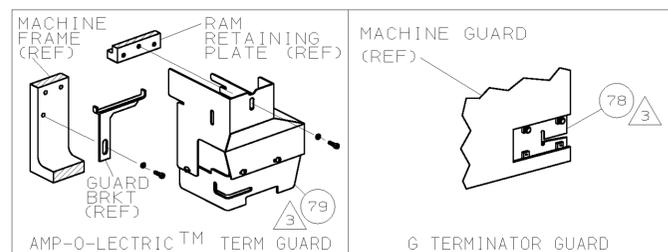


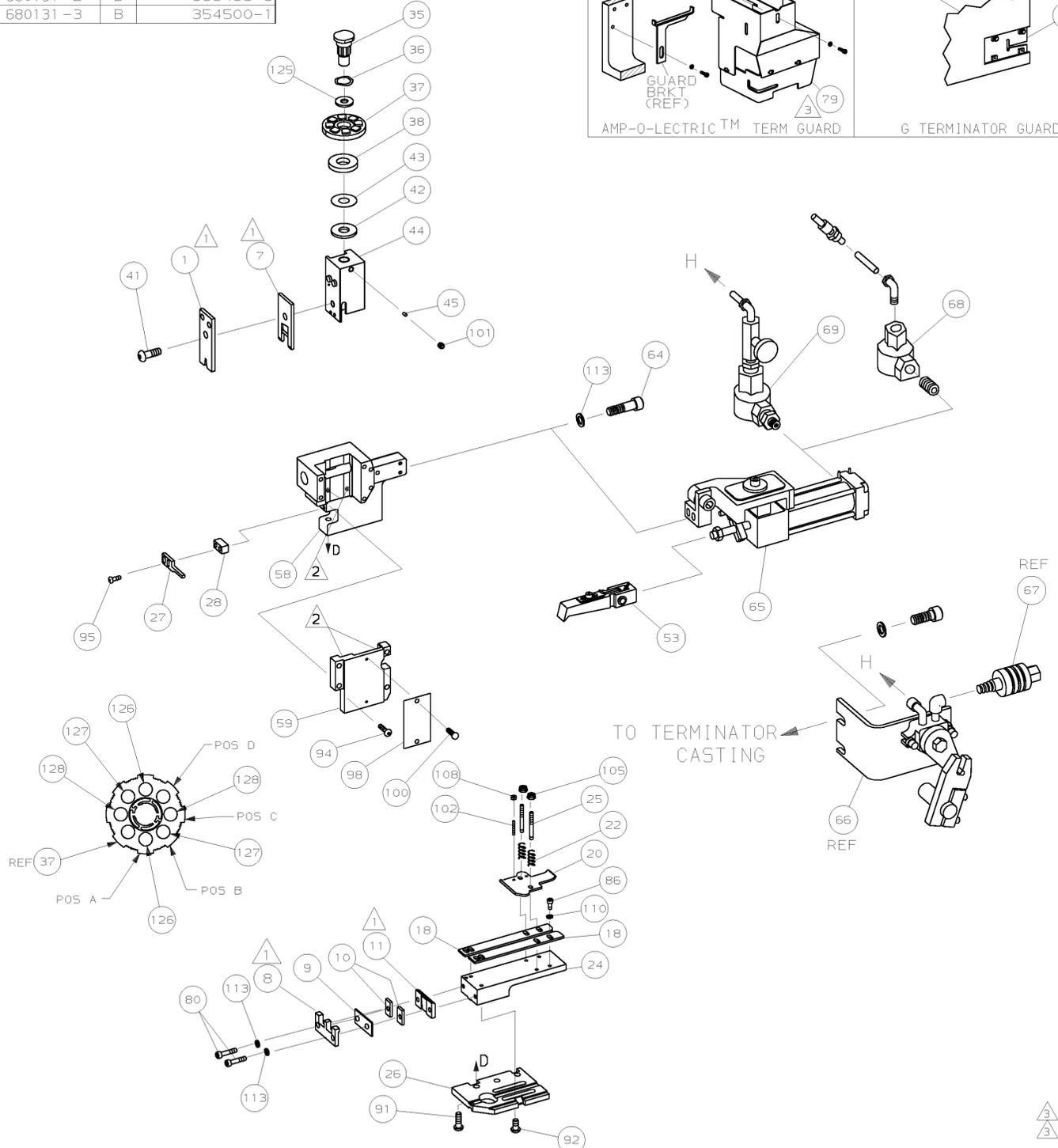
PART NUMBER	REV	FIRST USED
680131-1	B	854400-1
680131-2	B	565435-5
680131-3	B	354500-1



TERM	APPL	SPEC	NONE

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.052 ±.002	(2) 20	
B	.049 ±.002	18	
C	.043 ±.002	20	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.070	F	20-18 OR (2) 20
INSUL	-	-	-
FEED	.535	APPL INST 408-8039	SET UP GAGE 458638-1 LAYOUT L1609
WIRE STRIP LENGTH -			

QTY	REQD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-1				LEADMAKER	AIRFEED
-2				BENCH MODEL K	AIRFEED
-3				BENCH MODEL G	AIRFEED



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 TERMINAL FED BACKWARDS.

QTY	REQD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
2	2	2	-	C	7-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3350)C	128
2	2	2	-	C	5-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3280)B	127
2	2	2	-	C	5-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3250)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
							124
							123
							122
							121
							120
							119
							118
							117
							116
							115
							114
4	4	4	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10) SHEAR PL	113
							112
							111
7	7	7	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8) SHEAR BL	110
							109
2	2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	108
							107
							106
2	2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX 5L (8-32) DRAG STUD	105
							104
							103
2	2	2	-	A	4-21078-8	SKT SKT SET (4-40x.75) DRAG	102
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
							99
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
							97
							96
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) STRIPPER	95
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	94
							93
4	4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST 6D PL	92
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) H5G	91
							90
							89
							88
							87
4	4	4	-	A	7-21000-4	SCR, SHC (8-32x.31) STRIP GUIDE	86
							85
							84
							83
							82
							81
2	2	2	-	A	3-21000-8	SCR, SKT CAP (10-32x.88) 5H PL	80
-	1	-	-	A	455750-8	GUARD ASSY	79
REF	-	-	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
							74
							73
							72
							71

QTY	REQD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	60
1	1	1	-	D	453736-1	HOUSING	59
							58
							57
							56
							55
							54
1	1	1	-	B	460680-2	FEED FINGER ASSY	53
							52
							51
							50
							49
							48
							47
							46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455674-5	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	41
							40
							39
1	1	1	-	A	690223-1	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
							33
							32
							31
							30
							29
1	1	1	-	B	4-690451-8	SPACER, STRIPPER	28
1	1	1	-	A	240639-1	STRIPPER	27
1	1	1	-	D	455676-4	PLATE, BASE	26
2	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	-	B	455678-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
							23
2	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
							21
1	1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
							19
2	2	2	-	C	454204-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
							17
							16
							15
							14
							13
							12
1	1	1	-	B	240644-5	PLATE, REAR SHEAR	11
2	2	2	-	C	240645-2	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	1	-	B	690619-4	PLATE, RETAINING	9
1	1	1	-	D	4-690618-2	ANVIL	8
1	1	1	-	B	459722-5	BLADE, SLUG	7
							6
							5
							4
							3
							2
1	1	1	-	C	3-459736-5	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. ANY INCORPORATED, IT IS THE PROPERTY OF AMP INCORPORATED. ANY REVISIONS TO THIS DRAWING SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS DRAWING IS UNRELEASED. RELEASE FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 1999

LOC A
DIST 66

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.25 3 PLC DEC ±. 4 PLC DEC ±- ANGLES ± - SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL - HT TR - FIN -

DR 9/27/94 APP 9-27-94 M. O'BRINE T. ELBIN
CHK 9-27-94 REL 1/11/95 C. ERISMAN B. MORGAN

AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL
SCALE - DWG NO 680131 SHEET 1 OF 1 REV B

CASE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING 1 RESTRICTED TO

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru