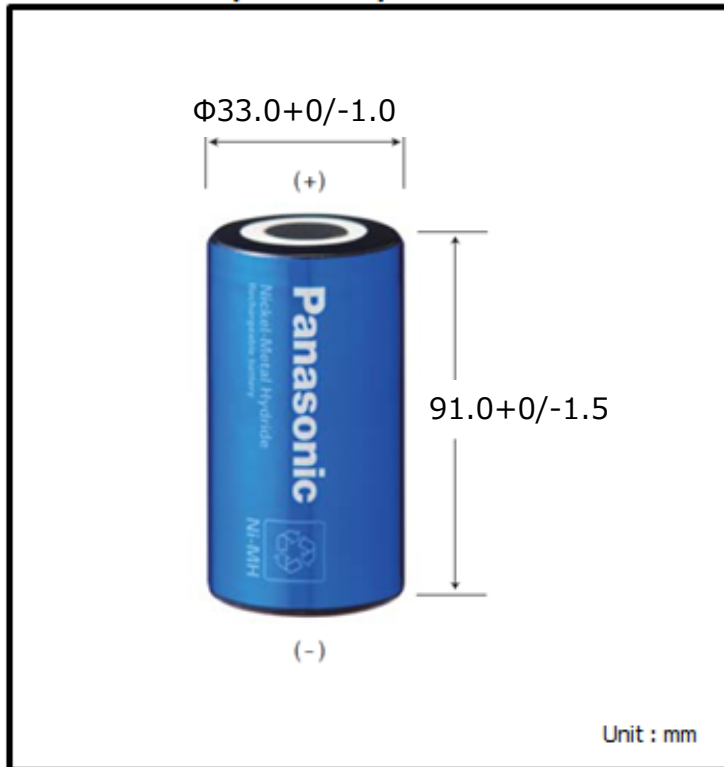


BK1100FHU

High temperature & long life type



■ Dimensions (with tube)



Battery performance and cycle life are strongly affected by how they are used. In order to maximize battery safety, please consult Panasonic when determining charge/discharge specs, warning label contents and unit design.

■ Specifications

Diameter		33.0 +0 / -1.0 mm
Height		91.0 +0 / -1.5 mm
Approximate Weight		300g
Nominal Voltage		1.2V
Discharge*1	Average*2	11300 mAh
	Capacity Rated (min.)	11000 mAh
Approx. Internal Impedance at 1000Hz at charged state.		5 mΩ
Charge	Standard	1100 mA X 16 hrs.
	Rapid*3	5500 mAh X 2.4 hrs.
	Low rate	550 mA X 32 hrs. 367 mA X 48 hrs.
Ambient Temperature	Charge	Low rate
	Standard	-30 °C to 75 °C
	Rapid	-30 °C to 60 °C
Discharge		-40 °C to 85 °C
Storage	<1 year	-20 °C to 35 °C
	<6 months	-20 °C to 45 °C
	<1 month	-20 °C to 55 °C
	<1 week	-20 °C to 65 °C

*1 After charging at 0.1 It for 16 hours, discharging at 0.2 It

*2 For reference only.

*3 Need specially designed control system. Please contact Panasonic for details.

*The data in this document are for descriptive purposes only and are not intended to make or imply any guarantee or warranty.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

