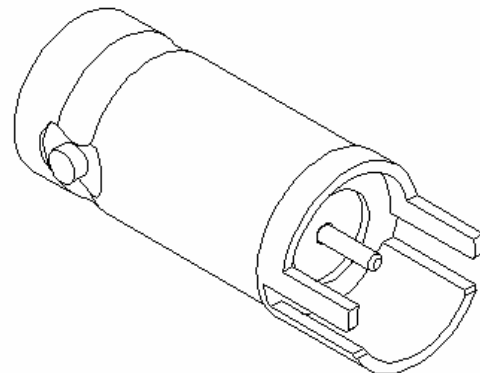
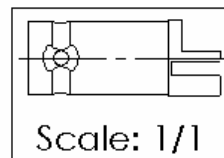
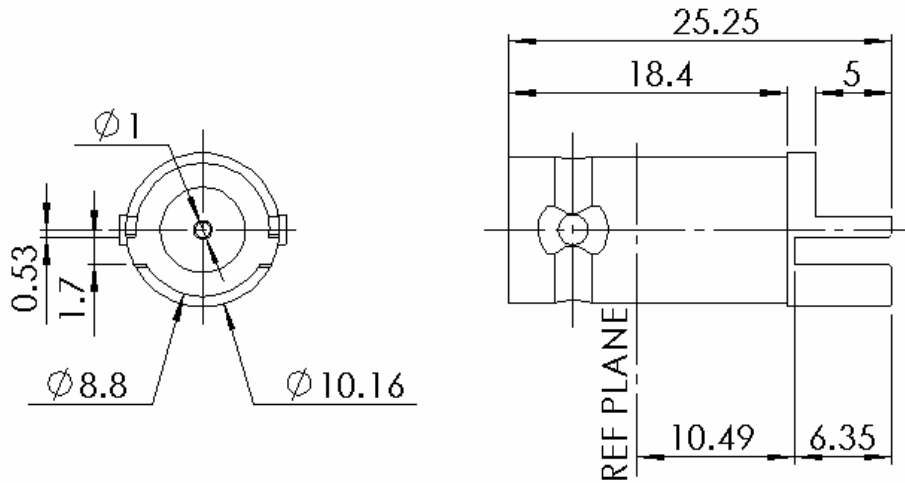


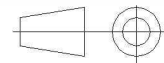
STRAIGHT JACK EDGE MOUNT

R142.568.703

Series : BNC 75 HDTV



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	NPGR
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS		
-	-	-
-	-	-

Issue : 0836 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT JACK EDGE MOUNT

R142.568.703

Series : BNC 75 HDTV

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		75 Ω
Frequency		0-6 GHz
VSWR	1.04 +	0.020 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.1 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	55* - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		500 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1500 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

* From 2 to 3GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	18 N mini
Axial force – Opposite end	18 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	1000 Cycles mini
Weight	5.940 g

Issue : 0836 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT JACK EDGE MOUNT

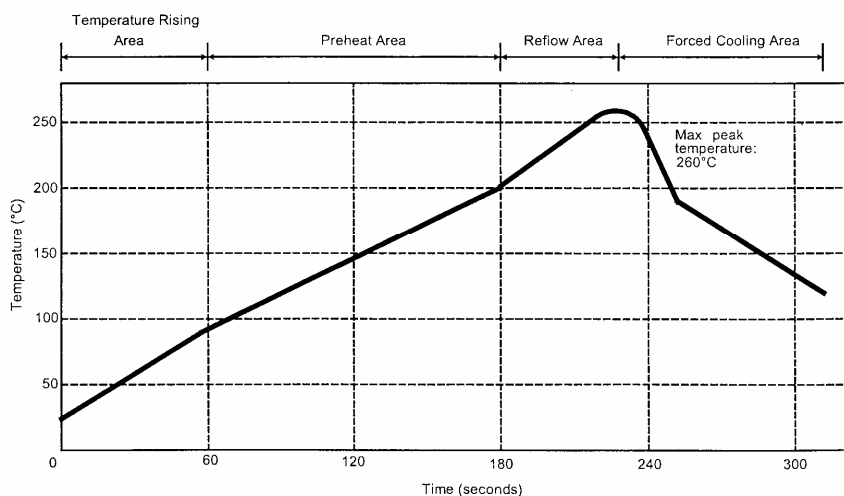
R142.568.703

Series : BNC 75 HDTV

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

NOTE : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0836 A

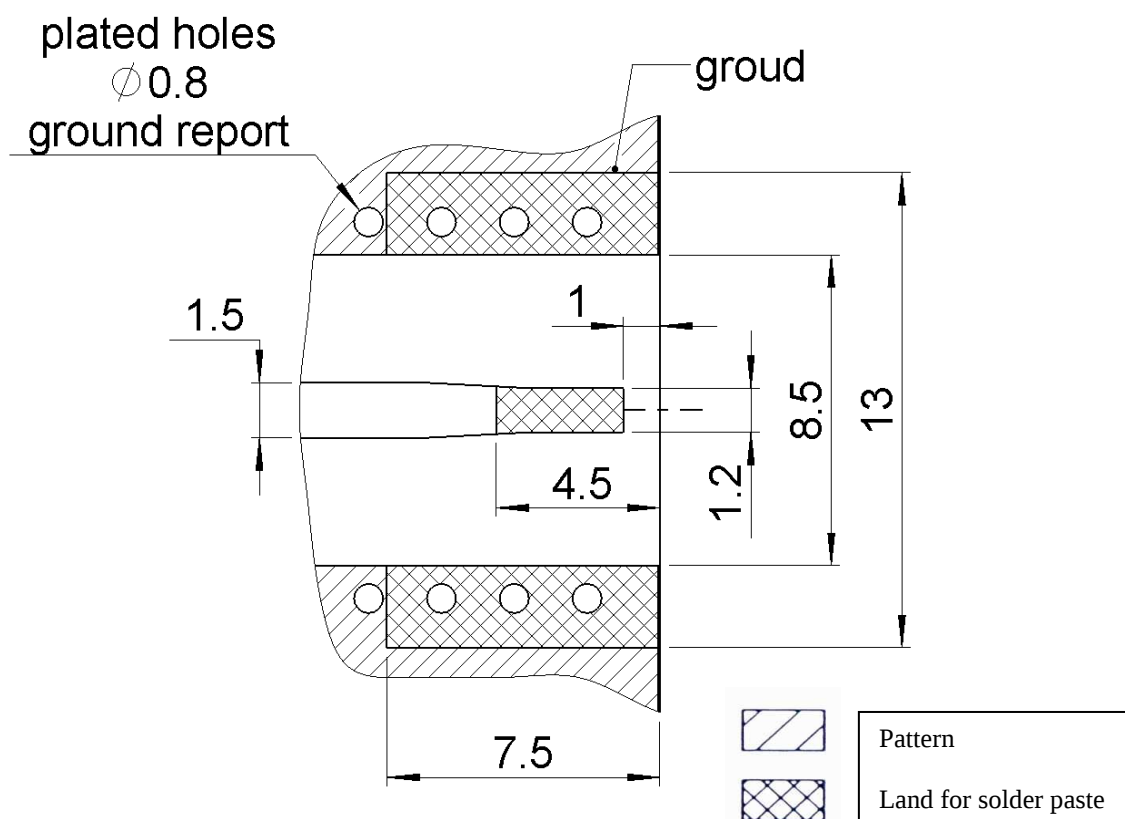
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT JACK EDGE MOUNT

R142.568.703

Series : BNC 75 HDTV

PCB for BNC - INFORMATIONS

Thickness of PCB : .063 (1.6 mm)
Material : Rogers RO4350 (Er=3.48)

Issue : 0836 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru