

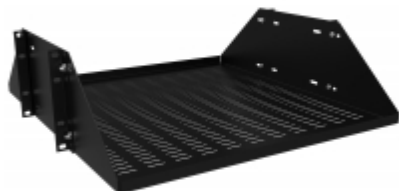


Quality Products. Service Excellence.

Two Post Mounting Deep Channel Shelf *DNRM Series*

300 lbs|136 kg Weight Capacity

Features



- Designed for use with our Heavy Duty **DNRR** and **DRZ4** double-tapped two (2) post racks or any 2 post rack.
- Constructed of heavy duty 16 gauge steel.
- Choice of 19" or 24" deep (19" deep shown).
- The vented version provides a sturdy shelf without obstructing upward heat movement.
- Front & rear lip folded for extra strength & become equipment retainers.
- Finished in a rugged textured black powder paint finish.
- Tested to nearly double the suggested load rating of 300 lbs (136 kg).
 - For a similar design rated for 550 lbs (227 kg), see the **BRS Series**.
- TAA Compliant
- RoHS and REACH compliant.
- Manufactured in North America.

Accessories

- Mounting Hardware

19 Inch Rack Mounting Shelf

Part No. Vented	Part No. Solid	Mounting Dimensions			
		Rack Units	Height	Width	Depth
DNRMV19BK1	DNRMU19BK1	3U	5.25	19.00	19.00
DNRMV1924BK1	DNRMU1924BK1	3U	5.25	19.00	24.00

23 Inch Rack Mounting Shelf

Part No. Vented	Part No. Solid	Mounting Dimensions			
		Rack Units	Height	Width	Depth
DNRMV23BK1	DNRMU23BK1	3U	5.25	23.00	19.00
DNRMV2324BK1	DNRMU2324BK1	3U	5.25	23.00	24.00

Data subject to change without notice

© 2020. Hammond Manufacturing Ltd. All rights reserved.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru