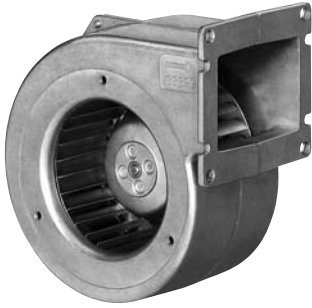


G2E085 Series

Centrifugal Blower

Ø 85mm

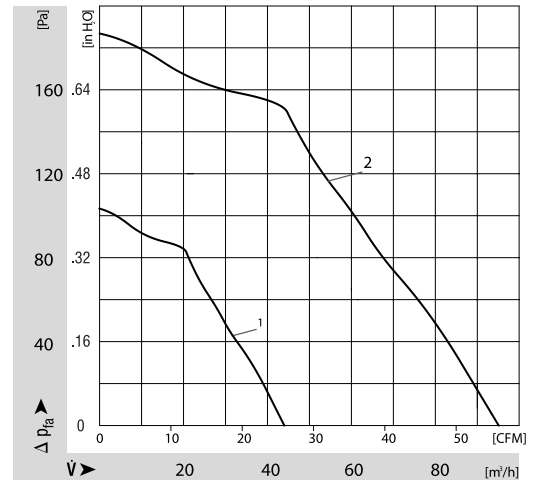
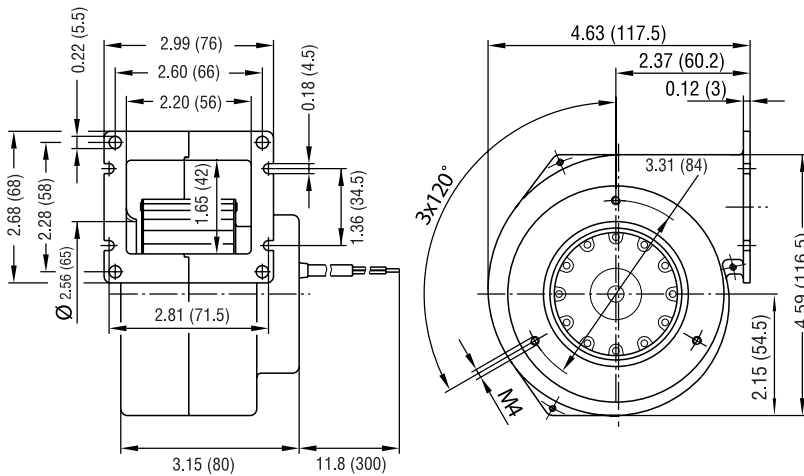


- AC single inlet, forward curved centrifugal blower. Via a bracket, the integrated external-rotor motor is mounted on one side of the housing.
- Housing of die-cast aluminium; impeller of galvanised sheet-steel. Forward curved impellers are directly press-fitted onto the rotor of the external-rotor motor.

- Direction of rotation is CW as seen from suction side. Insulation class "B".
- Maintenance-free ball bearings.
- UL, CSA, VDE approvals on some models, please contact application engineering.

Part Number	Curve	CFM @ 0	VAC	Hertz	Power (W)	dBA	Max Amb. Temp. C	Bearing Type	Features	Capacitor (µF)	Wgt. (lbs)
G2S085-AA19-15	1	26.5	115	60*	22	38	40	Ball	Leads	-	1.81
G2S085-AA03-01	1	26.5	230	60*	23	38	40	Ball	Leads	-	1.81
G2E085-AA05-21	2	55.9	115	60	28	57	70	Ball	Leads	4	1.69
G2E085-AA01-05	2	55.9	230	60*	30	57	70	Ball	Leads	1	1.69

* 50 Hz data available.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru