



885 Series Fuse



Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|---|--------------------|--------------|
|  | E10480 | 1A-5A |
|  | R50395911 | 1A-5A |

Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|--------------------|
| 125% | 1 hour, Minimum |
| 200% | 2 minutes, Maximum |
| 1000% | 1 second, Maximum |

Description

The 885 Nano² Surface Mount Fuses are high voltage rated fuses with high interrupting current ratings at 450VDC/500VDC and 350VAC.

Features

- Heat resistant plastic body that meets flammability rating of V-0 to UL 94.
- Meets Littelfuse's Automotive qualifications*
- Low voltage drop
- High Reliability Solderless Fuse
- High pulse resistance
- Lead-free – compatible with lead-free solders and higher temperature profiles
- Halogen-free and RoHS compliant
- Recognized to UL/CSA/NMX 248-1 and UL/CSA/NMX 248-14
- Evaluated to EN 60127-1 and EN 60127-7

* Largely based on Littelfuse internal AEC-Q200 test plan

Applications

- Li-ion battery packs used in electric vehicles
- Battery Management Systems (BMS)
- Sense lines
- HV DC/DC converter

Additional Information



Datashheet





Resources



Samples

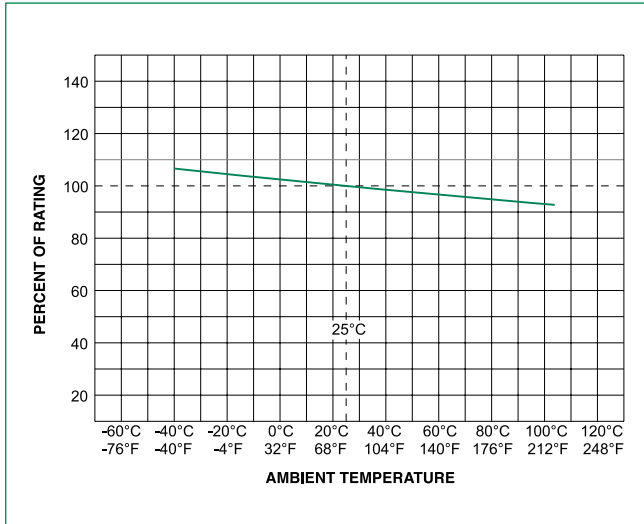
Electrical Specifications by Item

| Ampere Rating (A) | Amp Code | Max Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) ¹ | Nominal Melting I ² t (A ² sec) | Nominal Voltage Drop (mV) | Nom Power Dissipation (mW) | Agency Approvals | |
|-------------------|----------|------------------------|---|---|---|---------------------------|----------------------------|---|---|
| | | | | | | | |  |  |
| 1.00 | 001. | 500 | 1500A @ 350VDC 100A @ 500VDC 50A @ 600VDC 100A @ 350VAC 150A @ 250VAC | 0.0780 | 0.80 | 105 | 105 | X | X |
| 1.25 | 1.25 | | 1500A @ 350VDC 100A @ 500VDC | 0.0630 | 1.25 | 105 | 131 | X | X |
| 1.60 | 01.6 | | 100A @ 350VAC | 0.0473 | 2.30 | 98 | 157 | X | X |
| 2.00 | 002. | | 150A @ 250VAC | 0.0322 | 4.70 | 91 | 182 | X | X |
| 2.50 | 02.5 | | 1500A @ 125VDC 100A @ 500VDC | 0.0267 | 6.90 | 88 | 220 | X | X |
| 3.15 | 3.15 | 450 | 100A @ 350VAC 150A @ 250VAC | 0.0196 | 13.35 | 79 | 249 | X | X |
| 4.00 | 004. | | 1500A @ 125VDC 100A @ 450VDC | 0.0152 | 21.30 | 79 | 316 | X | X |
| 5.00 | 005. | | 100A @ 350VAC 150A @ 250VAC | 0.0119 | 35.00 | 79 | 395 | X | X |

Notes:

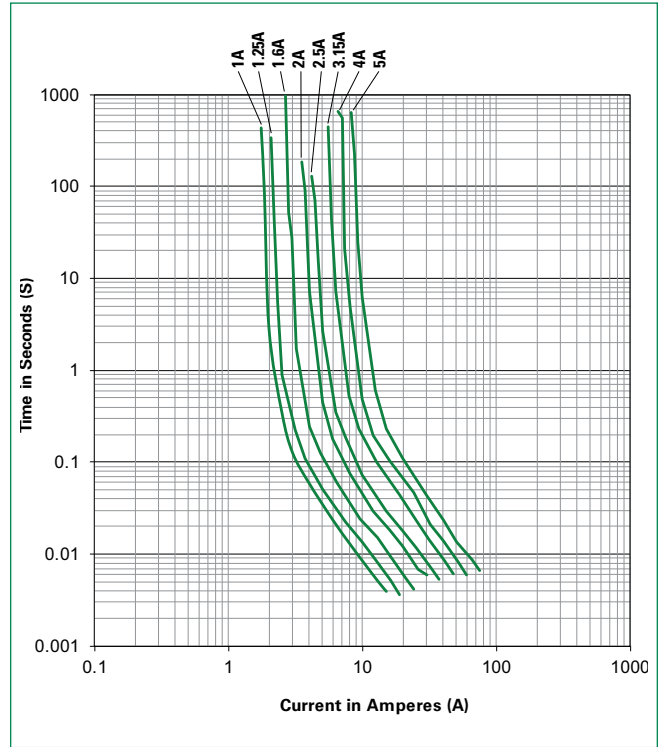
1. Cold resistance measured at less than 10% of rated current at 23°C.
2. I²t values slated for 10xIn opening time
3. If you have special electrical characteristic needs, please contact Littelfuse to discuss application specific options.

Temperature Re-rating Curve



Note:
1. Rerating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

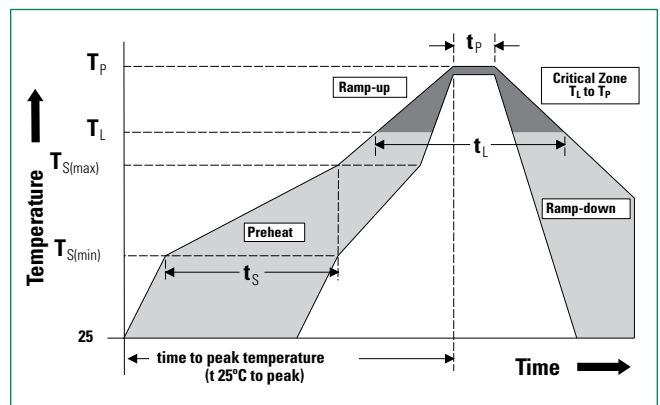
Average Time Current Curves



Soldering Parameters

| | | |
|---|------------------------------------|-------------------------|
| Reflow Condition | Pb – Free assembly | |
| Pre Heat | - Temperature Min ($T_{s(min)}$) | 150°C |
| | - Temperature Max ($T_{s(max)}$) | 200°C |
| | - Time (Min to Max) (t_s) | 60 - 180 secs |
| Average ramp up rate (Liquidus Temp (T_L) to peak | | 5°C/second max. |
| $T_{s(max)}$ to T_L - Ramp-up Rate | | 5°C/second max. |
| Reflow | - Temperature (T_L) (Liquidus) | 217°C |
| | - Temperature (t_L) | 60 - 150 secs |
| Peak Temperature (T_p) | | 260 ^{+0/-5} °C |
| Time within 5°C of actual peak Temperature (t_p) | | 20 - 40 seconds |
| Ramp-down Rate | | 5°C/second max. |
| Time 25°C to peak Temperature (T_p) | | 8 minutes max. |
| Do not exceed | | 260°C |

| | |
|----------------------------------|--|
| Wave Soldering Parameters | 260°C Peak Temperature, 3 seconds max. |
|----------------------------------|--|

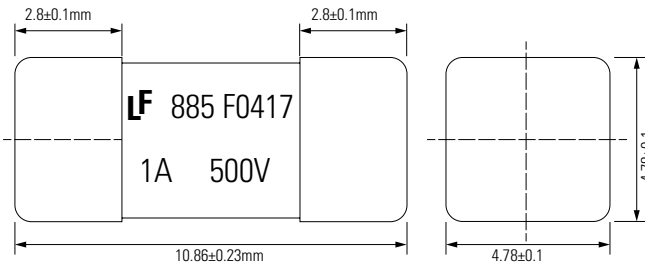


Product Characteristics

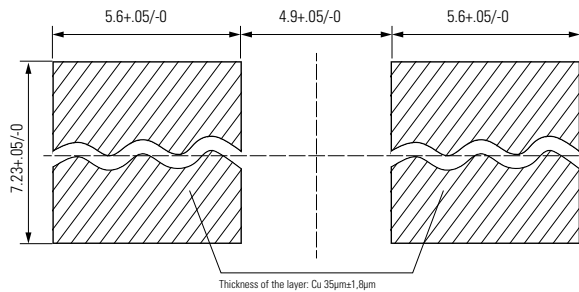
| | |
|-------------------------------------|---|
| Materials | Body: Plastic UL 94 V-0 Cap: Tin Plated Brass |
| Product Marking | Body: Brand Logo, Current Rating, Voltage Rating, Series, Date Code |
| Solderability | JESD22-B102E Method 1 |
| Resistance to Soldering Heat | MIL-STD-202 Method 210 Test Condition K |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Operating Temperature | -40°C to +105°C with proper derating |
| Climatic Category | IEC 60068-1, -2-1, -2-2, -2-78 (-40°C to +85°C/21 days) |
| Vibration | MIL-STD-202 Method 201 and 204 |
| Moisture Sensitivity Level | J-STD-020, Level 1 |

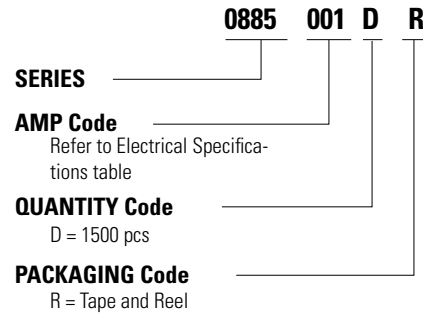
Dimensions



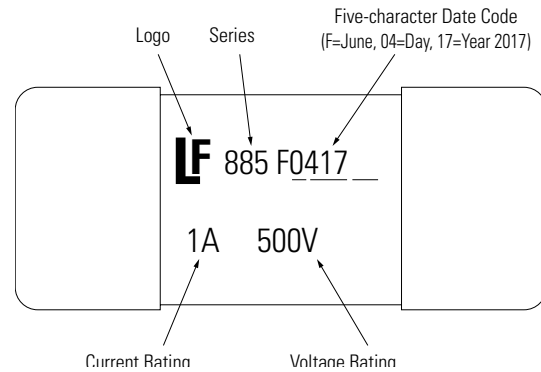
Recommended Pad Layout



Part Numbering System



Date Code Information



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code |
|------------------|-------------------------|----------|---------------------------|
| Tape and Reel | EIA-481-D | 1500 | D |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru