

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

19

(C) COPYRIGHT 19

BY AMP INCORPORATED, ALL RIGHTS RESERVED.

COMPONENT

MATERIAL

FINISH

HOUSING CLAMP NUT COUPLING NUT

STAINLESS STEEL PER ASTM-A-484 OR ASTM-A-582 TYPE 303

PASSIVATED PER QQ-P-35

DIELECTRIC

PTFE FLUORCARBON PER ASTM-D-1457

-

CENTER CONTACT

BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197 ALLOY C17300, CONDITION H

GOLD PLATED PER ASTM-B-488

INNER SLEEVE

BRASS PER ASTM-B-16 1/2 HARD

GOLD PLATED PER ASTM-B-488

RETAINING RING

BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197 ALLOY C17300, CONDITION H

NICKEL PLATED PER QQ-N-290

"O"-RING GASKET

SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765

-

SHRINK TUBING

HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND PER MIL-I-23053/4

-

FERRULE

COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAX

GOLD PLATED PER ASTM-B-488

ENVIRONMENTAL

TEMPERATURE RATING: -65°C TO +125°C

VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION B

SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION 1

MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106

CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B. 5% SALT SPRAY

THERMAL SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B EXCEPT HIGH TEMP 115°C

MECHANICAL

INTERFACE DIMENSIONS: MIL-STD-348A FIG. 304.2

RECOMMENDED MATING TORQUE: N/A

FORCE TO ENGAGE & DISENGAGE (IN-LBS MAX:) 6.0

WEIGHT (GRAMS): 15

MATING CHARACTERISTICS: INSERTION (MAX LBS): 2.0

WITHDRAWAL (MIN OZ): 2.0

CABLE RETENTION: AXIAL FORCE (LBS): 45 MIN

TORQUE (IN-OZ): N/A

CENTER CONTACT CAPTIVATION: AXIAL (LBS): 6.0

RADIAL (IN-OZ): 4.0

ELECTRICAL

NORMAL IMPEDANCE (OHMS): 50

FREQUENCY RANGE (GHz): DC TO 18

VOLT RATING @ SEA LEVEL (VRMS MAX): 250

VSWR: 1.07+.007F (GHz)

INSERTION LOSS: (dB MAX): .04 √F (GHz)

RF LEAKAGE (dB MIN): -[90-F (GHz)]

CORONA 70,000 FT (VRMS MIN): 190

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE (VRMS MIN) AT SEA LEVEL: 750

I.R. (MEGOHMS MIN): 5000

RF HIGH POTENTIAL AT SEA LEVEL (VRMS MIN @ 5 MHz): 500

CONTACT RESISTANCE (MILLIOHMS MAX):

CENTER CONTACT: 1.5

OUTER CONTACT: 2.0

CABLE TO HOUSING: 0.5

LOC

DIST

REVISIONS

DF

X0

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

0

RELEASED

10-01

CT

RG

SHRINK TUBING

.312

[7.92]

HEX

∅.625

[15.88]

.562

[14.27]

ACROSS FLATS

.812

[20.62]

HEX

1.850 MAX

[46.99]

ASSEMBLED LENGTH WITH SHRINK TUBING

OSN PLUG SUB-ASSY

FERRULE

SHRINK TUBING REF

SLEEVE SUB-ASSY

"O"-RING

.671

[17.04]

.832

[21.13]

1.500 MAX

[38.10]

DESIGNED TO USE WITH SF-142 CABLE CABLE ENTRY DIAMETER MIN

FERRULE: .216

SLEEVE: .121

CONTACT: .038

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES [mm]

TOLEANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±-

1 PLC ±-

2 PLC ±-

3 PLC ±.005 [0.13]

4 PLC ±-

ANGLES ±-

MATERIAL SEE TABLE

FINISH SEE TABLE

DWN C.C.THOMAS 10-19-01

CHK R.GROSS 10-19-01

APVD R.GROSS 10-19-01

PRODUCT SPEC

USE ASSEMBLY PROCEDURE: A.P. 560

WEIGHT SEE TABLE

CUSTOMER DRAWING

SCALE 4:1

SHEET 1 OF 1

REV 0

DWN C.C.THOMAS 10-19-01

CHK R.GROSS 10-19-01

APVD R.GROSS 10-19-01

NAME

SIZE A2

CAGE CODE 00779

DRAWING NO. 1484438

RESTRICTED TO

TYCO Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608

OSN PLUG TO SF-142 CABLE SOLDER ATTCHMENT

1484438-1

PART NO.

AMP 1471-9 REV 11JUN97

REF: 3031-5005-29

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru