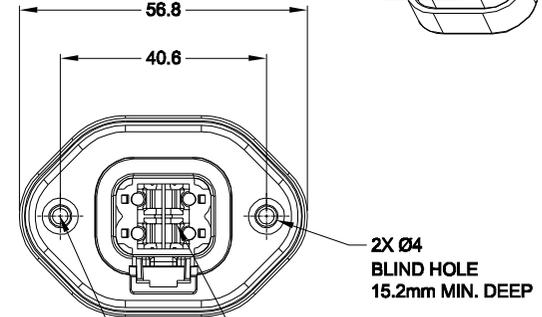
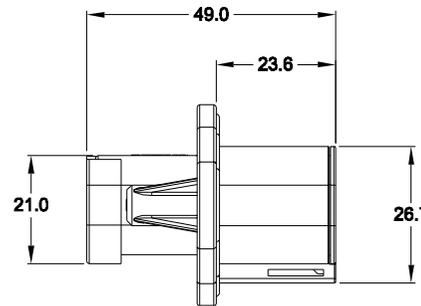
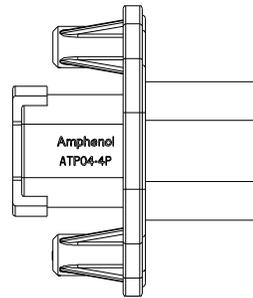
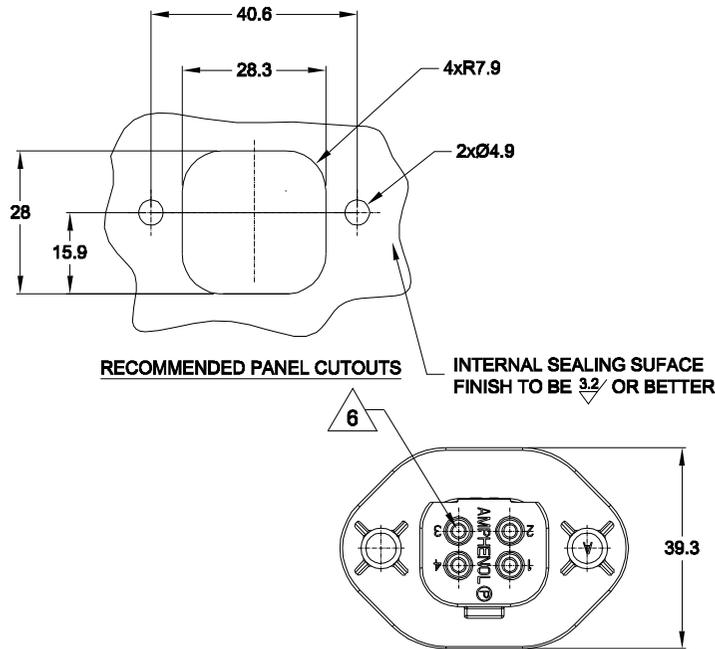


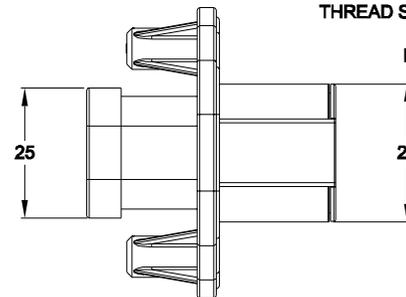
| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|-----------------|-----------|-------|-------|
| REV | ECO | DESCRIPTION | DATE | BY | APPR |
| A1 | - | NEW RELEASE | 16/JAN/15 | TOM | TOMMY |
| A2 | - | UPDATED DRAWING | 14/MAR/15 | ORION | TOMMY |



REQUIRES CONTACT RETENTION WEDGE AWP-4P

WILL ACCEPT PLASTIC SELF THREAD SCREWS: EXAMPLE: ST4.8

RECOMMENDED TORQUE VALUES: 1.9-2.2 N.M



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC; COLOR: SEE PN CHART
SEAL: SILICONE RUBBER
- MODIFICATIONS: FLANGE MOUNTING;
- SPECIFICATIONS:
3.1 CURRENT RATING: 25 AMPS
3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
3.7 RoHS COMPLIANT
- MATING PART: ATP06-4S* PLUG.
(* = MODIFICATIONS AND COLORS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

6 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

| CONTACT SIZE | MIN. INSUL O.D. | MAX. INSUL O.D. | TYPICAL WIRE RANGE |
|--------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| 12 | 3.40 mm (.134 in) | 4.95 mm (.195 in) | 10 - 14 AWG |

| PART NUMBER CHART | |
|-------------------|------------------|
| COLOR | PART NUMBER |
| BLACK | ATP04-4P-PM07GEC |
| GREY | ATP04-4P-PM08GEC |

| SEE PART NUMBER CHART | | DESCRIPTION | | ITEM |
|--------------------------------------|-------------|--|--|------|
| QUANTITY | PART NUMBER | MATERIALS LIST | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | | | |
| 1) All dimensions are in metric(mm). | | | | |
| 2) Tolerances are as follows: | | | | |
| 1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64 | | | | |
| 2 PL DEC ±0.16 Angles ±1° | | | | |
| 3) Note reference = | | | | |
| MATERIAL SPECIFICATIONS: | | CUSTOMER: | | |
| PROCESS SPECIFICATIONS: | | THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS. | | |
| NEXT ABBY: | | SCALE: NONE | | |

| SIGNATURES | DATE |
|--------------|-----------|
| DRAWN: ORION | 16/JAN/15 |
| CHECKED: | |
| ENGINEER: | |
| APPROVAL: | |

Amphenol
Sine Systems - www.amphenol-sine.com
44724 Morley Drive
Clinton Township, MI 48036

RECEPTACLE, 4 PIN, EC ATP SERIES, PANEL MOUNT

| SIZE | TYPE | DWG NO: | REVISION |
|------|------|------------------|----------|
| B | C- | ATP04-4P-PM0XGEC | A2 |

TITLE: RECEPTACLE, 4 PIN, EC ATP SERIES, PANEL MOUNT
DWG NO: ATP04-4P-PM0XGEC
REV: A2
SH: 1
OF: 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru