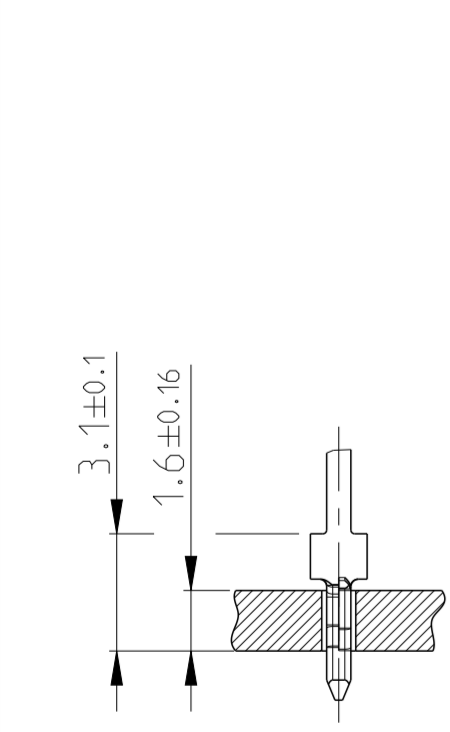
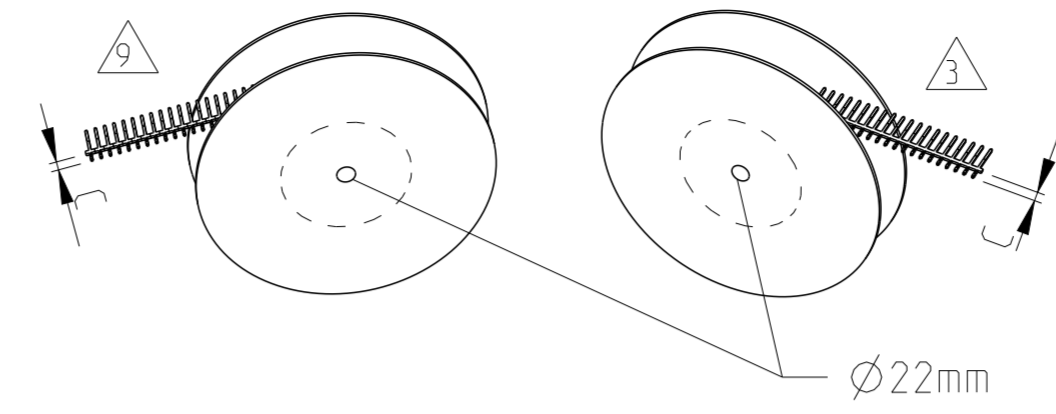
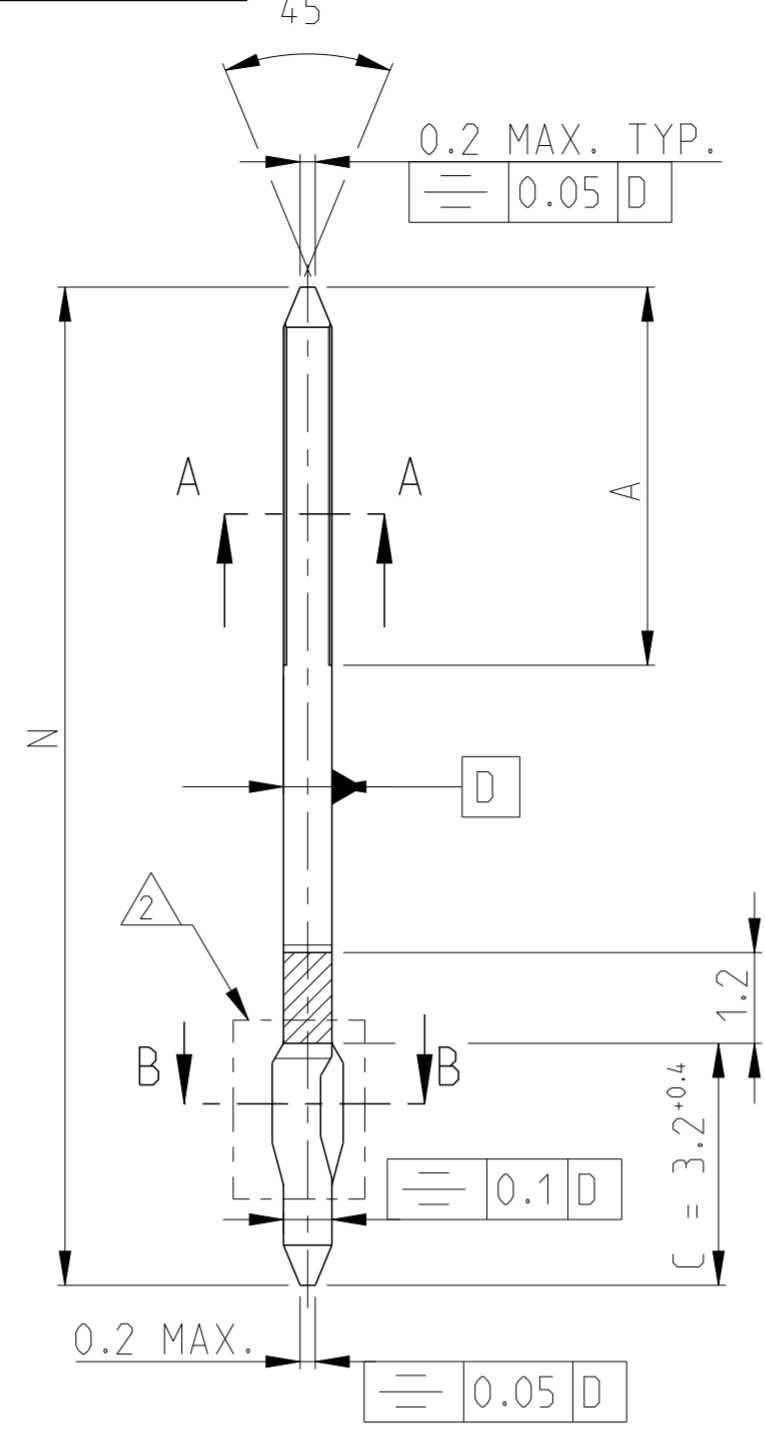
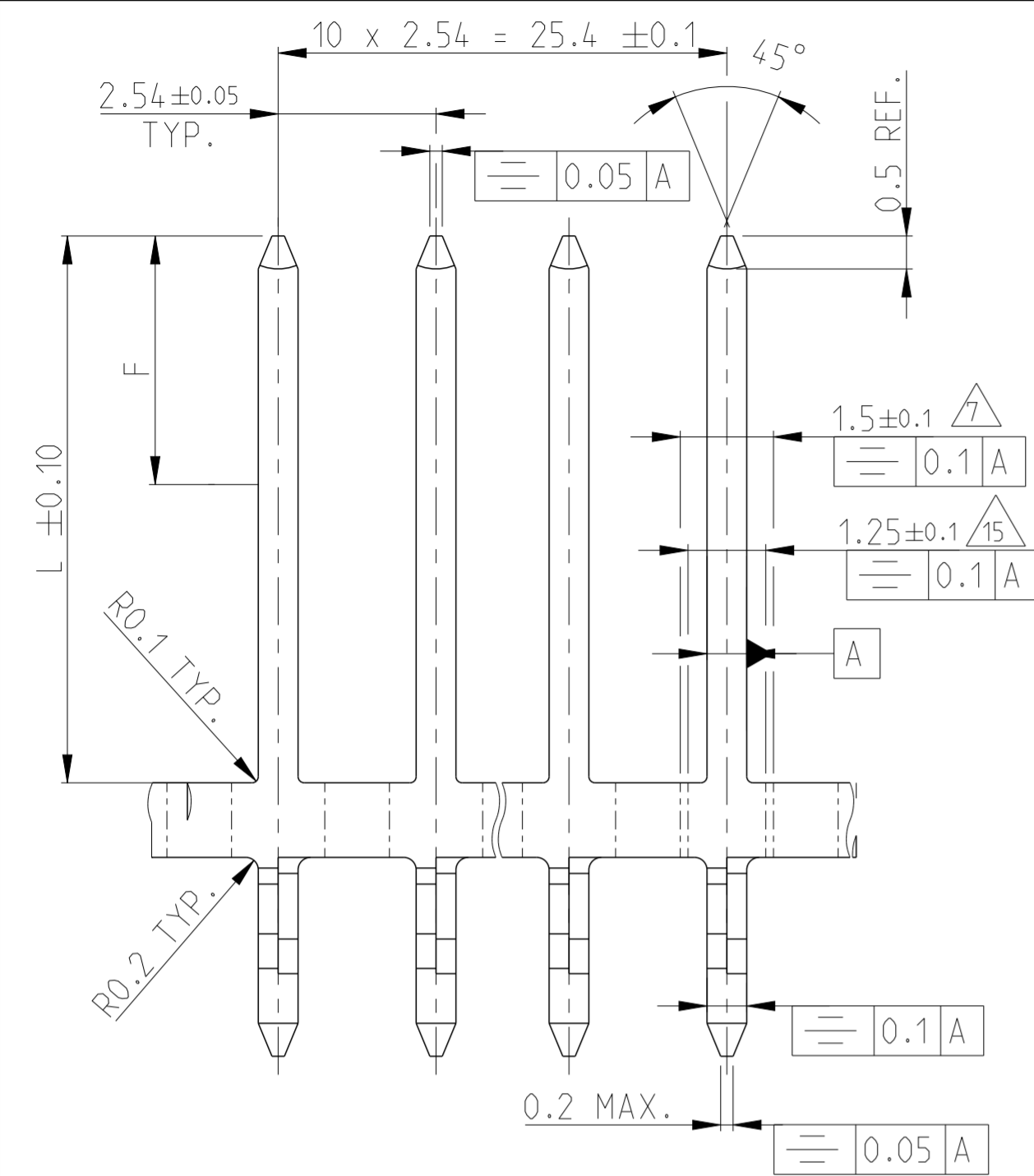
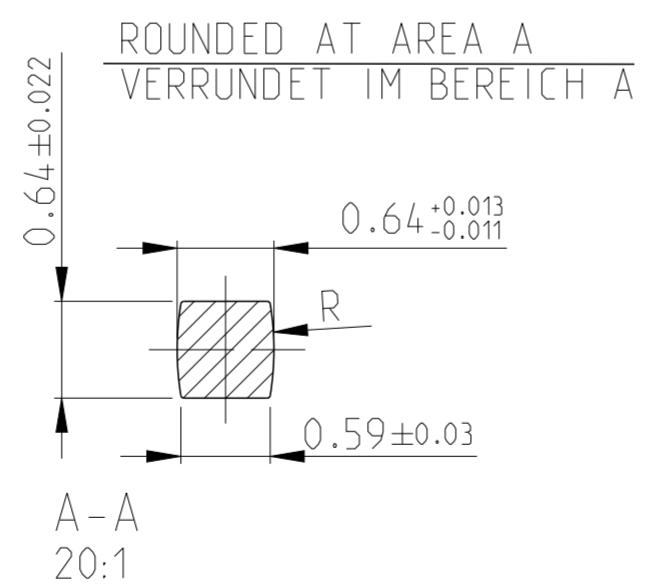
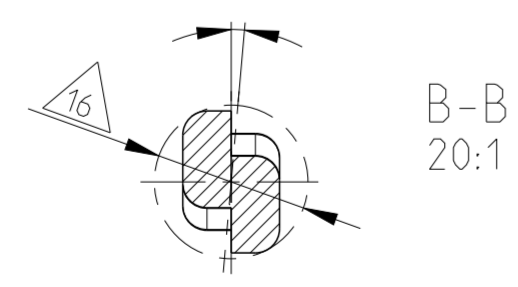


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 2007
 © COPYRIGHT 2007 ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				DATE	DWN	APVD
P	LTR	DESCRIPTION				
Y9		TIN PLATING RANGE ADDED AND NEW SILVER PLATED PRELIMINARY PART 3-928776-6 ADDED	21MAR2017	KJK	PS	



ROTATION PERMITTED
 VERDREHUNG ERLAUBT



SURFACE	A	F	L	REV.	ORDER NO. (STRIP)	ORDER NO. (LOOSE PIECE)	REEL THICKN.	ENVELOPE CIRCLE
20	11.4	7.0	12.4	1	3-928776-6		35	Ø1.13±0.06
6	8.5	6.0	8.8	A	4-928776-4		26	Ø1.13±0.06
1	6.0	5.5	6.25	Y	5-928776-8		30	Ø1.05±0.04
1	6.7	6.7	7.05	Y	5-928776-6		30	Ø1.05±0.04
13	8.0	8.0	16.8	Y	2-928776-7	2-928836-7	44	Ø1.13±0.06
1	11.4	11.2	12.4	Y	2-928776-6	2-928836-6	35	
1	8.5	5.5	8.8	Y	5-928776-4	5-928836-4	32	
14	4.8	4.8	5.6	A	3-928776-5		30	
6	8.5	6.0	8.8	Y	3-928776-4	3-928836-4	32	
6	6.7	6.7	7.05	Y	3-928776-2	3-928836-2	30	
12	4.8	-	5.6	Y	2-928776-5	2-928836-5	30	
10	8.0	-	10.8	Z	2-928776-3	2-928836-3	30	
5	6.7	-	7.05	Y	2-928776-2	2-928836-2	30	
10	19.0	-	20.1	Y	2-928776-1	2-928836-1	44	
1	6.0	5.5	6.25	Y	2-928776-0	2-928836-0	30	
10	4.0	-	4.0	Y	1-928776-9	1-928836-9	30	
10	6.0	-	8.3	Y	1-928776-8	1-928836-8	32	
1	8.0	8.0	16.8	Y	1-928776-7	1-928836-7	44	
10	11.4	-	12.4	Y	1-928776-6	1-928836-6	35	
19	4.8	4.8	5.6	Y	1-928776-5	1-928836-5	30	
14	8.5	8.5	8.8	Y	1-928776-4	1-928836-4	32	
14	8.0	8.0	10.8	Y	1-928776-3	1-928836-3	35	
1	6.7	6.7	7.05	Y	1-928776-2	1-928836-2	30	
1	19.0	19.0	20.1	Y	1-928776-1	1-928836-1	44	

REFER SHEET 2 FOR NOTES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	± 0.2
1 PLC	± 0.2
2 PLC	± 0.2
3 PLC	± 0.2
4 PLC	±
ANGLES	± 3°

MATERIAL: CuSn

SEE NOTES

DWN: A. HOFFMANN 15 JUN 1986
 CHK: M. SCHAARSCHEMIDT 15 JUN 1986
 APVD: G. FELDMER 15 JUN 1986

PRODUCT SPEC: 108-18012

APPLICATION SPEC: -

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING

SCALE: 10:1

SHEET 1 OF 2

REV: Y9

STE TE Connectivity

NAME: AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm

SIZE: A2

CAGE CODE: 00779

DRAWING NO: G-928776

RESTRICTED TO: -

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
		SEE SHEET 1	-	-	-		

NOTES:

- 1 AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 3.0 -6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 2 PRESS-IN AREA FOR 1.6mm PCB REQUIREMENTS FOR PCB HOLE


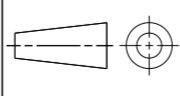
PLATED HOLE:		UNPLATED HOLE:	
DRILL-Ø:	1.0 ±0.025	DRILL-Ø:	1.0 ±0.025
Cu-THICKN.:	25 - 50 µm	FOR SOLDER APPLICATION	
Sn-THICKN.:	4 - 10 µm		
FINISHED HOLE-Ø:	0.9 ±0.07		

ALTERNATIVE-PLATING:	
Cu-THICKN.:	25 - 50 µm
Ni-THICKN.:	1.3 - 5 µm
Au-THICKN.:	0.05 - 0.2 µm
- 3 REEL UNIT 50.000 PIECES. REEL-Ø 600mm / Ø588mm
REEL THICKNESS SEE TABLE
- 4 SOLDERABILITY ACC. TO IEC 60068 - 2 - 20; TEST Ta
- 5 AT AREA N 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 6 AT AREA F 1-2 µm TIN; AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN
OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 7 CUT AREA FOR LOOSE PIECE PARTS DURING THE STITCHING INTO PCB
DIMENSION IS DETERMINED BY THE TOOL OF THE STITCHING MACHINE
- 8 1000 PIECES ARE PACKED INTO SHOCK-PROOF BOX
AND CLOSED WITH COVER
- 10 AT AREA N MIN. 2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 12 AT AREA N 1-2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 13 AT AREA F 2-4 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C MIN. 1.2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 14 AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 17 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 18 OBSOLETE
- 19 AT AREA F MIN. 1.2 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 20 AT AREA F 1.5-5.0 µm SILVER (WEIGHT% ≥98.0) OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N
AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL
- 21 PRELIMINARY PART

- 1 IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 2 EINPRESSZONE FÜR 1.6mm LEITERPLATTE
ANFORDERUNG AN DIE LEITERPLATTENBOHRUNG

PLATTIERTES LOCH:		NICHT PLATTIERTES LOCH:	
BOHR-Ø:	1.0 ±0.025	BOHR-Ø:	1.0 ±0.025
Cu-DICKE:	25 - 50 µm	ZUM LÖTEN	
Sn-DICKE:	4 - 10 µm		
FERTIGLOCH-Ø:	0.9 ±0.07		

ALTERNATIV-PLATING:	
Cu-DICKE:	25 - 50 µm
Ni-DICKE:	1.3 - 5 µm
Au-DICKE:	0.05 - 0.2 µm
- 3 ROLLENEINHEIT 50.000 STIFTE. ROLLEN-Ø 600mm / Ø588mm
ROLLENDICKE SIEHE TABELLE
- 4 LÖTBARKEIT NACH IEC 60068 - 2 - 20; PRÜFUNG Ta
- 5 IM BEREICH N 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 6 IM BEREICH F 1-2 µm ZINN; IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN
ÜBER JE MIN. 1.2 µm NICKEL
- 7 SCHNITTSTELLE FÜR EINZELSTIFT BEIM EINSETZEN IN PCB
MAß IST DURCH WERKZEUG AN DER JEWEILIGEN
EINSETZMASCHINE VORGEGEBEN
- 8 1000 STIFTE IN STOBSICHERE SCHACHTEL VERPACKT
UND MIT DECKEL VERSCHLOSSEN
- 10 IM BEREICH N MIN. 2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 12 IM BEREICH N 1-2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 13 IM BEREICH F 2-4 µm ZINN ÜBER 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C MIN. 1.2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 14 IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 17 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 18 OBSOLETE
- 19 IM BEREICH F MIN. 1.2 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 20 IM BEREICH F 1.5-5.0 µm SILBER (GEWICHT% ≥98.0) ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL
- 21 VORLÄUFIGER TEIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	A. HOFFMANN	15 JUN 1986	 TE Connectivity
		CHK	M. SCHAARSCHEIDT	15 JUN 1986	
		APVD	G. FELDMEIER	15 JUN 1986	
		PRODUCT SPEC	108-18012		
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.2 1 PLC ± 0.2 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 3° FINISH		NAME AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm	
		MATERIAL CuSn		SIZE A2	
SEE NOTES		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE 00779	
		SCALE		DRAWING NO 928776	
		SHEET		RESTRICTED TO -	
		OF		REV Y9	
		2		SCALE 10:1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru