

Mobile panel - HT06AT/732050/3111/00100 S00001 - 2401380

Please be informed that the data shown in this PDF Document is generated from our Online Catalog. Please find the complete data in the user's documentation. Our General Terms of Use for Downloads are valid (<http://phoenixcontact.com/download>)




Mobile panel with 8,9 cm / 3,5"-TFT-display (analog resistive (polyester)), 65536 colors, ARM9™, 200 MHz, 1x USB Host 2.0, without, Windows CE 5.0 and user software: TSvisRT. (bus system: MPI)

Similar figure



Key Commercial Data

Packing unit	1 pc
GTIN	 4 055626 148687
GTIN	4055626148687

Technical data

Note

Utilization restriction	EMC: class A product, see manufacturer's declaration in the download area
-------------------------	---

Dimensions

External dimension, width	145 mm
External dimension, height	265 mm
External dimension, depth	67 mm

Display

Display	8,9 cm / 3,5"-TFT
Screen resolution	240 x 320 Pixel(s)
Backlighting	LED
Display backlight MTBF	30000 h
Touch technology	analog resistive (polyester)
Colors	65536 colors

Computer data

Processor	ARM9™, 200 MHz
Operating system	Windows® CE 5.0

Mobile panel - HT06AT/732050/3111/00100 S00001 - 2401380

Technical data

Computer data

User software	TSvisRT
RAM	512 KB SRAM
Mass storage	NOR-Flash, 32 MB
Network	without
Interfaces	1x USB Host 2.0
Bus system	MPI
Optional interfaces	none
Realtime clock	Yes
Service life of battery	5 years (typical)

General

Material front plate	Plastic
Housing material	Plastic
Mounting type	none
Weight	770 g

Ambient conditions

Degree of protection	IP54
Ambient temperature (operation)	0 °C ... 50 °C
Ambient temperature (storage/transport)	-25 °C ... 70 °C
Permissible humidity (operation)	20 % ... 85 %
Vibration (operation)	1g, according to EN 60068-2-6
Shock	15g, according to IEC 60068-2-27

Device supply

Typical current consumption	0.25 A
Power supply unit	24 V DC ±20 %

Standards and Regulations

Shock	15g, according to IEC 60068-2-27
Vibration (operation)	1g, according to EN 60068-2-6

Environmental Product Compliance

China RoHS	Environmentally Friendly Use Period = 15;
	For details about hazardous substances go to tab "Downloads", Category "Manufacturer's declaration"

Phoenix Contact 2018 © - all rights reserved
<http://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstr. 8
32825 Blomberg
Germany
Tel. +49 5235 300
Fax +49 5235 3 41200
<http://www.phoenixcontact.com>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru