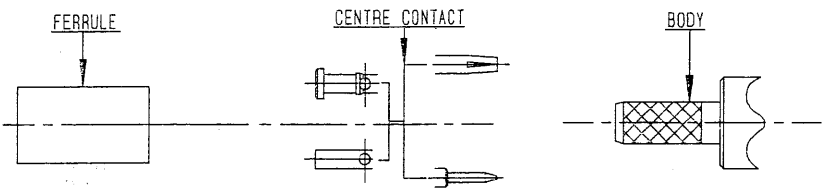
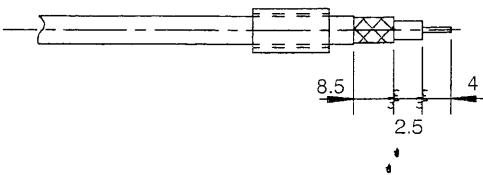


M 07



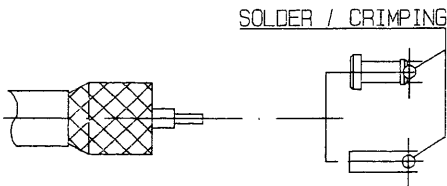
P/N	HEX. DIM. H	DIES INCLUDED	FERRULE	DIES INCLUDED	CENTER CONTACT
			MIL STANDARD R282 293 000 (M22520/5-01)+DIES		MIL STANDARD R282 293 000 (M22520/5-01)+DIES
R141 082 000 R141 083 000 R141 182 000 R141 183 000	1,73-5,4	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)
R142 184 000	1,73-6,48		R282 235 013 (M22520/5-13)		R282 235 013 (M22520/5-13)
R141 220 000 R141 237 000			R282 235 011 (M22520/5-11)		R282 235 011 (M22520/5-11)
R142 242 000				R282 235 013 (M22520/5-13)	
R141 292 000	R282 235 011 (M22520/5-11)				
R142 295 000	1,79-10,54		R282 231 000	R282 235 116 (Y116 DANIELS)	
R141 308 000 R141 332 500	1,73-5,4		R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	
R142 085 000	1,73-6,48			R282 235 013 (M22520/5-13)	
R142 095 000				R282 235 011 (M22520/5-11)	
R142 083 000	5.4	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	CRIMP TOOL R282 281 000 + POSITIONER R282 968 000 Selection N° 8	

1



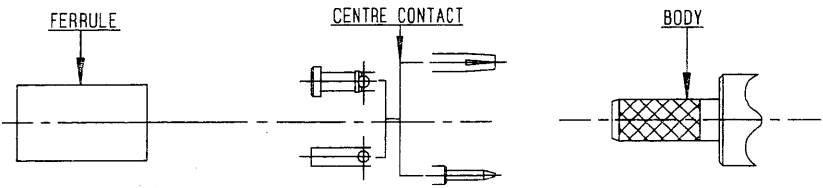
- 1.1 Slide onto the cable the ferrule
- 1.2 Strip the cable .

2



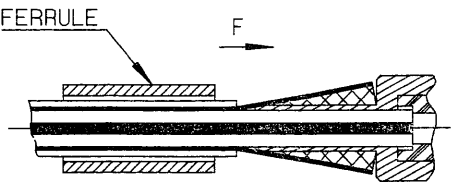
- 2.1 Fan the braid.
- 2.2 Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .
- 2.3 Crimp or solder the centre contact .

M 07 (flg)



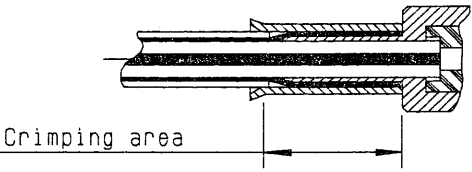
P/N	HEX. DIM. H	DIES INCLUDED	FERRULE	CENTER CONTACT		
			MIL STANDARD R282 293 000 (M22520/5-01)+DIES	DIES INCLUDED	MIL STANDARD R282 293 000 (M22520/5-01)+DIES	
R141 082 000 R141 083 000 R141 182 000 R141 183 000	1,73-5,4	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	
R142 184 000	1,73-6,48		R282 235 013 (M22520/5-13)		R282 235 013 (M22520/5-13)	
R141 220 000 R141 237 000			R282 235 011 (M22520/5-11)		R282 235 011 (M22520/5-11)	
R142 242 000					R282 235 013 (M22520/5-13)	
R141 292 000	1,73-5,4		R282 235 011 (M22520/5-11)	R282 231 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	
R142 295 000	1,79-10,54				R282 235 116 (Y116 DANIELS)	
R141 308 000 R141 332 500	1,73-5,4		R282 223 000	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	
R142 085 000	1,73-6,48				R282 235 013 (M22520/5-13)	R282 235 013 (M22520/5-13)
R142 095 000						R282 235 011 (M22520/5-11)
R142 083 000	5.4	R282 223 000	R282 235 011 (M22520/5-11)	CRIMP TOOL R282 281 000 + POSITIONER R282 968 000 Selection N° 8		

3



- 3.1 Slide cable into the body until bottoms against insulator .
- 3.2 Slide ferrule over the braid .
(In direction F)

4



- 4.1 Crimp the ferrule.
- 4.2 Cut the excess of braid .

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru