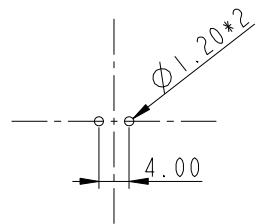


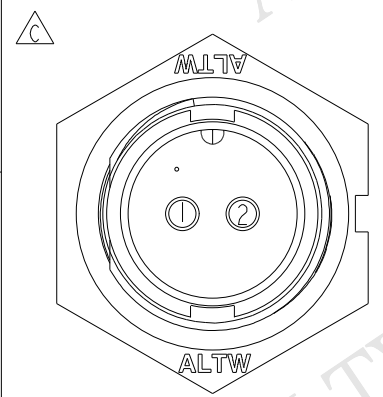
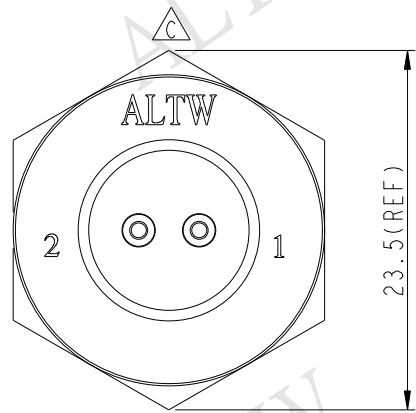
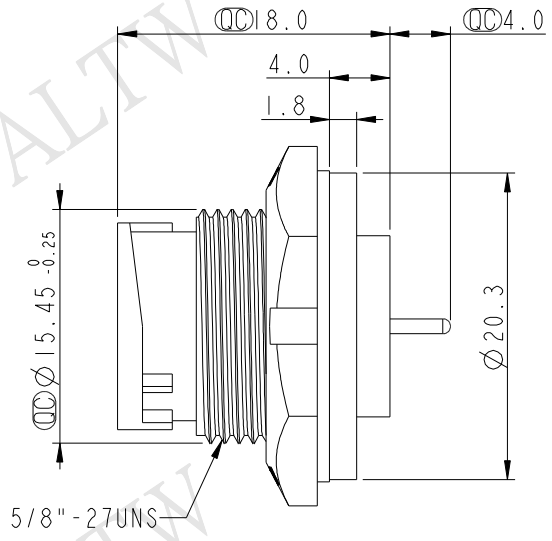
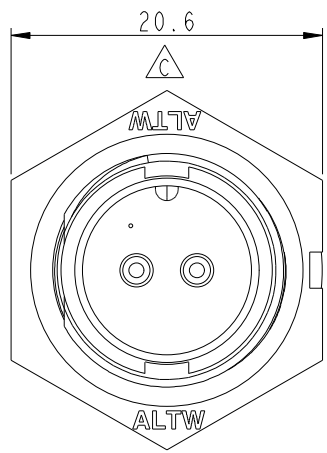
REV.	ECN NO.	DATE	SIGN	DESCRIPTION
B	LEN-8B0363	2008/09/17	Shin	Add Note
C	LEN1540245	2014/12/23	Jinhai	Change Logo

ALTW
CONFIDENTIAL
 2014-12-23
 R&D DEPT.

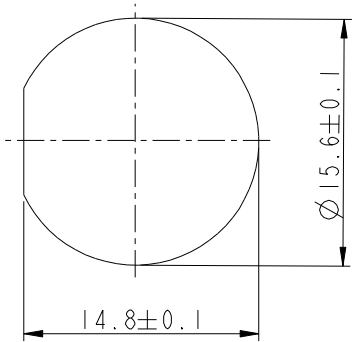
ALTW
 DCC. DEPT.
 CONFIDENTIAL
 2015.05.04
 ISSUED



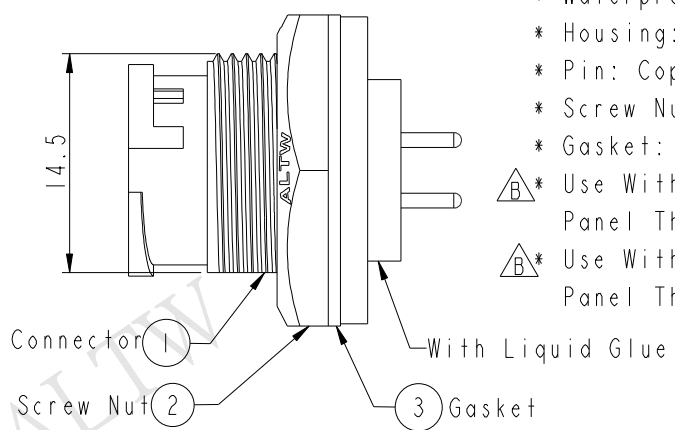
2Pin Male Connector
 Male Pin PCB Layout



Pin Assignments
 Front View



Recommended Panel Cut-out



Note:

- * CC Important Dimension To Check.
- * Waterproof Rate: IP67
- * Housing: Nylon+GF, Black
- * Pin: Copper Alloy, Gold Plated
- * Screw Nut: Nylon+GF, Black
- * Gasket: EPDM, Black
- $\triangle B$ * Use With Waterproof Cap Or Dust Cap
 Panel Thickness Max: 3.0mm
- $\triangle B$ * Use Without Waterproof Cap Or Dust Cap
 Panel Thickness Max: 4.5mm

UNIT:mm		
TOLERANCE		
.X	±0.25	
.XX	±0.1	
.XXX	±0.05	
ANGLES	±1°	

TITLE Standard Panel Lock 2Pin M Conn M Pin			
SCALE 2:1	SIZE A4	SHEET 1 OF 1	
REV. C	WC-REV. A.2	CC : Inspection item	

Amphenol LTW
 安費諾亮泰企業股份有限公司

ITEM NO BD-02PMMP-LC7001	DRAWN BY Jinhai	DATE 2014-12-23
DWG NO BD-02PMMP-LC7001	CHECKED BY Tom	DATE 2014-12-23
CUSTOMER ALTW	APPROVED BY Jerry	DATE 2014-12-23

THIS DOCUMENT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS CONFIDENTIAL AND A PROPERTY OF AMPHENOL LTW. DISCLOSURE TO THIRD PARTY HAS TO BE AUTHORIZED BY AMPHENOL LTW.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru