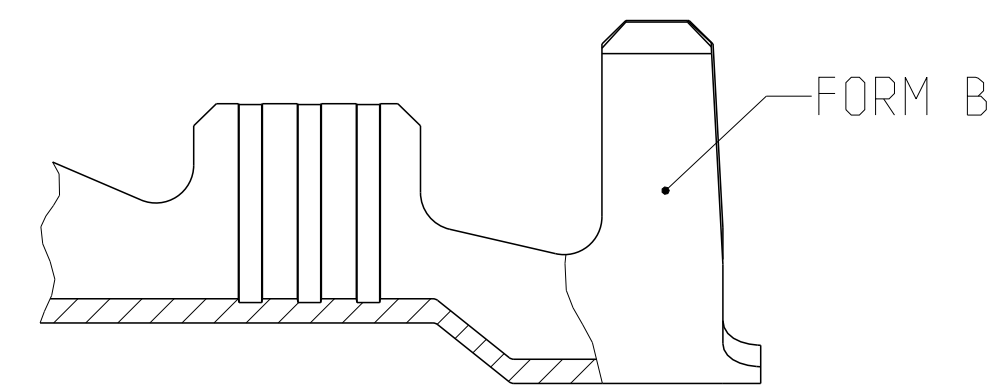
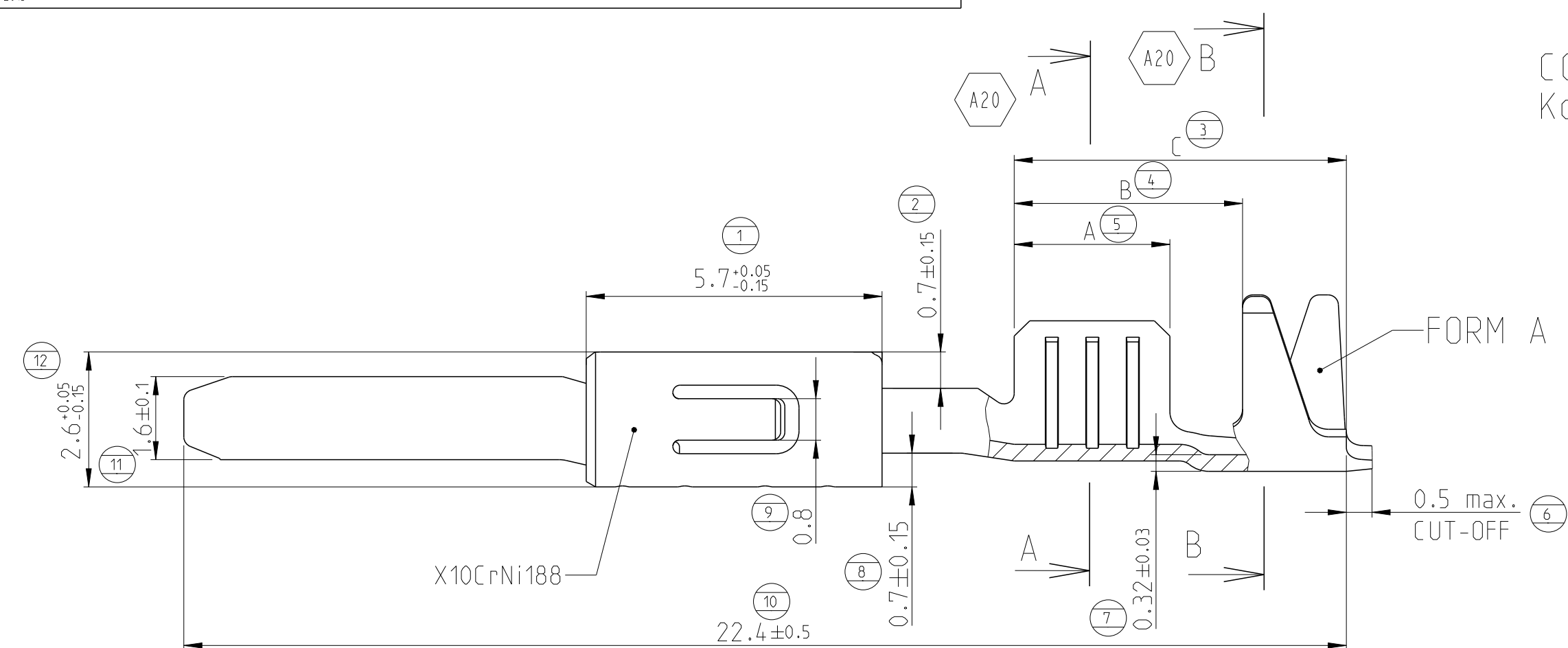
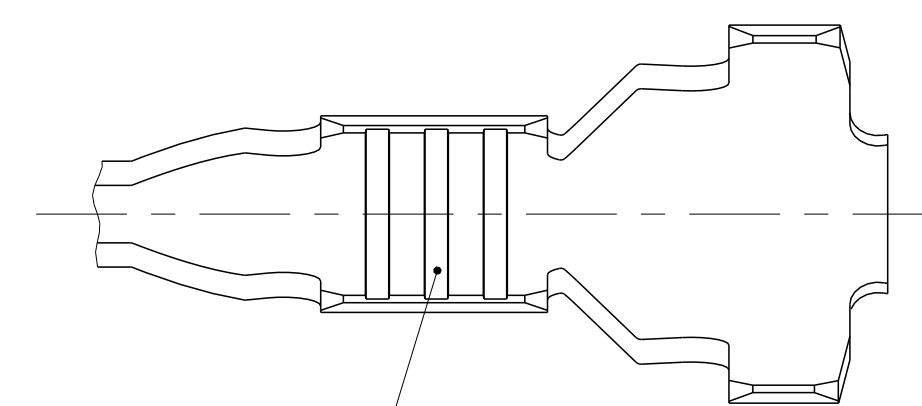
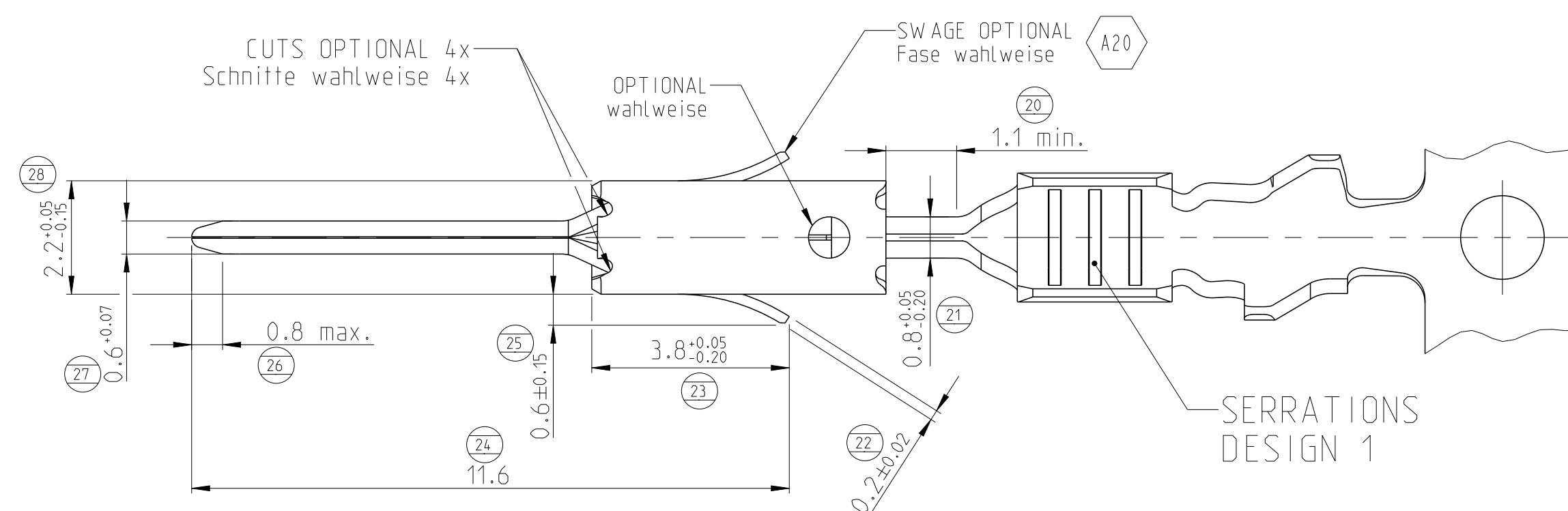
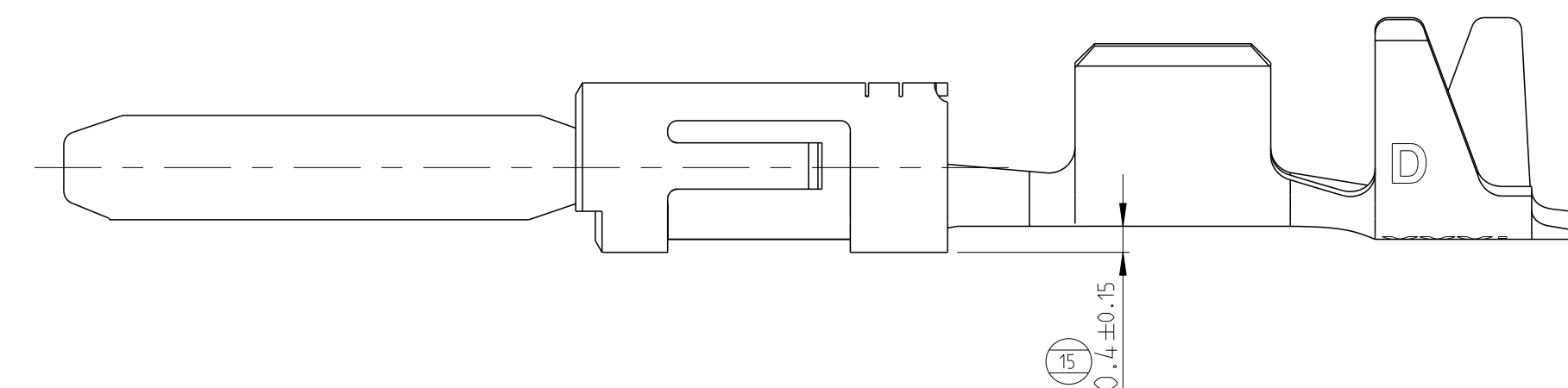


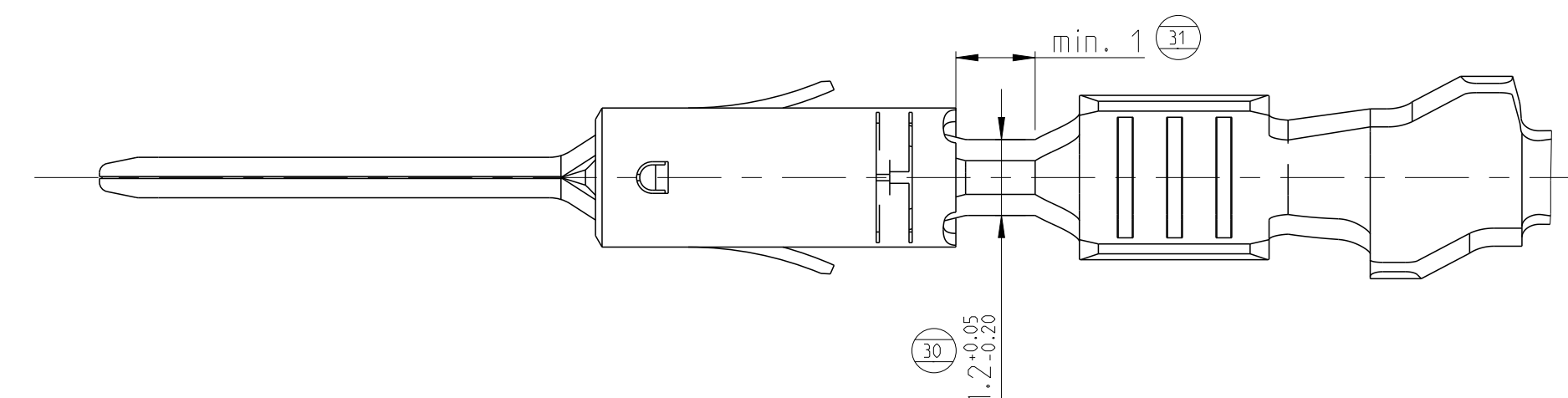
CONTACTS FOR FLR-CABLE
Kontakte fuer FLR-Leitung



DESIGN 963898 / 963900 / 963904
Ausführung 963898 / 963900 / 963904

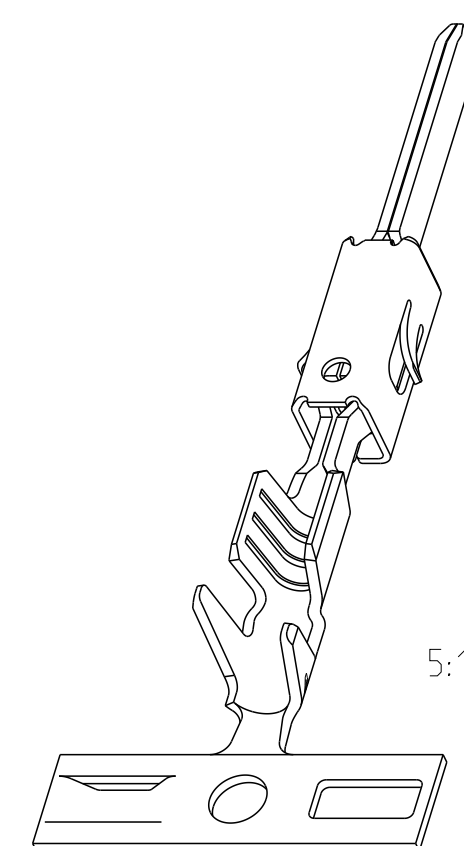
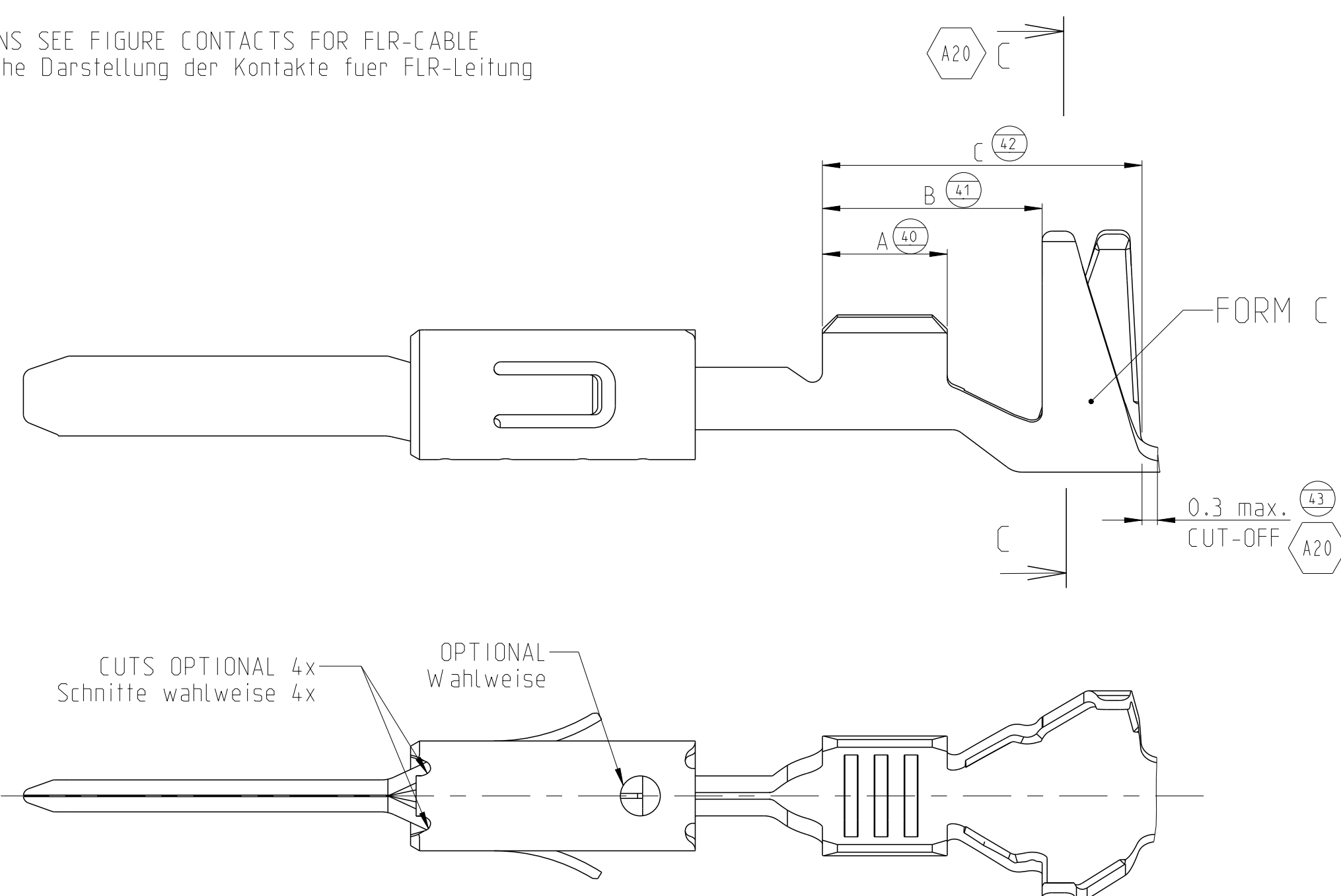


SERRATIONS
DESIGN 2



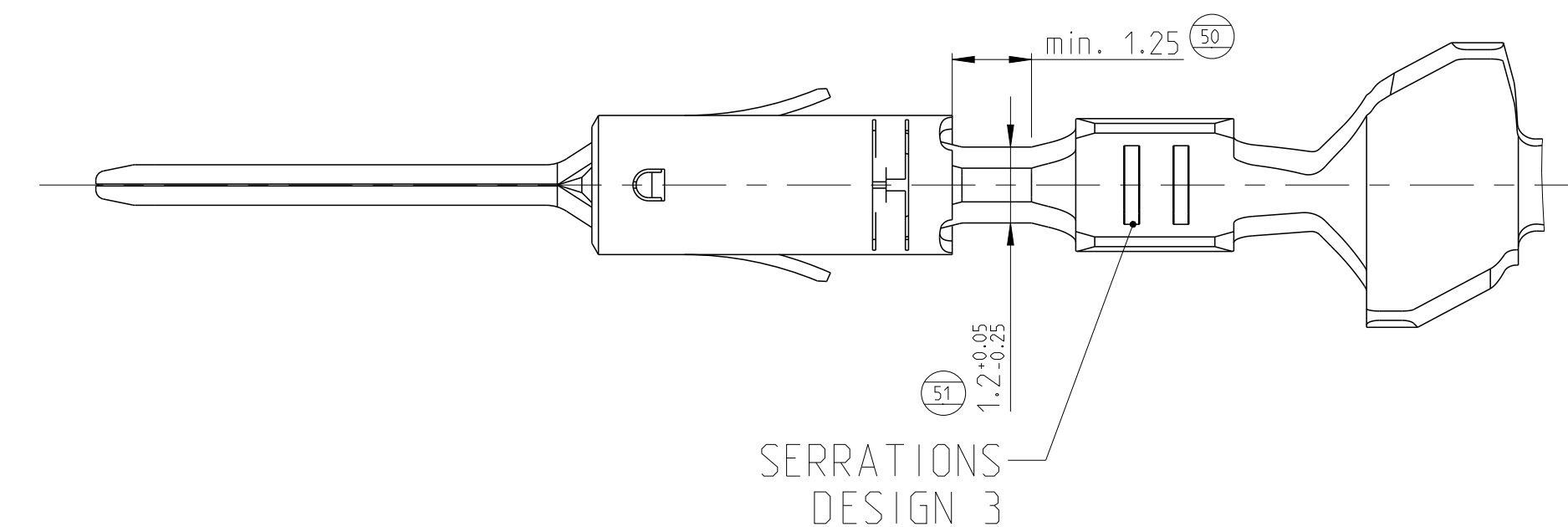
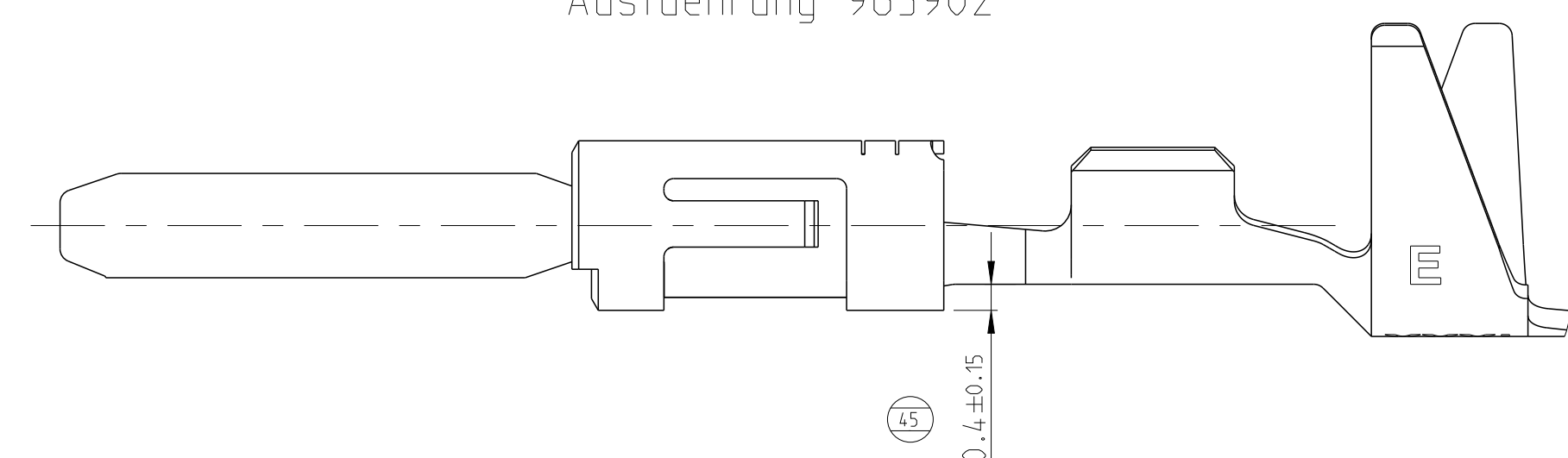
CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
FLR- AND FLK-CABLE
Kontakte fuer Einzeldichtung-System:
FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR-CABLE
Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung



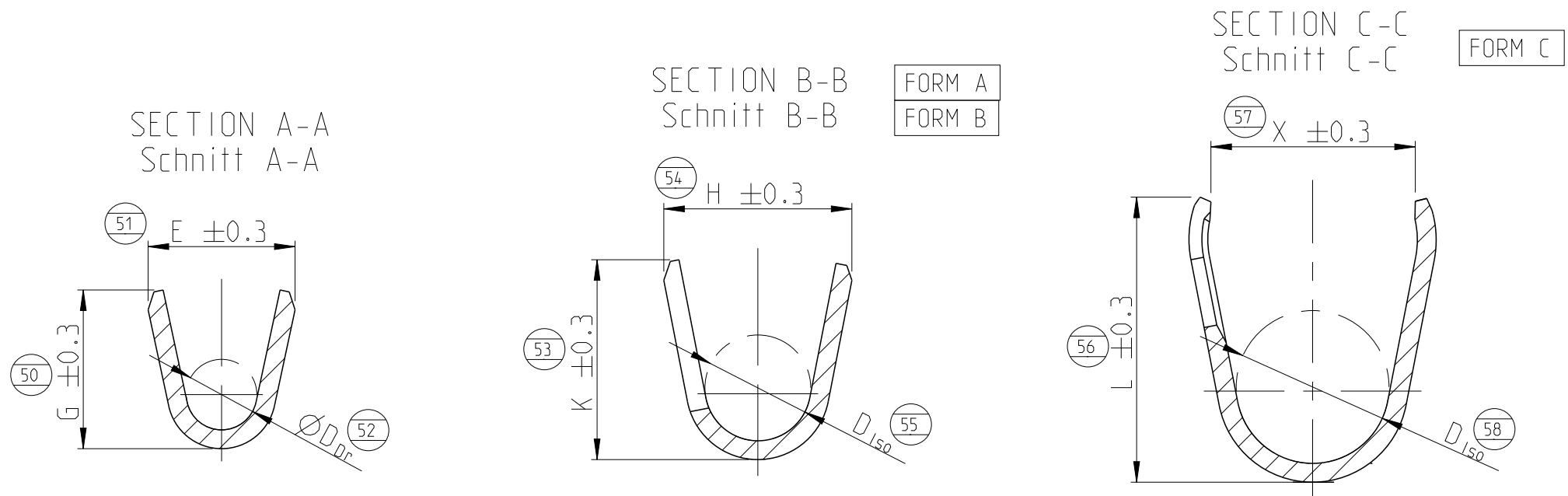
5:1

DESIGN 963902
Ausführung 963902



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN T. Bersch 11JUN1997 CHK U. Muenck 11JUN1997		 TE Connectivity				
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 				NAME PRODUCT GROUP DRAWING TAB 1.6 x 0.6 Flachstecker 1.6 x 0.6		
		D. PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC 5 ANGLES 		APVD M. Bleicher 02MAR2011 PRODUCT SPEC 108-18331 APPLICATION SPEC 114-10082				
MATERIAL SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		FINISH SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		SIZE A1		CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1355055	RESTRICTED TO -
		WEIGHT -		CUSTOMER DRAWING		SCALE 10:1		
						SHEET 1 OF 2		
						REV A20		

REVISIONS					
P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



- 1

CONTACT AREA SELECTIVE GOLD 0.8µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv vergoldet 0.8µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1µm min. ueber Ni
- 2

FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION
fuer Doppel- und Einzelanschlaege
- 3

SINGE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18082
Auswahl der Eubzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach
Verarbeitungsspezifikation 114-18082
- 4

TIN PLATED
vorverzinkt
- 5

CONTACT AREA SELECTIVE SILVER 3µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1.5µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv versilbert 3µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1.5µm min. ueber Ni
- 6

DIFFERENT TOOL DETAILS
FUNCTION AND HANDLING WITH ALL DETAILS CONTINUOUSLY
SUPPLY AFTER AVAILABILITY
Verschiedene Werkzeugausfuehrungen
Funktion und Handhabung bei allen Ausfuehrungen gleich
Lieferung nach Verfuegbarkeit

								SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B / C-C Schnitt B-B / C-C											
SINGLE WIRE SEAL / Einzelichtungssystem	3	1703278-5	A	1	CuSn4	5	1.5	1.95 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	C	L = 4.9 D _{ISO} = 2.9	169400-0 539635-1	-	3.0	4.4	6.4	3.6	539960-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18082 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18082	
		1703278-2	A	1	CuFe2	4														
		2-964269-2	A	1	CuFe2	5														
		964269-5	A	1	CuSn4	5	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	C	L = 4.8 D _{ISO} = 2.7		539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	3.3			
		964269-3	E	1	CuSn4	1														
		964269-2	D	1	CuFe2	4														
		963904-3	G	1	CuSn4	1	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	A	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7		539651-2	3.0	4.6	7.0	-			
		963904-2	F	1	CuFe2	4														
		963904-1	F	1	CuSn4	4														
		2141884-5	A	2	CuSn4	5	0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	C	L = 4.8 D _{ISO} = 2.6		539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3			
		2141884-3	B	2	CuSn4	1														
		2-2141884-2	A	2	CuFe2	5														
		2141884-2	A	2	CuFe2	4	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	C	X = 4.3 L = 4.8 D _{ISO} = 2.6		539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3			
		969028-5	A	3	CuSn4	5														
		969028-3	E	A20	3	CuSn4														1
969028-2	D	A20	3	CuFe2	4	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	A	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7			539651-2	2.5	4.6	7.0	-			
963902-3	E	3	CuSn4	1																
963902-2	D	3	CuFe2	4																
963902-1	D	3	CuSn4	4	1.5	2.2 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	A	H = 3.5 K = 3.9 D _{ISO} = 1.9		-		3.0	4.4	6.4	-				
1241846-5	A	1	CuSn4	5																
1241846-3	B	1	CuSn4	1																
1241846-2	A	1	CuFe2	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	B	H = 3.7 K = 3.9 D _{ISO} = 1.8		-		3.0	4.6	6.2	-				
1241846-1	A	1	CuSn4	4																
969079-3	C	1	CuSn4	1																
969079-2	B	1	CuFe2	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	A	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539612-1 539663-2		3.0	4.4	6.4	-				
964267-4	A	1	CuSn4	5																
964267-3	D	1	CuSn4	1																
964267-2	C	1	CuFe2	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	A	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539651-2		3.0	4.6	7.0	-				
964267-1	C	1	CuSn4	4																
963900-4	E	1	CuSn4	1																
963900-3	E	1	CuSn4	1	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	A	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539651-2		3.0	4.6	7.0	-				
963900-2	D	1	CuFe2	4																
963900-1	D	1	CuSn4	4																
963898-3	E	3	CuSn4	1	0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	A	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4		539633-2		2.5	4.4	6.4	-				
963898-2	D	3	CuFe2	4																
963898-1	D	3	CuSn4	4																
2141882-3	B	2	CuSn4	1	0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	A	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4		539612-1 539663-2		2.5	4.4	6.4	-				
2141882-2	A	2	CuFe2	4																
964265-5	A	3	CuSn4	5																
964265-3	D	3	CuSn4	1	0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	A	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4		539612-1 539663-2		2.5	4.4	6.4	-				
964265-2	C	3	CuFe2	4																
TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS Ausfuehrung Serrations	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB mm ²	INSULATION Isolationsø	STRIP FORM WIRE CRIMP INSUL. CRIMP Drahtcrimp Isolationscrimp Bandware	HAND TOOL Handzange	INSERT Matrize	A	B	C	X	TE ORDER-NO. EXTRACTION TOOL Ausdruck- werkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL Crimpdaten und Crimp- werkzeuge					
						mm	CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm			DIMENSION mm Abmessung mm										

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN T.Bersch CHK U.Muenk APVD M.Bleicher	11JUN1997 11JUN1997 02MAR2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	NAME PRODUCT GROUP DRAWING TAB 1.6 x 0.6 TYPE A Flachstecker 1.6 x 0.6 Typ A		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
		RESTRICTED TO		-	
MATERIAL SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle	FINISH SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle	WEIGHT -		A1 00779 ©=1355055	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 10:1		SHEET 2 OF 2	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru