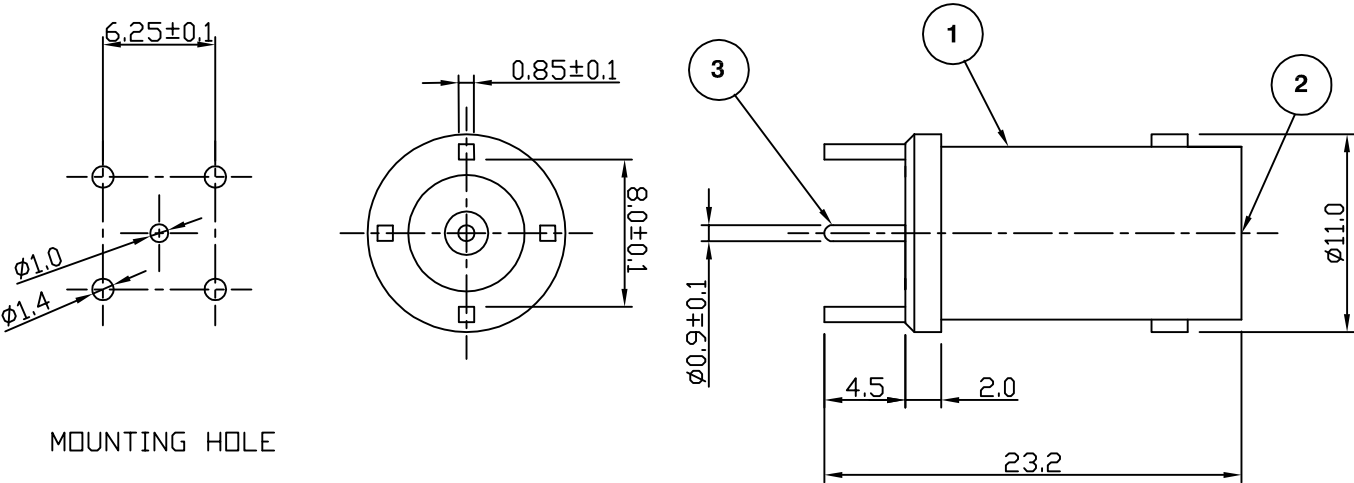




MOUNTING HOLE

Electrical Characteristics

Nominal Impedance:	75 ohms
Frequency Range:	DC to 1 GHz
VSWR:	1.3:1 maximum
Insertion Loss:	0.2 dB at 1 GHz
Operating Voltage (rms):	500 V maximum at sea level
Dielectric Withstand Voltage (rms):	1500 V maximum at sea level
Contact Resistance:	3.0 milliohms maximum
Insulation Resistance:	5000 megohms minimum

Mechanical Characteristics

Mating Cycles:	500 cycles minimum
Interface Dimensions:	Conform to MIL-C-39012

Environmental Characteristics

Temperature Range:	-65 °C to +165 °C
--------------------	-------------------

	PART	DESCRIPTION
1	Body	Brass, tin plated
2	Dielectric	PTFE
3	Contact	Brass, gold plated

Address & RoHS added	MS	4	11 Sep 09
Mounting Hole From Ø1.2 To Ø1.4	SN	3	18 Feb 02
CAD Issue	SN	2	04 Feb 02
First Issue	DW	1	21 July 99
DESCRIPTION OF REVISION	APPVD	ISS	DATE

 Cinch Connectivity Solutions 7-13 Russel Way, Widford Industrial Estate, Chelmsford, Essex, CM1 3AA, UK. Tel: +44 (0) 1245 359515 Fax: +44 (0) 1245 358938	SCALE: Not To Scale	DRAWN BY:	S Nash	TITLE: BNC Vertical PCB Mount Jack	PART NUMBER: VB335-75
	DIMENSIONS: mm	CHECKED BY:	S Nash		
	TOLERANCES: ± 0.2mm unless otherwise stated	APPROVED BY:	M Nielsen		
		DATE:	04 Feb 02		
					PAGE: 1 of 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru