Model G450N50W4

Flange Mount Termination

450 Watts, 50Ω

Description

The G450N50W4 is high performance Aluminum Nitride (AlN) flange mount termination intended as a cost competitive alternative to Beryllium Oxide (BeO). The termination is also RoHS compliant!

Features:

- **RoHS Compliant**
- **450 Watts**
- **DC – 1.7 GHz**
- **AIN Ceramic**
- **Non-Nichrome Resistive Element**
- **Low VSWR**
- **100% Tested**

General Specifications

Resistive Element	Thick Film
Substrate	AlN Ceramic
Mounting Flange	Nickel Plated Copper
Operating Temperature	-50 to +150°C (see de rating chart)

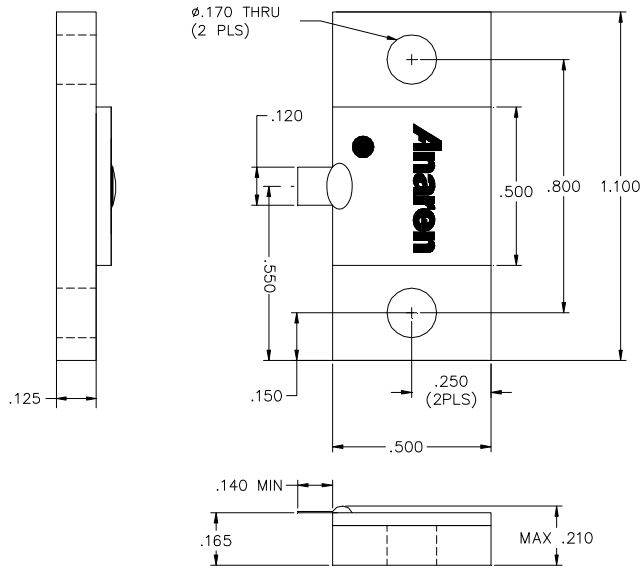
Tolerance is ±0.010", unless otherwise specified. Designed to meet of exceed applicable portions of MIL-E-5400. **All dimensions in inches.**

Electrical Specifications

Resistance Value:	50 Ohms, ± 2%
Power:	450 Watts
Frequency Range:	DC – 1.7GHz
Return Loss	>20dB

Specification based on unit properly installed using suggested mounting instructions and a 50 ohm nominal impedance. **Specifications subject to change.**

Outline Drawing

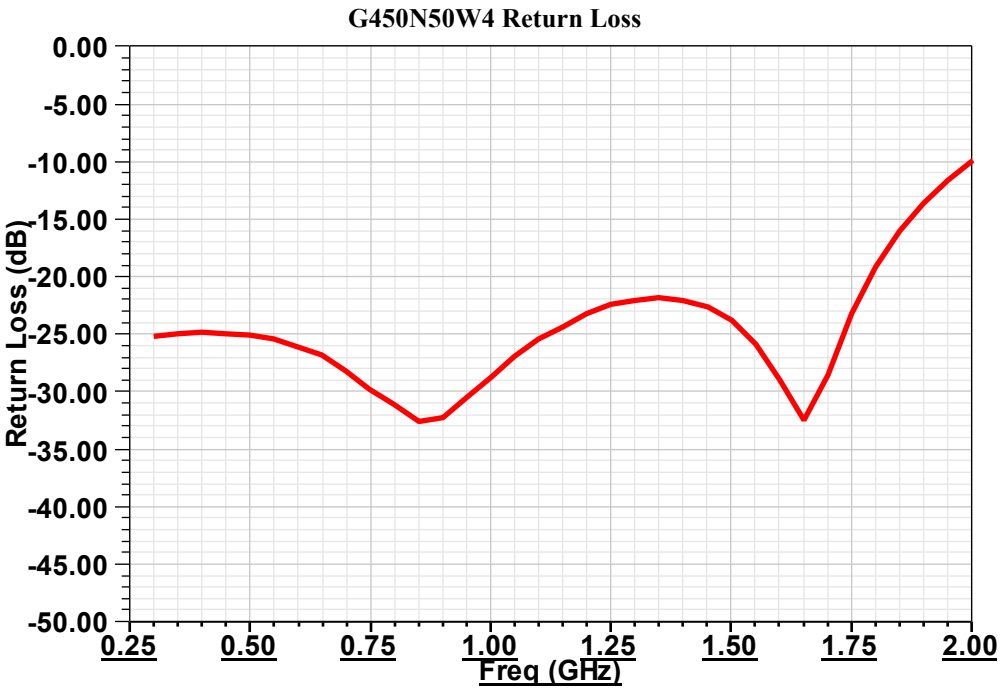


UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES

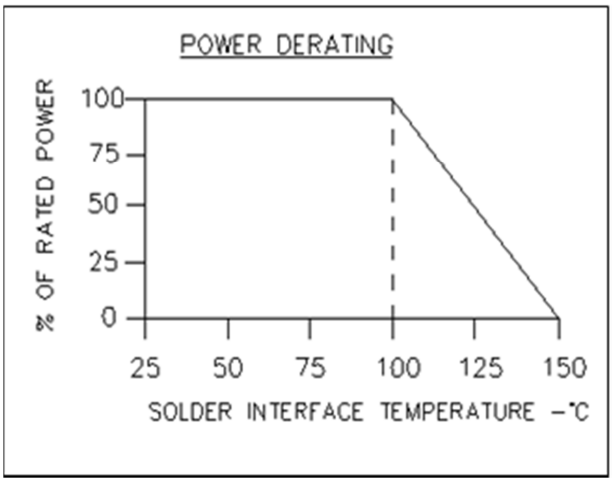
Anaren
What'll we think of next?™

USA/Canada: (315) 432-8909
Toll Free: (800) 544-2414
Europe: +44 2392-232392

Typical Performance:

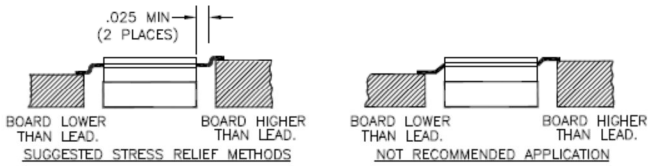


Power De-rating:



*Actual performance could be limited by the solder properties of the application

Mounting Footprint and Procedure:



SUGGESTED MOUNTING PROCEDURE

1. MAKE SURE THAT THE DEVICES ARE MOUNTED ON FLAT SURFACES (.001" UNDER THE DEVICE) TO OPTIMIZE THE HEAT TRANSFER.
2. POSITION DEVICE ON MOUNTING SURFACE AND SOLDER IN PLACE USING AN APPROPRIATE SOLDER.
3. SOLDER LEADS IN PLACE USING AN APPROPRIATE SOLDER TYPE WITH A CONTROLLED TEMPERATURE IRON.

USA/Canada: (315) 432-8909
Toll Free: (800) 544-2414
Europe: +44 2392-232392

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Anaren:
G450N50W4

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru