O channels of PC-LabCard™ products.

Signal conditioning circuits can be implemented as illustrated in the following examples:

a) Straight-through connection (factory setting)

- $R_{An} = 0 \Omega$ (short)
- $R_{Bn} = \text{none}$
- $C_n = \text{none}$



b) 1.6 kHz (3 dB) low pass filter

- $R_{An} = 10 \text{ K}\Omega$
- $R_{Bn} = \text{none}$
- $C_n = 0.01 \mu\text{F}$

$$f_{3dB} = \frac{R_{Bn}}{R_{An} + R_{Bn}}$$

c) 10 : 1 voltage attenuator:

- $R_{An} = 9 \text{ K}\Omega$
- $R_{Bn} = 1 \text{ K}\Omega$
- $C_n = \text{none}$
- Attenuation = $\frac{R_{Bn}}{R_{An} + R_{Bn}}$

(Assume source impedance $\ll 10 \text{ K}\Omega$)

d) 4 ~ 20 mA to 1 ~ 5 V_{DC} signal converter:

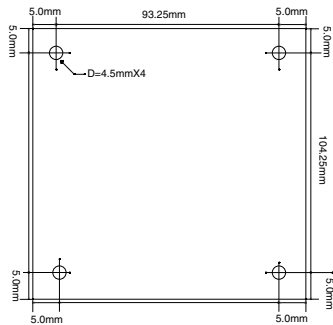
- $R_{An} = 0 \Omega$ (short)
- $R_{Bn} = 250 \Omega$ (0.1% precision resistor)
- $C_n = \text{none}$

Ordering Information

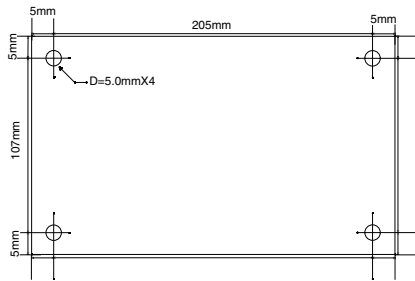
- **PCLD-8115** Industrial Wiring Terminal Board with CJC circuit and DB37 cable assembly
- **PCLD-8710** Industrial Wiring Terminal Board with CJC circuit for DIN-rail mounting (cable not included)
- **PCL-10137-1** DB37 cable assembly, 1 m
- **PCL-10137-2** DB37 cable assembly, 2 m
- **PCL-10137-3** DB37 cable assembly, 3 m
- **PCL-10168-1** 68-pin SCSI-II cable with special shielding for noise reduction, 1 m
- **PCL-10168-2** 68-pin SCSI-II cable with special shielding for noise reduction, 2 m

Terminal Board Dimensions

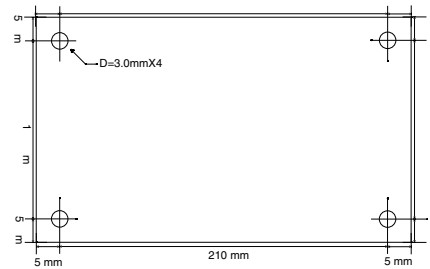
PCLD-780



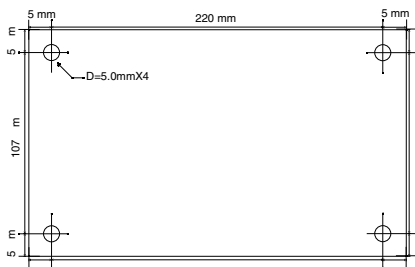
PCLD-782



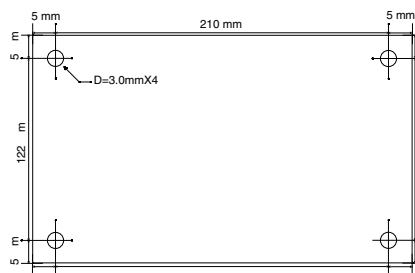
PCLD-782B



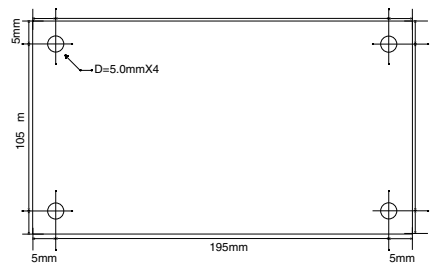
PCLD-785



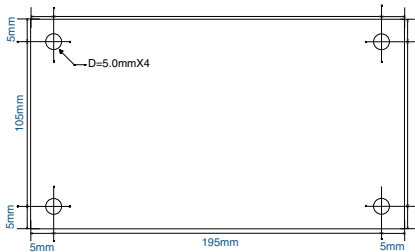
PCLD-785B



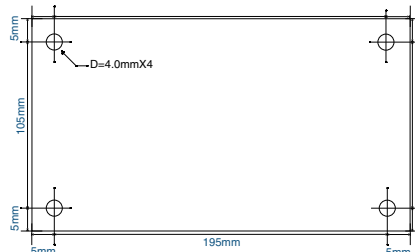
PCLD-786



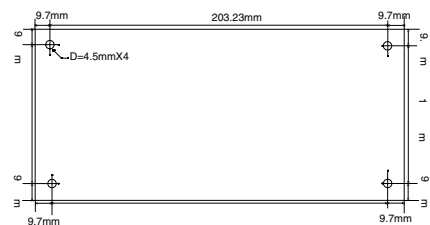
PCLD-788



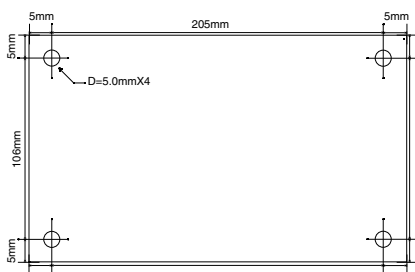
PCLD-789D



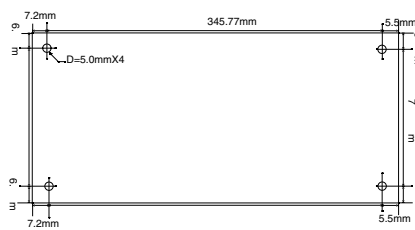
PCLD-880



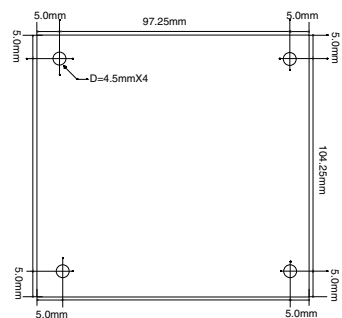
PCLD-885



PCLD-7216



PCLD-8115



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru