

CDBD2040-HF Thru. CDBD20200-HF

Reverse Voltage: 40 to 200 Volts

Forward Current: 20.0 Amp

RoHS Device

Halogen Free

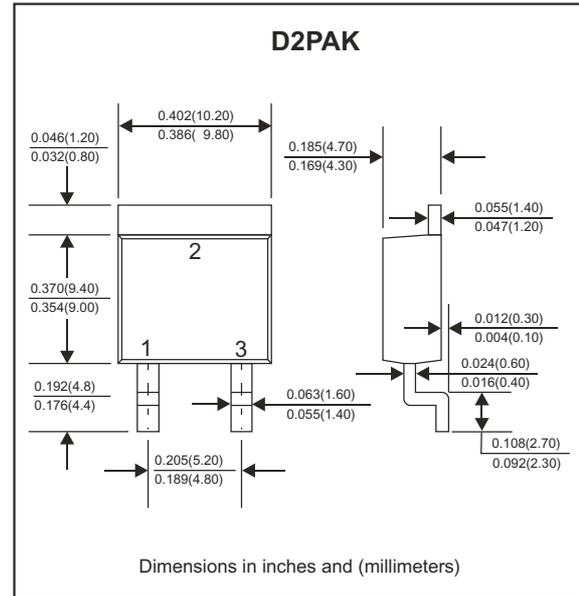


Features

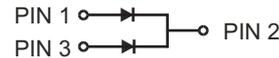
- Batch process design, excellent power dissipation offers better reverse leakage current and thermal resistance.
- Low power loss, high efficiency.
- High current capability, low forward voltage drop.
- High surge capability.
- Guard ring for overvoltage protection.
- Ultra high-speed switching.
- Silicon epitaxial planar chip, metal silicon junction.
- Lead-free part meets environmental standards of MIL-STD-19500 /228

Mechanical data

- Case: TO-263/D2PAK, molded plastic.
- Terminals: Solder plated, Solderable per MIL-STD-750, method 2026.
- Polarity: Indicated by cathode band.
- Mounting Position: Any
- Weight: 1.46 grams (approx.).



Circuit Diagram



Maximum Ratings (At Ta=25°C, unless otherwise noted)

Parameter	Symbol	CDBD 2040-HF	CDBD 2045-HF	CDBD 2060-HF	CDBD 20100-HF	CDBD 20150-HF	CDBD 20200-HF	Unit
Repetitive peak reverse voltage	V_{RRM}	40	45	60	100	150	200	V
Continuous reverse voltage	V_R	40	45	60	100	150	200	V
RMS voltage	V_{RMS}	28	31.5	42	70	105	140	V
Maximum Forward rectified current (See fig. 1)	I_O	20.0						A
Maximum forward voltage $I_F=10.0A$	V_F	0.55		0.75	0.85	1.00		V
Maxium forward surge current, 8.3ms singlehalf sine-wave superimposed on rate load (JEDEC method)	I_{FSM}	150						A
Maximum reverse current	$V_R=V_{RRM}$ $T_A=25^\circ C$	0.5						mA
	$V_R=V_{RRM}$ $T_A=100^\circ C$	50						mA
Typical thermal resistance	Junction to Case	2.0						$^\circ C/W$
Operating temperature	T_J	-55 to +125			-55 to +150			$^\circ C$
Storage temperature	T_{STG}	-65 to +175						$^\circ C$

RATING AND CHARACTERISTIC CURVES (CDBD2040-HF Thru. CDBD20200-HF)

FIG.1- Typical Forward Current De-rating Curve

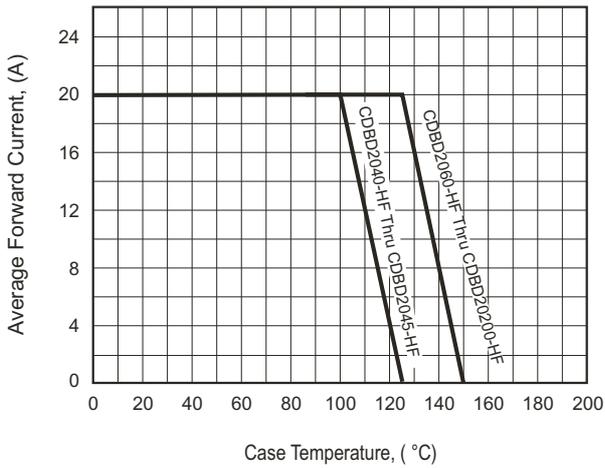


FIG.2- Typical Forward Characteristics

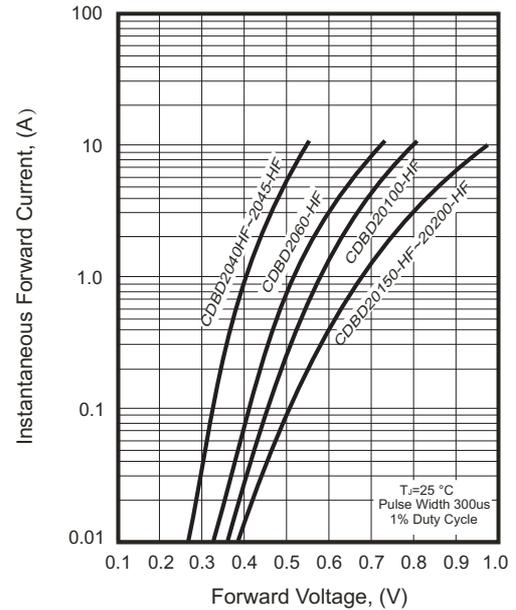


FIG.3- Maximum Non-Repetitive Forward Surge Current

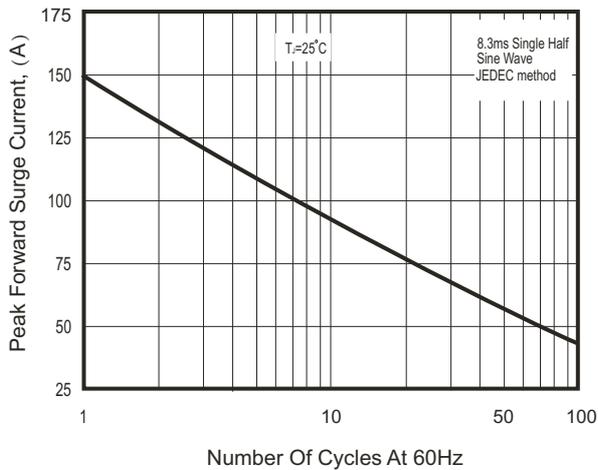
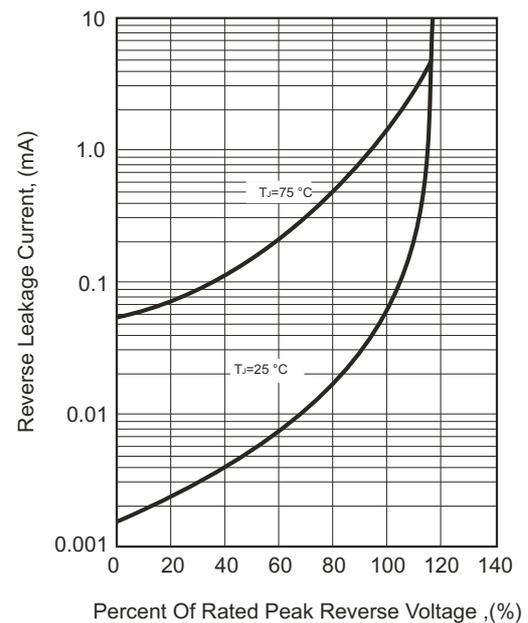
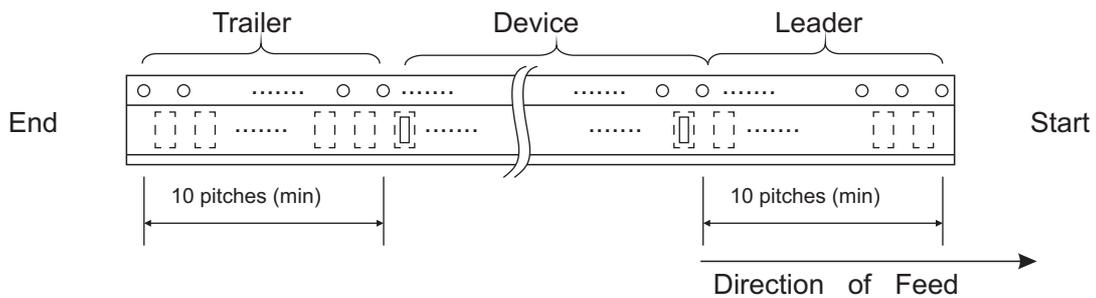
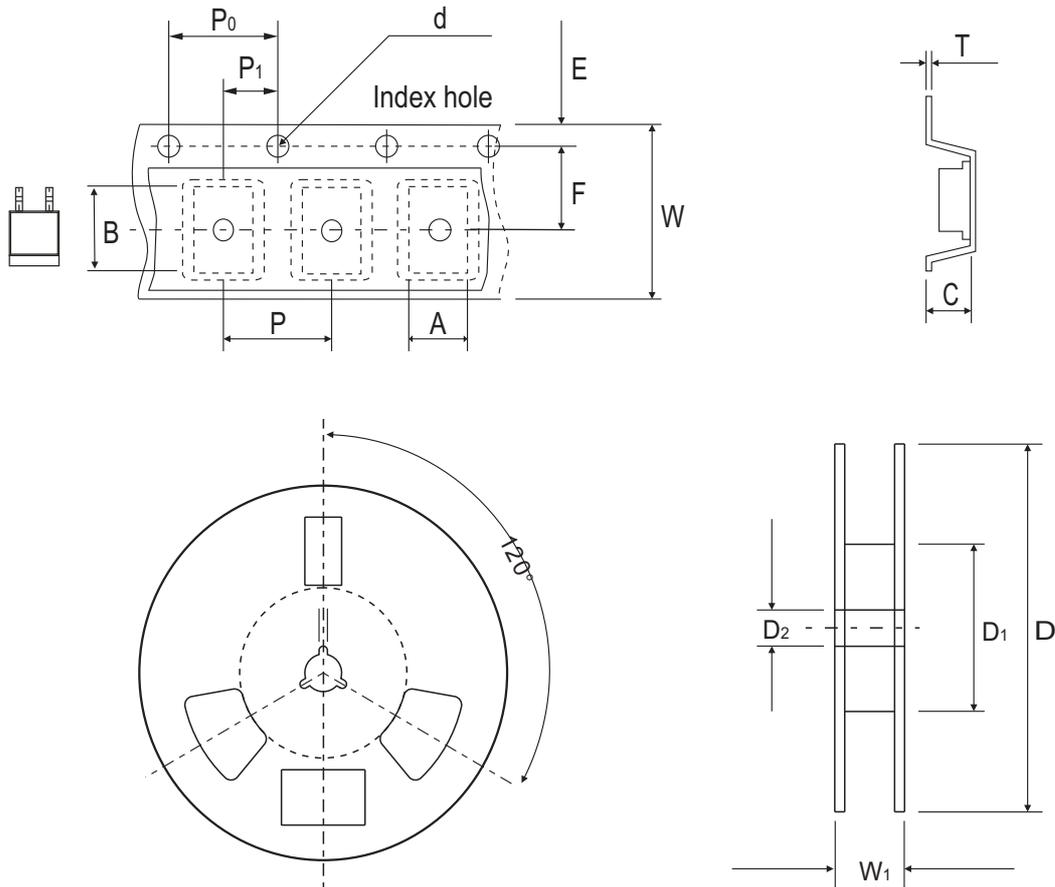


FIG.4 - Typical Reverse Characteristics



Reel Taping Specification

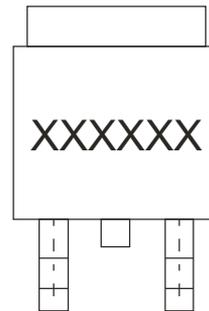


TO-263/D2PAK	SYMBOL	A	B	C	d	D	D1	D2
	(mm)	10.70 ± 0.10	16.30 ± 0.10	5.10 ± 0.10	1.50 ± 0.10	330.00 ± 2.00	50.0 MIN.	13.0 ± 0.50
	(inch)	0.421 ± 0.004	0.642 ± 0.004	0.201 ± 0.004	0.059 ± 0.004	13.00 ± 0.079	1.969 MIN.	0.512 ± 0.020

TO-263/D2PAK	SYMBOL	E	F	P	P0	P1	T	W	W1
	(mm)	1.75 ± 0.10	11.50 ± 0.10	16.00 ± 0.10	4.00 ± 0.10	2.00 ± 0.10	0.23 ± 0.10	24.00 ± 0.30	30.00 ± 1.0
	(inch)	0.069 ± 0.004	0.453 ± 0.004	0.630 ± 0.004	0.157 ± 0.004	0.079 ± 0.004	0.009 ± 0.004	0.945 ± 0.012	1.181 ± 0.039

Marking Code

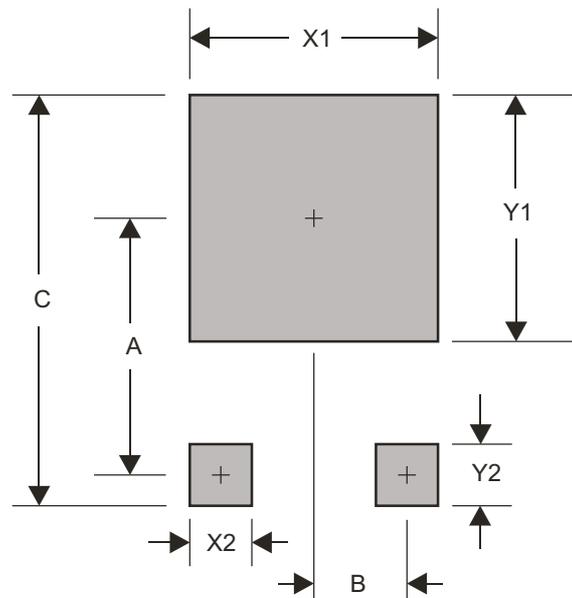
Part Number	Marking Code
CDBD2040-HF	SK2040
CDBD2045-HF	SK2045
CDBD2060-HF	SK2060
CDBD20100-HF	SK20100
CDBD20150-HF	SK20150
CDBD20200-HF	SK20200



XXXXXX / XXXXXXXX = Product type marking code

Suggested PAD Layout

SIZE	TO-263 / D2PAK	
	(mm)	(inch)
A	9.50	0.374
B	2.50	0.098
C	16.90	0.665
X1	10.80	0.425
X2	1.80	0.071
Y1	11.40	0.449
Y2	3.50	0.138



Standard Packaging

Case Type	Qty per Reel	Reel Size
	(Pcs)	(inch)
TO-263 / D2PAK	800	13

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru