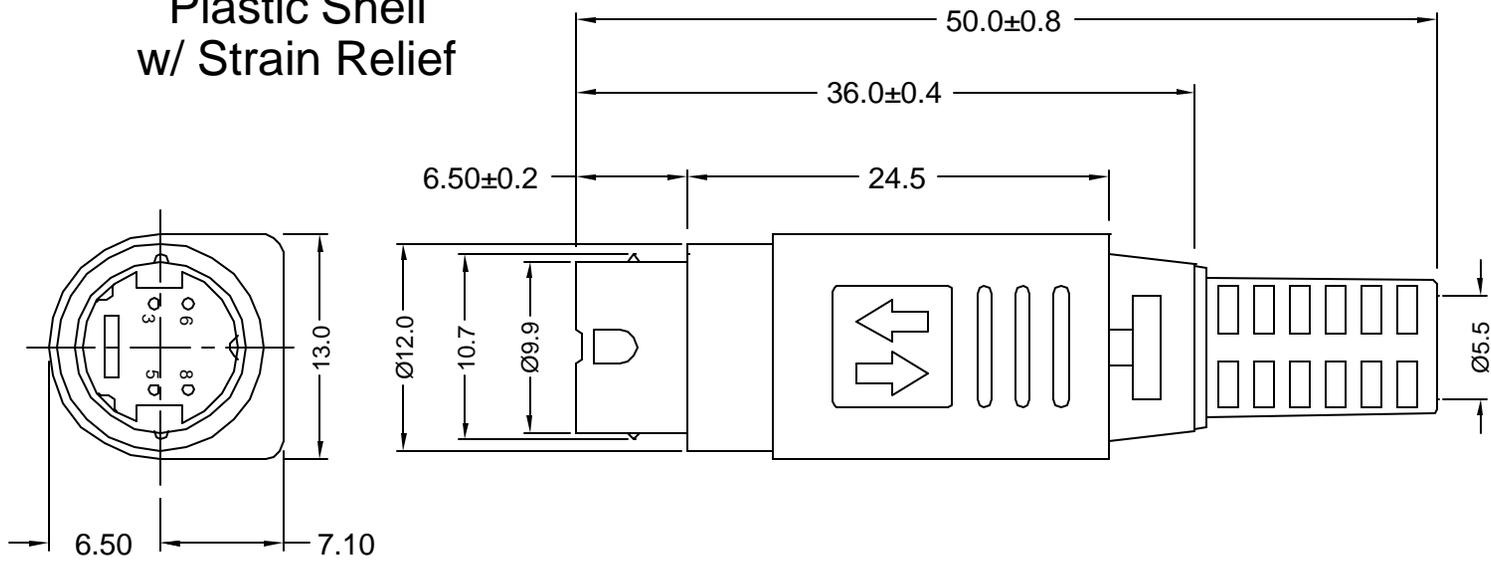


Plastic Shell w/ Strain Relief



Material and Finish

Body: ABS thermoplastic,
UL94HB Rated, black
Contacts: copper alloy,
silver plated
Insert Material: Nylon,
UL94V-2 Rated
Shield: nickel plated
iron sheet

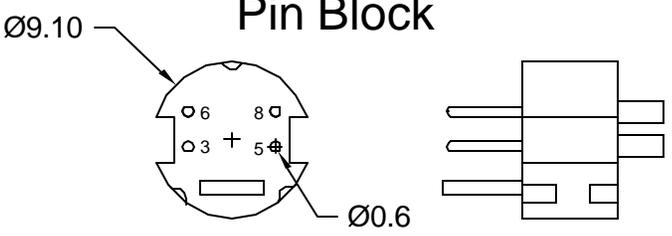
Electrical Characteristics

Insulation Resistance:
50 Megohms min. at 250V DC
Dielectric Withstanding Voltage:
500V AC RMS for 1 minute
Contact Current Rating:
24V DC, 2.5 Amp max.

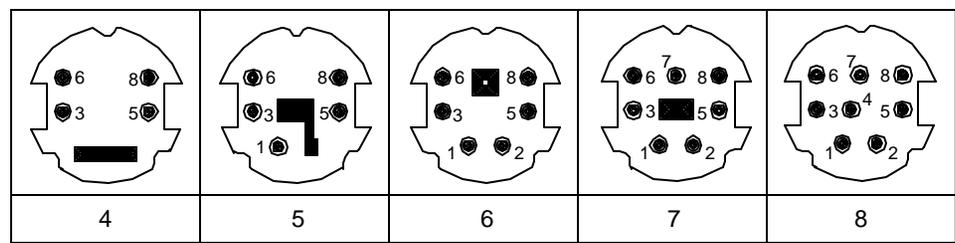
Mechanical Characteristics

Durability Test: 500 cycles min.
Insertion Force: 5kg max.
Extraction Force: 1.0kg-5.0kg
Operating Temperature: -25°C to +80°C

Pin Block



Socket Configuration (KQLAX-xP Series)



Tolerances	
X.X ± 0.25	
X.XX ± 0.15	
Unless Stated	
Otherwise	

REV.	DATE	DESCRIPTION	REV. BY	CHK. BY	DRAWN BY	DATE
A1	9/6/05	New Drawing	R. Aguirre	H. MA	R. Aguirre	8/16/05
A2	9/13/06	ECO #06-039	R. Aguirre	H. MA		

KQLAX-xP
x = number of contacts

Circular Male Connector, RoHS Compliant
Cable Mount, Quick Lock Type



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru