

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	B1	ECR-14-001880		11FEB2014	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151156-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426445
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426445

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA		
		0 PLC ±	1 PLC ±	PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC			
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A3		©- 1426445	
CUSTOMER DRAWING				SCALE	SHEET 1 OF 2	REV	B1

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426445-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426445-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426445-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426445-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426445-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426445-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426445-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: 2.8MM FASTIN-FASTON TAB

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	1.5mm ² - 3.0mm ²
INSUL	3.94 [.155 IN]	F	2.30-3.50 [.090-.138 IN]
WIRE STRIP LENGTH	5.00-5.60 [.197-.220 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8322

TERMINAL APPL SPEC	FEED
114-18014	13.50 [.531 IN]

TERMINALS APPLIED

927893	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
3.0mm ²	2.16 ±0.05 [.085 ±.002 IN]	5-354778-7 [.2780]
2.5mm ²	2.02 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	6-354778-6 [.2825]
2.0mm ²	1.88 ±0.05 [.074 ±.002 IN]	8-354778-0 [.2895]
1.5mm ²	1.74 ±0.05 [.069 ±.002 IN]	9-354778-0 [.2945]

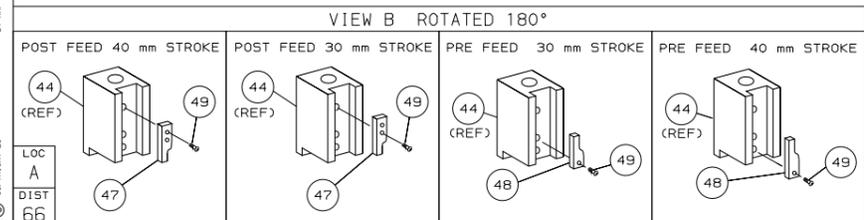
THIS DRAWING IS UNCONTROLLED. BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

SET UP GAGE 458637-3

LAYOUT L1426445

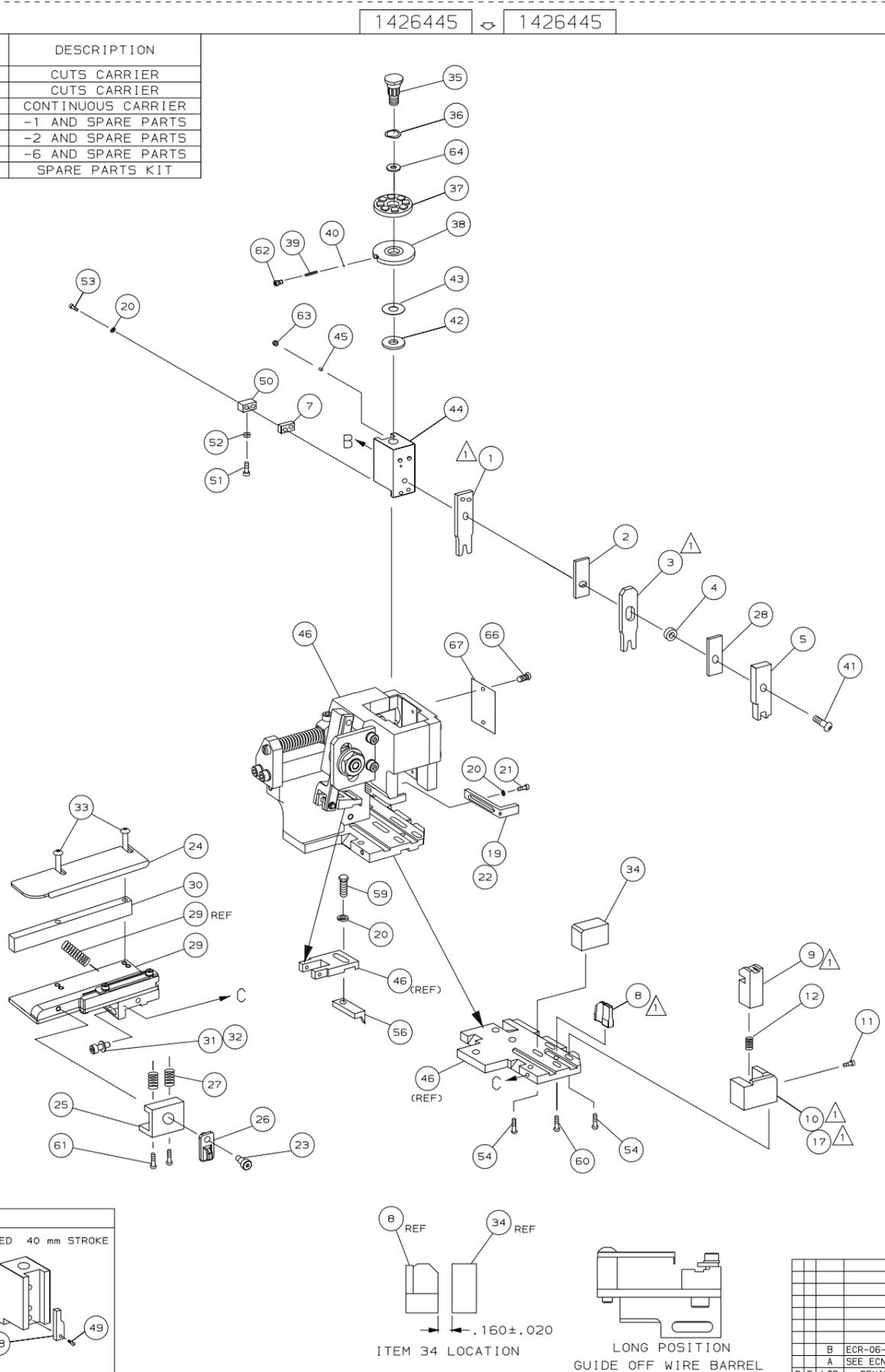
- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



LOC A
DIST 66

AMP 1756 REV 3-92

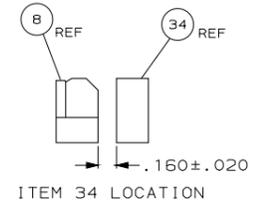
06-JAN-06 14:15:33 us024474



1426445 1426445

/home/us024474/tecm0d

QTY	REQD	PER	ASSY	PARTS LIST	ITEM NO	
-	1	1	1	1426445	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6)RAM	63
-	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	2-1320934-0	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1-455888-4	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	2	2	2	3-1333207-5	ANVIL	8
-	1	1	1	2-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	3-455889-6	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	7-456134-6	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	1-456408-8	CRIMPER, WIRE	1
-	-	-	-	-	-	0



QTY REQD PER ASSY	PARTS LIST	MATL	HT TR	FIN
-	-	-	-	-
DIMENSIONS: mm [INCHES]				
DO NOT SCALE PRINT.				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
1 PLC DEC ±				
2 PLC DEC ±				
3 PLC DEC ±				
ANGLES ±				
SURF TEXTURE: ✓				
REMOVE BURRS BREAK SHARP EDGES RO.3R MAX				
SCALE: D				
DWG NO: 1426445				
MACHINE REF: HD-I APPL				
SHEET REV: 1 OF 1 B				
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru