


DESIGNED FOR USE WITH RG196/U OR EQUIVALENT	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.101
SLEEVE	.037
DIELECTRIC	.021
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 2	REDRAWN IN CAD ECN 94-0474	6/9/95	<i>RAC</i> 6/9/95

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT SLEEVE	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
DIELECTRIC	NYLON OF ZYTEL #101 PER MIL-M-20693A, TYPE 1	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
O - RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>12</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>170</u>	Torque <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.20 ±.025</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Except High Temp +85°C.
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60-f(GHz)]</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>125</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>500</u>	Center Contact Captivation	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Center Contact <u>3.0</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Cable Retention	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Axial Force (Lbs MIN) <u>10</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>335</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY <u>CS 10/20/77</u>	 AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599							
	CHECKED BY <u>KWW 10/20/77</u>								
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	APPD BY <u>RMF 10/20/77</u>	TITLE <u>OSM STRAIGHT CABLE JACK CRIMP ATTACHMENT</u>							
	USE ASS'Y PROCEDURE	NO. AP. <u>408-04806 (20-059)</u>	<table border="1"> <tr> <td>SIZE</td> <td>CODE IDENT NO.</td> <td>REV</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>26805</td> <td>01 2</td> </tr> </table>	SIZE	CODE IDENT NO.	REV	B	26805	01 2
	SIZE	CODE IDENT NO.	REV						
B	26805	01 2							
	SCALE <u>3 : 1</u>	SHEET 1 OF 1							

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1051868-1
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru