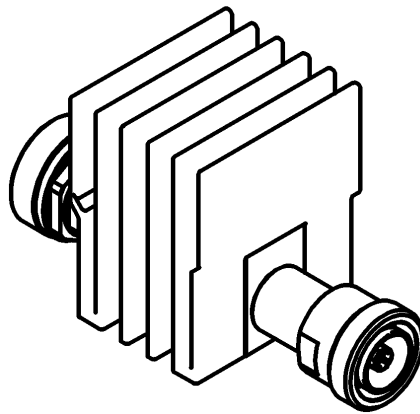
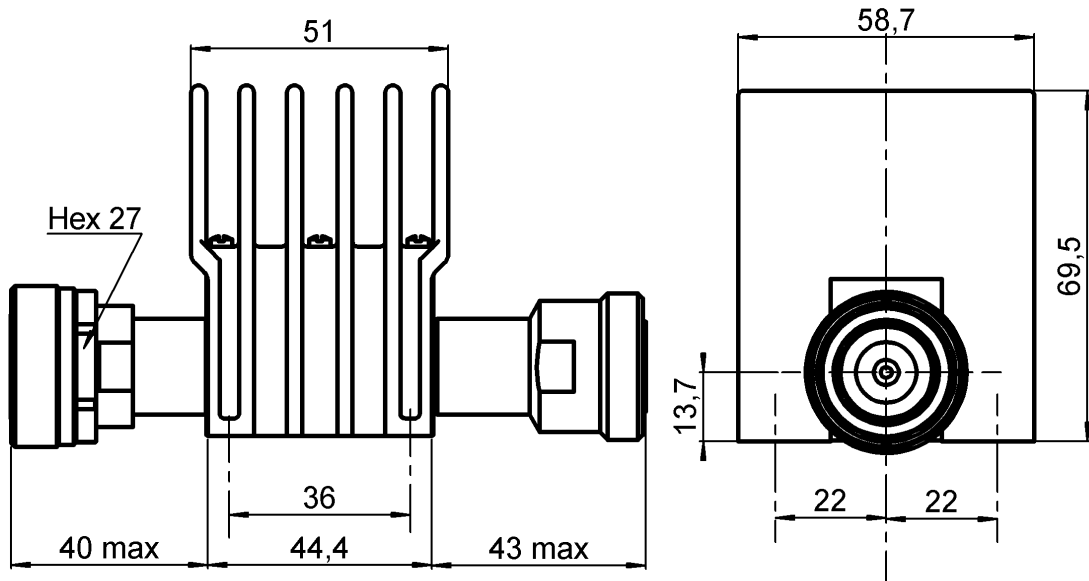


7-16 ATTENUATOR

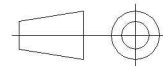
10 DB 4 GHZ 25W

R420.310.110

Series : ATTENUATOR



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING(μm)
BODY	ALUMINIUM	BLACK ANODIZATION
MALE CENTER CONTACT	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 3
FEMALE CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	BBR 0.5 OVER SILVER 3
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 5
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
SUBSTRATE	ALUMINA	
RESISTOR	THICK FILM	
OTHERS PARTS	ALUMINIUM	BLACK ANODIZATION

Issue : 0543 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

7-16 ATTENUATOR

R420.310.110

10 DB 4 GHZ 25W

Series : ATTENUATOR

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Frequency (GHz)	DC 1	1 - 2	2 - 4
V.S.W.R (≤)	1.10	1.20	1.35
Deviation(±dB)	0.60	0.60	0.60

Operating Frequency Range	DC - 4	GHz
Impedance	50	Ω
Nominal Attenuation	10	dB
Peak power at 25°C (1μs, 1%)	5000	W
Average power at 25°C	25	W (Free Air Cooled) W (Conduction Cooled)

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Connectors	7-16	Male Female	IEC 169-4
Weight	512.056	g	

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

Operating temperature range	-40 / +85 °C
Storage temperature range	-40 / +85 °C



SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 0543 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru