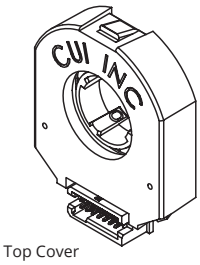
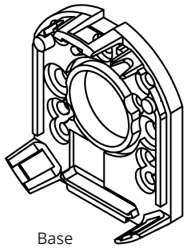
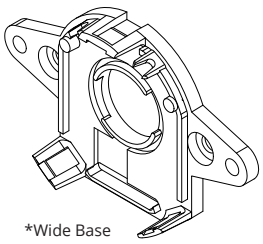
AMT ENCODER SERIES

Assembly Instructions



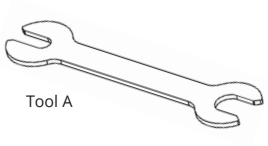
Top Cover


Base


*Wide Base

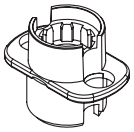
** Wide base not available for the AMT20*

Sleeve Sizes:
2 mm= **Light Blue**
3 mm= **Orange**
3.175 mm (1/8")= **Purple**
4 mm= **Gray**
4.76 mm (3/16")= **Yellow**
5 mm= **Green**
6 mm= **Red**
6.35 mm (1/4")= **White**
8 mm = **Blue**

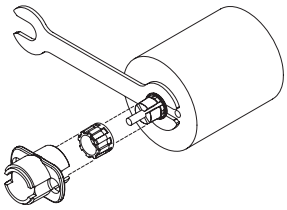

Tool A


Shaft Adaptor


Sleeve

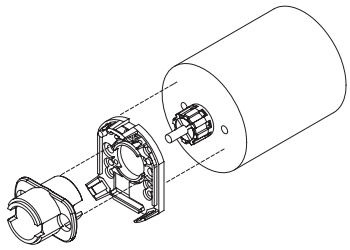

Tool C

STEP 1



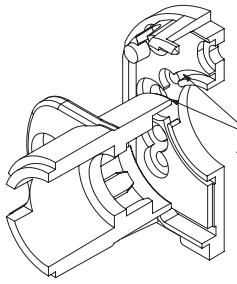
1. Insert Tool A as a spacer that defines the distance to the mounting surface.
2. Slide appropriate sized Sleeve over shaft all the way down to Tool A.
3. Slide Shaft Adaptor over Sleeve.
4. Use Tool C to press Shaft Adaptor over Sleeve (ensure Shaft Adapter and Tool C spline alignment) until flush with Tool A.

STEP 2



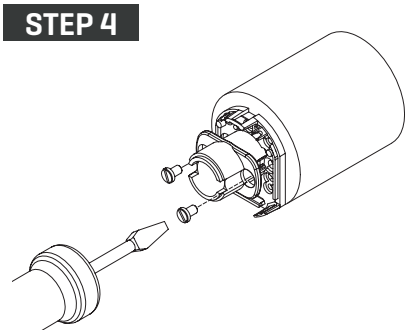
1. Remove Tools A and C.
2. Place Base on motor, with Tool C used as a centering tool.

STEP 3



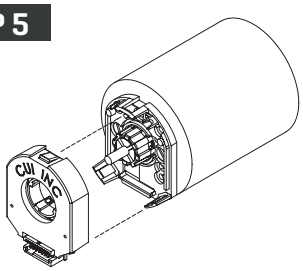
1. Align Tool C with flange on Base.
2. Slide Base and Tool C onto motor, centering onto the Shaft Adapter.

STEP 4



1. Fasten the Base on the motor (Tool C may need to be rotated to allow for some mounting configurations).
2. Remove Tool C.

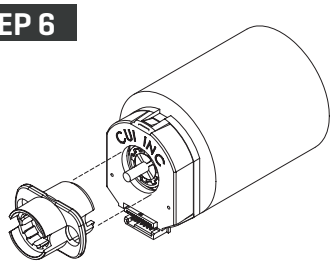
STEP 5



1. Snap the Top Cover onto the Base, carefully observing that the teeth of the Shaft Adaptor align with the grooves in the hub.*

* *We recommend no more than three cycles of mounting and removal of the AMT top cover base. Multiple cycles of mounting and removing the top cover can cause base fatigue over time and affect encoder performance.*

STEP 6



1. Make sure the snaps are fully engaged by pressing on the Hub with the reverse side of Tool C.
2. When assembly is finished, the Shaft Adaptor, Sleeve and Rotor Hub should all be flush with the Motor Shaft rotating freely.

For additional instructions or information contact customer support at: 800.275.4899

For more information visit: www.cui.com/amt

CUI INC®

20050 SW 112th Ave.
Tualatin, OR 97062

CUI Inc's products are not intended for applications where a failure could result in costly, dangerous, or life threatening situations. CUI Inc will not be responsible for damages, or losses greater than the cost of the CUI Inc replacement parts.

© 2018 CUI Inc. All rights reserved.
Information in this document is subject to change without notice.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru